ภาคผนวกที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส ๑๐๑๐.๕/ ๑๒๔๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ มกราคม ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงแรม ไอบิส สไตล์ บางกอก รัชดาภิเษก (ส่วนขยาย) ของบริษัท พี.ที. คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง หนังสือคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน กรุงเทพมหานคร ที่ กท ๑๑๐๔/๑๙๙ ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงแรม ไอบิส สไตล์ บางกอก รัชดาภิเษก (ส่วนขยาย) ของบริษัท พี.ที. คอมเพล็กซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรุงเทพมหานคร ได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน กรุงเทพมหานคร ในการประชุมครั้งที่ ๖๔/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๖๑ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงแรม ไอบิส สไตล์ บางกอก รัชดาภิเษก (ส่วนขยาย) ของบริษัท พี.ที. คอมเพล็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร เป็นโครงการประเภทโรงแรม มีจำนวนห้องพัก ๒๖๖ ห้อง พร้อมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงแรม ไอบิส สไตล์ บางกอก รัชดาภิเษก (ส่วนขยาย) ของบริษัท พี.ที. คอมเพล็กซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบการแจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดินและบริการชุมชน กรุงเทพมหานคร ดังกล่าว โดยให้บริษัท พี.ที. คอมเพล็กซ์ จำกัด เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ หากกรุงเทพมหานครได้อนุญาตโครงการแล้ว ขอความร่วมมือกรุงเทพมหานครส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ กต [illegible] สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่
โครงการ โรงแรม ไอบิส สไตล์ บางกอก รัชดาภิเษก (ส่วนขยาย)
ของบริษัท พี.ที.คอมเพล็กซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงแรม ไอบิส สไตล์ บางกอก รัชดาภิเษก (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร เป็นโครงการประเภทอาคารโรงแรม ประกอบด้วย อาคารโรงแรม สูง 12 ชั้น จำนวน 1 อาคาร อาคารห้องเครื่องไฟฟ้า สูง 2 ชั้น จำนวน 1 อาคาร และอาคารห้องพักขยะ จำนวน 1 อาคาร ภายหลังขยายขนาดโครงการ จำนวนห้องพักจะเพิ่มเป็น 266 ห้อง (เดิมมีห้องพัก 238 ห้อง เพิ่มขึ้น 28 ห้อง) มีที่จอดรถ 153 คัน พร้อมทั้งสิ่งอำนวยความสะดวกสำหรับผู้มาใช้บริการ มีพื้นที่พัฒนาโครงการรวมทั้งสิ้น 3 ไร่ 3 งาน 32 ตารางวา หรือ 6,128 ตารางเมตร จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท กรีนแคร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. โครงการต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงแรม ไอบิส สไตล์ บางกอก รัชดาภิเษก (ส่วนขยาย) ของบริษัท พี.ที.คอมเพล็กซ์ จำกัด อย่างเคร่งครัด

2. โครงการต้องบันทึกผลการติดตามตรวจสอบการดำเนินการหรือการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงาน และส่งผลการดำเนินการมายังหน่วยงานอนุญาตและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ในกรณีที่โครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้โครงการแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้

มกราคม 2562..

มกราคม 2562..

[redacted]

รับรองจำนวนหน้า 1/101

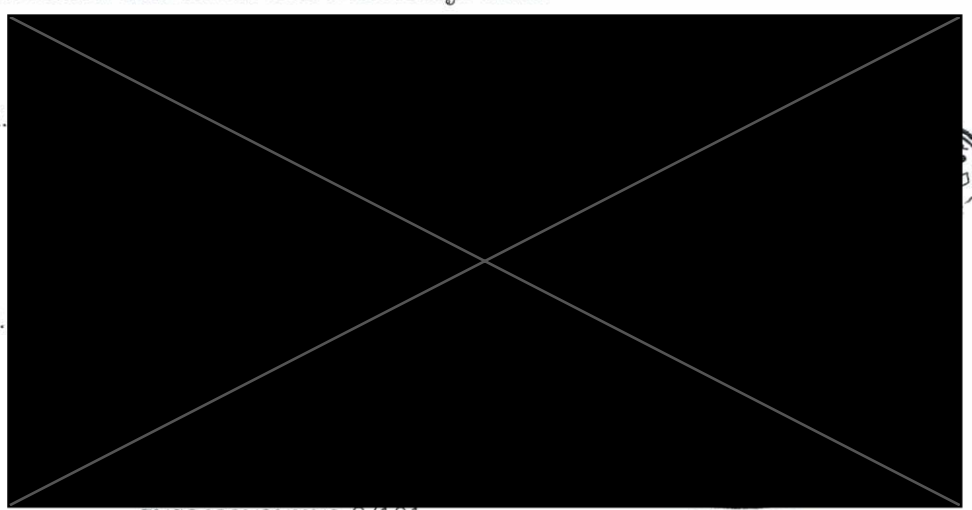
1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ

2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ

4. เมื่อเจ้าของโครงการดำเนินโครงการเสร็จสิ้นแล้ว และก่อนที่จะมีการโอนสิทธิให้กับนิติบุคคล (ในกรณีที่มีการโอนสิทธิ) เจ้าของโครงการมีหน้าที่ต้องแจ้งให้นิติบุคคลผู้รับโอนทราบถึงสิทธิและหน้าที่ในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด หากเจ้าของโครงการไม่มีหลักฐานการแจ้งสิทธิและหน้าที่ และหลักฐานการรับทราบถึงสิทธิและหน้าที่ดังกล่าวของนิติบุคคล ให้ถือว่าเจ้าของโครงการยังต้องรับผิดชอบตามสิทธิและหน้าที่ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

5. หากได้รับการร้องเรียนจากประชาชน ว่าได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากกิจกรรมการดำเนินการโครงการ หรือโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่สาธารณสมบัติ หรือชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน เจ้าของโครงการหรือนิติบุคคลผู้รับโอนสิทธิและหน้าที่ในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยไม่ชักช้า และแจ้งหน่วยงานอนุญาต สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อหาแนวทางและมาตรการในการแก้ไขปัญหาต่อไป

มกราคม 2562.



มกราคม 2562.

รับรองจานวนหน้า 2/101

ภาคผนวกที่ 2

สำเนาใบอนุญาตประกอบธุรกิจโรงแรม

แบบ ร.ร.๒

ทะเบียนเลขที่ ๘๘๓

ใบอนุญาตเลขที่ ๘๐/๒๕๖๒

กระทรวงมหาดไทย

ใบอนุญาตประกอบธุรกิจโรงแรม

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า **บริษัท พี.ที.คอมเพล็กซ์ จำกัด**

โดย นายพงศ์สิริ เตชะวิบูลย์ และ น.ส.ปรารถนา เตชะวิบูลย์

ได้รับอนุญาตให้ประกอบธุรกิจโรงแรมตามมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติโรงแรม พ.ศ. ๒๕๔๗ โดยใช้ชื่อภาษาไทยว่า **โรงแรม ไอบิส สไตล์ กรุงเทพ รัชดา**

ชื่อภาษาต่างประเทศ (ถ้ามี) ibis Styles Bangkok Ratchada

โรงแรมประเภท ๒ จำนวนห้องพัก ๒๖๖ ห้อง

สถานที่ตั้ง **เลขที่ ๒๑๒ ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง**

เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร

ตั้งแต่วันที่ ๑๑ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึง วันที่ ๑๐ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

[redacted]

--เอกสารนี้สำหรับใช้ในขั้นตอนการจัดทำรายงาน EIA ฉบับปรับปรุงเท่านั้น ภายในภาคม-ธันวาคม 2568 เท่านั้น--

คำเตือน

(๑) ใบอนุญาตนี้ให้**ใช้กับโรง**แรมที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาตเท่านั้น โดยให้แสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้โดยง่าย

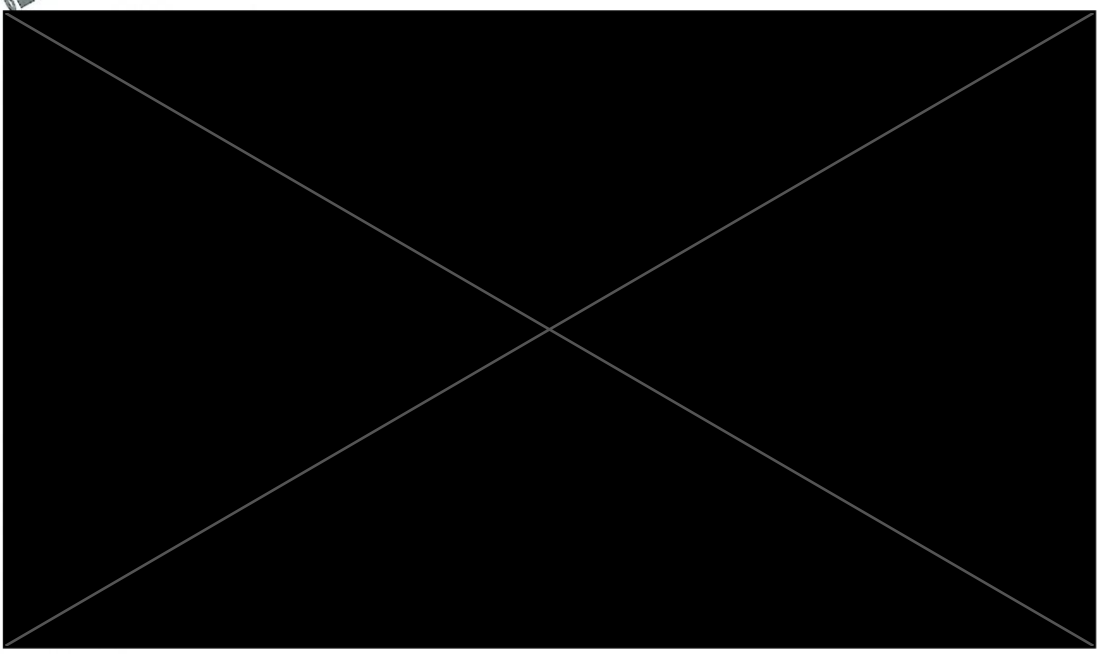
(๒) **ผู้รับ**อนุญาตจะต้องไม่กระทำการฝ่าฝืนข้อห้ามตามพระราชบัญญัติโรงแรม พ.ศ. ๒๕๓๓ และจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขแห่งพระราชบัญญัติดังกล่าว รวมทั้งกฎกระทรวงและประกาศกระทรวงที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด

(๓) **ผู้รับ**อนุญาตจะต้องไม่ดำเนินกิจการในลักษณะที่เป็นการขัดต่อความสงบเรียบร้อย หรือศีลธรรมอันดีของประชาชน

(๔) กรณีที่**ผู้รับ**อนุญาตละเลยหรือกระทำการฝ่าฝืนเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นจะต้องถูกดำเนินคดีอาญาหรือโทษปรับทางปกครองตามที่กฎหมายบัญญัติ และนายทะเบียนมีอำนาจสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือสั่งเพิกถอนใบอนุญาตแล้วแต่กรณี

(๕) ให้ยื่นขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนวันที่ใบอนุญาต**สิ้น**อายุ หากยื่นคำขอไม่ทันตามกำหนดดังกล่าว ให้ยื่นได้อีกภายใน ๖๐ วันนับแต่วันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ แต่ทั้งนี้ต้องชำระค่าปรับเพิ่มอีกร้อยละ ๕๐ ของค่าธรรมเนียมใบอนุญาต หากพ้นกำหนดหกสิบวันต้องขออนุญาตใหม่

--เอกสารสำหรับผู้ประกอบการที่ได้รับอนุญาต EIA ตั้งแต่ปี ๒๕๖๑ เพื่อยื่นต่ออายุ ภายในวันที่ ๓๑ กรกฎาคม 2568 เท่านั้น--



ภาคผนวกที่ 3

สำเนาใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สำเนาใบรายงานผลการวิเคราะห์น้ำ - ระบบบำบัดน้ำเสีย

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 2334/ 2025

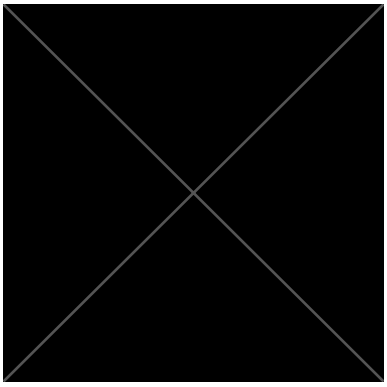
August 8, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. received the effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” (266 rooms service) and was taken for analysis on the 30th of July 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results shown that the effluent sample rather clear liquid, some of suspended solids(SS). In conclusion the analysis for the effluent from wastewater treatment plant met the effluent standards.* We will send you the original analysis reports.



* Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2334/ 2025

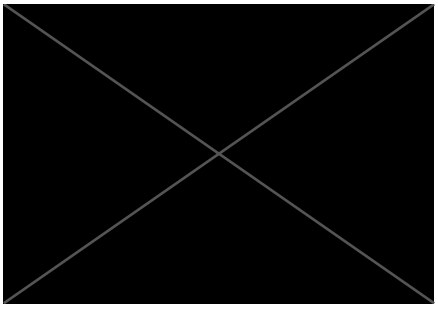
August 8, 2025

Customer Name	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	July 30, 2025 / 09 : 10 am.
Testing Date	July 30 – August 5, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว. 029
Sampling By	Pollution Control Department 's Officer
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.4	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	13	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	10	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	337	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	2.6	≤ 35
6. Fat ,Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	1.2	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28-, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of ibis Styles Bangkok Ratchada In July 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 2334-2 / 2025

Date	August 8, 2025
Location	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.
Date / Time	July 30, 2025 / 09 : 10 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

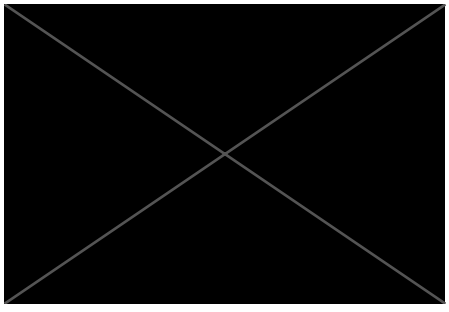
1. Wastewater Treatment System Function In July 2025.

1. EQ Tank ;
   Normal function
2. Aeration Tank ;
   Normal function
3. Sedimentation Tank ;
   Normal function
4. Effluent Tank ;

The effluent in the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS). Sample from wastewater treatment plant of ibis Styles Bangkok Ratchada in July 2025 met the effluent standards of type A.

2. Recommendation

1. Should all equipment checking to be normal suitable.
2. Should Sedimentation tank checking, clean up / remove floating sludge on surface.
3. Should monitor aeration tank function by DO, mixing, SV_{30} checking.
4. Should daily physical characteristics of effluent checking.
5. Should septic tanks clearing 1-2 times per year.
6. Should Grease trap tanks clearing every 4 months.
7. Should fill Molasses (Nutrient for microorganisms) 1 – 2 liters + 20-30 liters of water into septic tank and aeration tank everyday.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Pictures 1-2 Shown The effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” WWT. plant

On the 30th of July 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 2676/ 2025

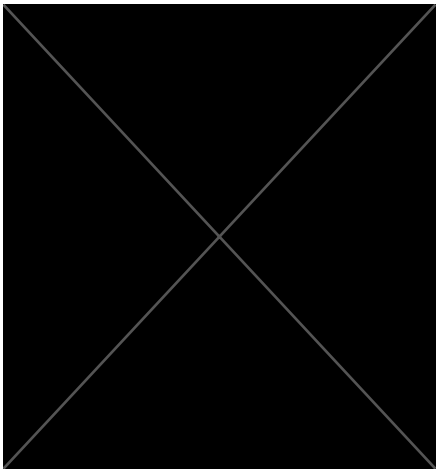
September 10, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. received the effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” (266 rooms service) and was taken for analysis on the 28th of August 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results shown that the effluent sample rather clear liquid, some of suspended solids(SS). In conclusion the analysis for the effluent from wastewater treatment plant met the effluent standards.* We will send you the original analysis reports.



* Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2676/ 2025

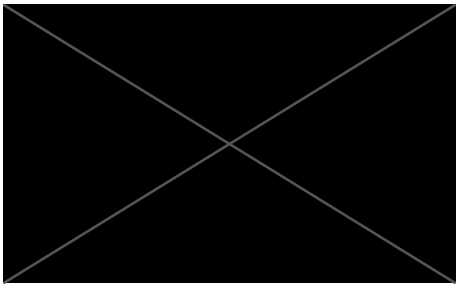
September 10, 2025

Customer Name	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	August 28, 2025 / 10 : 40 am.
Testing Date	August 28 – September 3, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว. 029
Sampling By	Pollution Control Department 's Officer
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.2	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	16	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	22	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	306	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	3.5	≤ 35
6. Fat ,Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	1.0	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28-, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of ibis Styles Bangkok Ratchada In August 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 2334-2 / 2025

Date	September 10, 2025
Location	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.
Date / Time	August 28, 2025 / 10 : 40 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

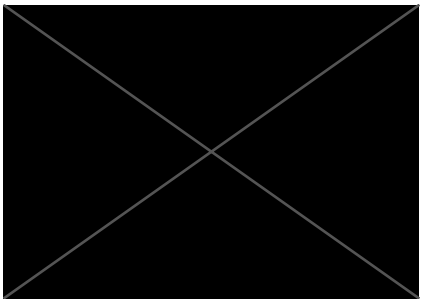
1. Wastewater Treatment System Function In August 2025.

1. EQ Tank ;
   Normal function
2. Aeration Tank ;
   Normal function
3. Sedimentation Tank ;
   Normal function
4. Effluent Tank ;

The effluent in the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS). Sample from wastewater treatment plant of ibis Styles Bangkok Ratchada in August 2025 met the effluent standards of type A.

2. Recommendation

1. Should all equipment checking to be normal suitable.
2. Should Sedimentation tank checking, clean up / remove floating sludge on surface.
3. Should monitor aeration tank function by DO, mixing, SV_{30} checking.
4. Should daily physical characteristics of effluent checking.
5. Should septic tanks clearing 1-2 times per year.
6. Should Grease trap tanks clearing every 4 months.
7. Should fill Molasses (Nutrient for microorganisms) 1 – 2 liters + 20-30 liters of water into septic tank and aeration tank everyday.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936





Pictures 1-2 Shown The effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” WWT. plant
On the 28th of August 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 2960/ 2025

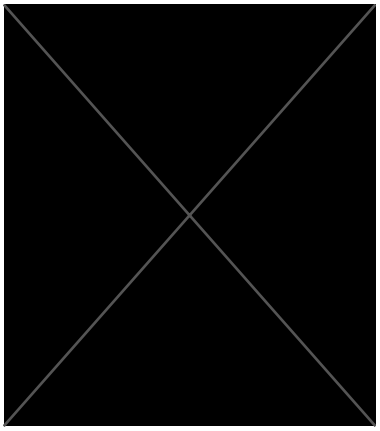
October 2, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. received the effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” (266 rooms service) and was taken for analysis on the 22nd of September 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results shown that the effluent sample rather clear liquid, some of suspended solids(SS). In conclusion the analysis for the effluent from wastewater treatment plant met the effluent standards.* We will send you the original analysis reports.



* Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2960/ 2025

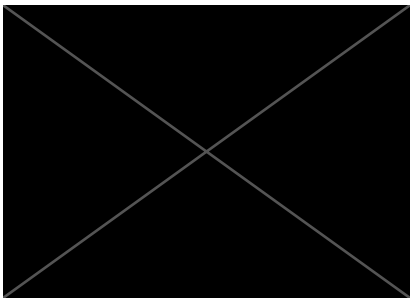
October 2, 2025

Customer Name	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	September 22, 2025 / 17 : 00 pm.
Testing Date	September 23 – 30, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว. 029
Sampling By	Pollution Control Department 's Officer
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.2	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	14	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	17	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	285	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	1.4	≤ 35
6. Fat ,Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	0.7	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28-, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of ibis Styles Bangkok Ratchada In September 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 2960-2 / 2025

Date	October 2, 2025
Location	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.
Date / Time	September 22, 2025 / 17 : 00 pm.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

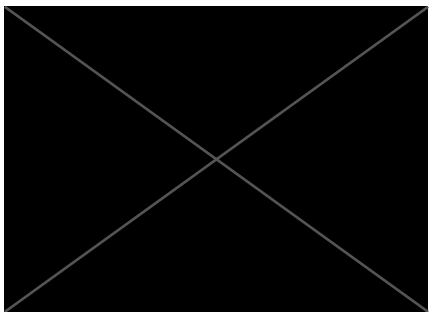
1. Wastewater Treatment System Function In September 2025.

1. EQ Tank ;
   Normal function
2. Aeration Tank ;
   Normal function
3. Sedimentation Tank ;
   Normal function
4. Effluent Tank ;

The effluent in the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS). Sample from wastewater treatment plant of ibis Styles Bangkok Ratchada in September 2025 met the effluent standards of type A.

2. Recommendation

1. Should all equipment checking to be normal suitable.
2. Should Sedimentation tank checking, clean up / remove floating sludge on surface.
3. Should monitor aeration tank function by DO, mixing, SV_{30} checking.
4. Should daily physical characteristics of effluent checking.
5. Should septic tanks clearing 1-2 times per year.
6. Should Grease trap tanks clearing every 4 months.
7. Should fill Molasses (Nutrient for microorganisms) 1 – 2 liters + 20-30 liters of water into septic tank and aeration tank everyday.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Pictures 1-2 Shown The effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” WWT. plant
On the 22nd of September 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 3370/ 2025

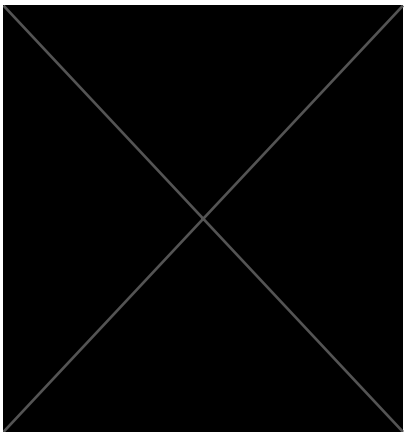
November 10, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. received the effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” (266 rooms service) and was taken for analysis on the 30th of October 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results shown that the effluent sample rather clear liquid, some of suspended solids(SS). In conclusion the analysis for the effluent from wastewater treatment plant met the effluent standards.* We will send you the original analysis reports.



* Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 3370/ 2025

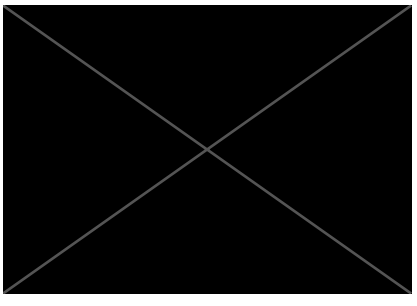
November 10, 2025

Customer Name	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	October 30, 2025 / 10 : 30 am.
Testing Date	October 30 – November 5, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว. 029
Sampling By	Pollution Control Department 's Officer
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.1	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	15	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	27	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	266	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	6.4	≤ 35
6. Fat ,Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	1.5	≤ 20
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
8. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	-
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28-, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of ibis Styles Bangkok Ratchada In October 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 3370-2 / 2025

Date	November 10, 2025
Location	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.
Date / Time	October 30, 2025 / 10 : 30 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

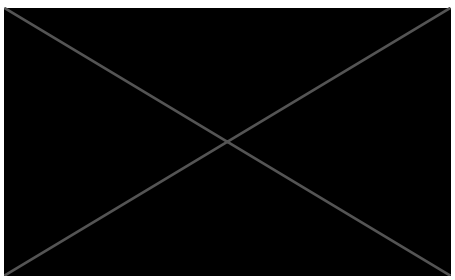
1. Wastewater Treatment System Function In October 2025.

1. EQ Tank ;
   Normal function
2. Aeration Tank ;
   Normal function
3. Sedimentation Tank ;
   Normal function
4. Effluent Tank ;

The effluent in the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS). Sample from wastewater treatment plant of ibis Styles Bangkok Ratchada in October 2025 met the effluent standards of type A.

2. Recommendation

1. Should all equipment checking to be normal suitable.
2. Should Sedimentation tank checking, clean up / remove floating sludge on surface.
3. Should monitor aeration tank function by DO, mixing, SV_{30} checking.
4. Should daily physical characteristics of effluent checking.
5. Should septic tanks clearing 1-2 times per year.
6. Should Grease trap tanks clearing every 4 months.
7. Should fill Molasses (Nutrient for microorganisms) 1 – 2 liters + 20-30 liters of water into septic tank and aeration tank everyday.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Pictures 1-2 Shown The effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” WWT. plant

On the 30th of October 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 3724/ 2025

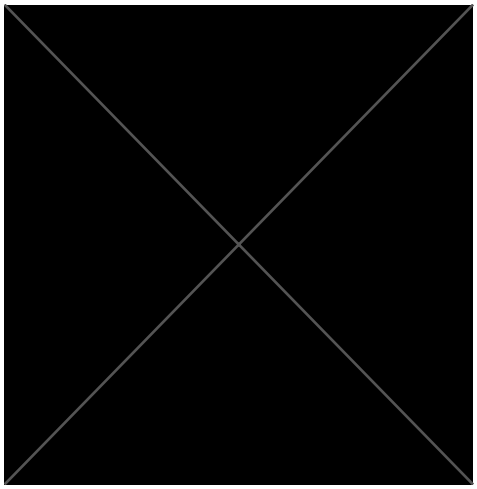
December 10, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. received the effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” (266 rooms service) and was taken for analysis on the 27th of November 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results shown that the effluent sample rather clear liquid, some of suspended solids(SS). In conclusion the analysis for the effluent from wastewater treatment plant met the effluent standards.* We will send you the original analysis reports.



* Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated December 28, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 3724/ 2025

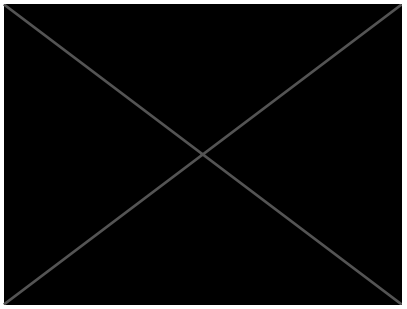
December 10, 2025

Customer Name	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	November 27, 2025 / 10 : 30 am.
Testing Date	November 27 – December 3, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว. 029
Sampling By	Pollution Control Department 's Officer
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.3	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	16	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	25	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	341	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	6.4	≤ 35
6. Fat ,Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.2	≤ 20
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
8. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	-
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28-, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of ibis Styles Bangkok Ratchada In November 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 3724-2 / 2025

Date	December 10, 2025
Location	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.
Date / Time	November 27, 2025 / 10 : 30 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

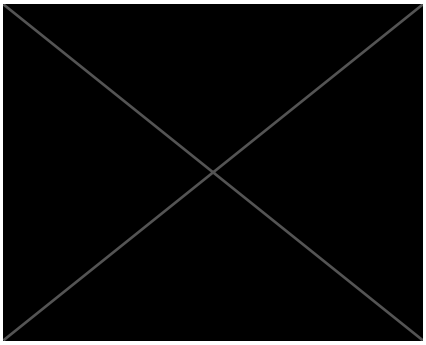
1. Wastewater Treatment System Function In November 2025.

1. EQ Tank ;
   Normal function
2. Aeration Tank ;
   Normal function
3. Sedimentation Tank ;
   Normal function
4. Effluent Tank ;

The effluent in the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS). Sample from wastewater treatment plant of ibis Styles Bangkok Ratchada in November 2025 met the effluent standards of type A.

2. Recommendation

1. Should all equipment checking to be normal suitable.
2. Should Sedimentation tank checking, clean up / remove floating sludge on surface.
3. Should monitor aeration tank function by DO, mixing, SV_{30} checking.
4. Should daily physical characteristics of effluent checking.
5. Should septic tanks clearing 1-2 times per year.
6. Should Grease trap tanks clearing every 4 months.
7. Should fill Molasses (Nutrient for microorganisms) 1 – 2 liters + 20-30 liters of water into septic tank and aeration tank everyday.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Pictures 1-2 Shown The effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” WWT. plant
On the 27th of November 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 4139/ 2025

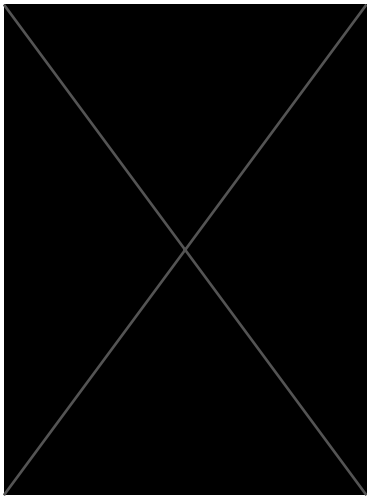
January 7, 2026

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. received the effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” (266 rooms service) and was taken for analysis on the 25th of December 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results shown that the effluent sample rather clear liquid, some of suspended solids(SS). In conclusion the analysis for the effluent from wastewater treatment plant met the effluent standards.* We will send you the original analysis reports.



* Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 4139/ 2025

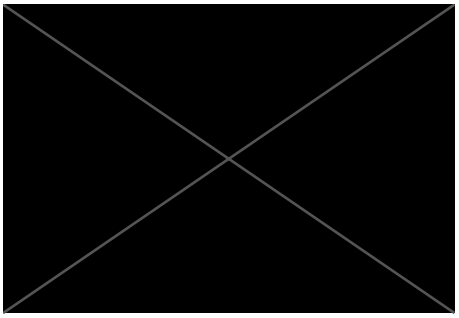
January 7, 2026

Customer Name	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	December 25, 2025 / 14 : 30 pm.
Testing Date	December 25 – 30, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว. 029
Sampling By	Pollution Control Department 's Officer
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.2	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	13	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	17	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	220	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	3.0	≤ 35
6. Fat ,Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	1.5	≤ 20
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
8. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	-
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28-, B.E. 2567 (2025) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2025)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of ibis Styles Bangkok Ratchada In December 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 4139-2 / 2025

Date	January 7, 2026
Location	**ibis Styles Bangkok Ratchada**
	P.T. COMPLEX CO., LTD.
	212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.
Date / Time	December 25, 2025 / 14 : 30 pm.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

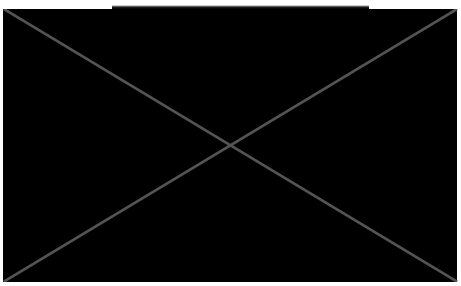
1. Wastewater Treatment System Function In December 2025.

1. EQ Tank ;
   Normal function
2. Aeration Tank ;
   Normal function
3. Sedimentation Tank ;
   Normal function
4. Effluent Tank ;

The effluent in the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS). Sample from wastewater treatment plant of ibis Styles Bangkok Ratchada in December 2025 met the effluent standards of type A.

2. Recommendation

1. Should all equipment checking to be normal suitable.
2. Should Sedimentation tank checking, clean up / remove floating sludge on surface.
3. Should monitor aeration tank function by DO, mixing, SV_{30} checking.
4. Should daily physical characteristics of effluent checking.
5. Should septic tanks clearing 1-2 times per year.
6. Should Grease trap tanks clearing every 4 months.
7. Should fill Molasses (Nutrient for microorganisms) 1 – 2 liters + 20-30 liters of water into septic tank and aeration tank everyday.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Pictures 1-2 Shown The effluent sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” WWT. plant

On the 25th of December 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
ของประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
1. อาคารอยู่อาศัย		
อาคารชุด	ไม่ถึง 100 ห้อง	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้อง แต่ไม่ถึง 500 ห้อง	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องขึ้นไป	ก
หอพัก	ไม่ถึง 50 ห้อง	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้อง แต่ไม่ถึง 250 ห้อง	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องขึ้นไป	ข
หอพัก ห้องเช่า ห้องแบ่งเช่าหรือกิจการอื่นในทำนองเดียวกัน ตามกฎหมายว่าด้วยการสธารณสุข	ไม่ถึง 50 ห้อง	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้อง แต่ไม่ถึง 250 ห้อง	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องขึ้นไป	ข
สถานรับเลี้ยงเด็ก	ทุกขนาด	ง
สถานดูแลผู้สูงอายุหรือผู้มีภาวะพึ่งพิง	ทุกขนาด	ง
ที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างประเภทกิจกรรมก่อสร้าง	ทุกขนาด	ง
2. อาคารพาณิชย์		
โรงแรม	ไม่ถึง 60 ห้อง	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้อง แต่ไม่ถึง 200 ห้อง	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป	ก
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวดหรืออบตัว	ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม.ขึ้นไป	ข
โรงเรียนเอกชน โรงเรียนของทางราชการ สถาบันอุดมศึกษาของเอกชนหรือสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ	ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม.ขึ้นไป	ก
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การระหว่างประเทศและของเอกชน	ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 10,000 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม.ขึ้นไป	ก
ศูนย์การค้า หรือห้างสรรพสินค้า	ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม.ขึ้นไป	ก
ตลาด	ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 10,000 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม.ขึ้นไป	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ไม่ถึง 250 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม.ขึ้นไป	ก
3. อาคารสถานพยาบาล	ไม่ถึง 10 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 10 ตร.ม. แต่ไม่ถึง 30 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 30 ตร.ม.ขึ้นไป	ก

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งอาคาร

พารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน			
	อารคารประเภท ก.	อารคารประเภท ข.	อารคารประเภท ค.	อารคารประเภท ง.
1. ความเป็นกรดและด่าง (pH)	5.5-9.0	5.5-9.0	5.5-9.0	5.5-9.0
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร สำหรับอาคารอยู่อาศัย ไม่เกิน 100 มิลลิกรัม/ลิตร สำหรับอาคารพาณชย์ และอาคารสถานพยาบาล
3. ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (SS)	ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 60 มิลลิกรัม/ลิตร
4. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร สำหรับอาคารอยู่อาศัยและอาคารพาณชย์	ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร สำหรับอาคารอยู่อาศัยและอาคารพาณชย์	ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร สำหรับอาคารอยู่อาศัยและอาคารพาณชย์	-
	เพิ่มขึ้นจากปริมาณในน้ำใช้ปกติไม่เกิน 1,000 สำหรับอาคารสถานพยาบาล	เพิ่มขึ้นจากปริมาณในน้ำใช้ปกติไม่เกิน 1,000 สำหรับอาคารสถานพยาบาล		
5. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร	-
6. ทีเคเอ็น (TKN)	ไม่เกิน 35 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 35 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลิตร	-
7. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร สำหรับอาคารอยู่อาศัย ไม่เกิน 500 มิลลิกรัม/ลิตร สำหรับอาคารพาณชย์ และอาคารสถานพยาบาล
8. แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria) สำหรับสถานพยาบาล	ไม่เกิน 1,000 (MPN/100 ml)	ไม่เกิน 5,000 (MPN/100 ml)	-	-
9. แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) สำหรับสถานพยาบาล	ไม่เกิน 1,000 (MPN/100 ml)	ไม่เกิน 1,000 (MPN/100 ml)	-	-
10.คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) สำหรับสถานพยาบาล	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร	-	-

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด พ.ศ. 2567 ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2567 หน้า1-6, เล่ม 141 ตอนพิเศษ 233 ประกาศราชกิจจานุเบกษา ณ วันที่ 27 สิงหาคม 2567

สำเนาใบรายงานผลการวิเคราะห์น้ำ - น้ำใช้ น้ำดื่น และน้ำแข็ง

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 2677-2678/ 2025

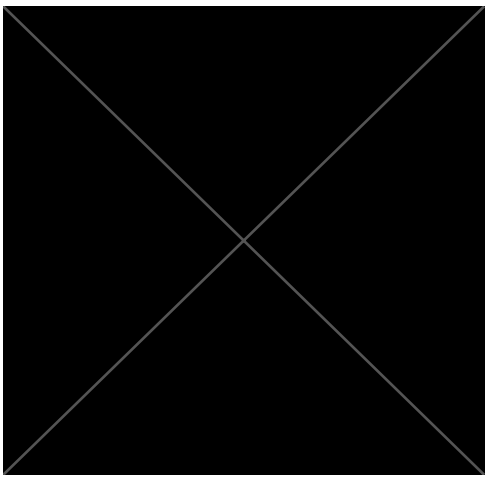
September 10, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. collect Domestic water sample and Drinking water sample from “ibis Styles Bangkok Ratchada” and was taken for analysis on the 28th of August 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results shown that both of samples contain clear liquid, non of suspended solids(SS). In conclusion the analysis for domestic water and drinking water met the standards.* ** We will send you the original analysis reports.



*Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.

** Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2677/ 2025

September 10, 2025

Customer Name **ibis Styles Bangkok Ratchada**
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.

Sample Name **Drinking Water** : Canteen

Sampling Date / Time August 28, 2025 / 10 : 50 am.

Testing Date August 28 – September 4, 2025

Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019

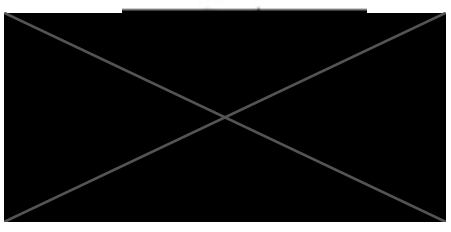
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029

Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.5	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.33	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	80	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	38	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	15	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.05	≤ 0.30
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.9	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	12	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.02	≤ 0.05
12. Aluminium (Al)	mg./L. Al	APHA : 3500-Al(B)	0.017	≤ 0.20
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : * Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

Drinking Water(Locker Area) Of “ibis Styles Bangkok Ratchada” In August 2025 Met The Standard.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2678/ 2025

September 10, 2025

Customer Name **ibis Styles Bangkok Ratchada**
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.

Sample Name **Domestic Water :** Water Tap at Canteen

Sampling Date / Time August 28, 2025 / 11 : 00 am.

Testing Date August 28 – September 4, 2025

Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019

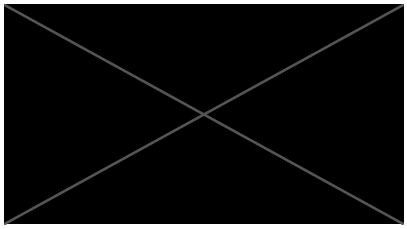
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029

Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.5	7.0 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 15
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.68	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	163	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	60	≤ 300
6. Calcium (Ca)	mg./L.	APHA : 3500-Ca(B)	20	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	28	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.07	≤ 0.5
9. Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.4	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	35	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.005	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	40	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	-

Standards : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.

Domestic Water(Loading Area) Of “ibis Styles Bangkok Ratchada” In August 2025 Met The Standard*.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Drinking Water & Domestic Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Conductivity	ความสามารถของน้ำที่จะให้กระแสไฟฟ้าไหลผ่าน ซึ่งขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของสารที่มีประจุไฟฟ้าในน้ำ
8. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
9. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
6. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
7. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
9. Hardness Non CO_3	ความกระด้างถาวร
10. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
11. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
12. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
13. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
14. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
15. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม



Domestic Water Sample



Drinking Water Sample

Pictures 3-4 Shown Domestic water sample Canteen) and Drinking water sample (Canteen) of “ibis Styles Bangkok Ratchada”, on the 28th of August 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 3725/ 2025

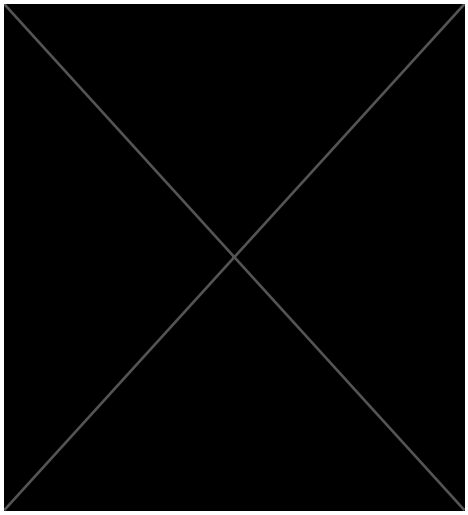
December 10, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sir ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. collected Ice sample from Ice machine of "ibis Styles Bangkok Ratchada" and was taken for analysis on the 27th of November 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Ice sample contained clear solids, Ice sample met the Ice standards**. We will send you the original analysis report.



** Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 3725/ 2025

December 10, 2025

Customer Name **ibis Styles Bangkok Ratchada**
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand.

Sample Name **Ice** : Ice Making Machine at Loading Area

Sampling Date / Time November 27, 2025 / 10 : 40 am.

Testing Date November 27 – December 4, 2025

Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019

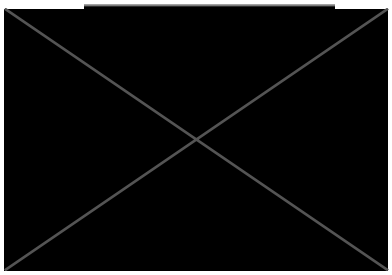
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029

Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.6	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.15	≤ 5
4. Odor	None	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	4.5	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	1.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.02	≤ 0.3
9. Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.7	≤ 4.0
10. Sulfate	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	0.9	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.02	≤ 0.05
Biological Characteristics				
12. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	Std. Plate Count	320	≤ 500
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Ice Sample Of “ibis Styles Bangkok Ratchada” In November 2025 Met The Standard.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Ice

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Conductivity	ความสามารถของน้ำที่จะให้กระแสไฟฟ้าไหลผ่าน ซึ่งขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของสารที่มีประจุไฟฟ้าในน้ำ
8. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
9. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
6. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
7. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
9. Hardness Non CO_3	ความกระด้างถาวร
10. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
11. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
12. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
13. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
14. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล



Picture 3 Shown Ice sample from Loading area of ibis Styles Bangkok Ratchada
On the 27th of November 2025

สำเนาใบรายงานผลการวิเคราะห์น้ำ - ลีจีโอแนลลา แบคทีเรีย

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 3371/ 2025

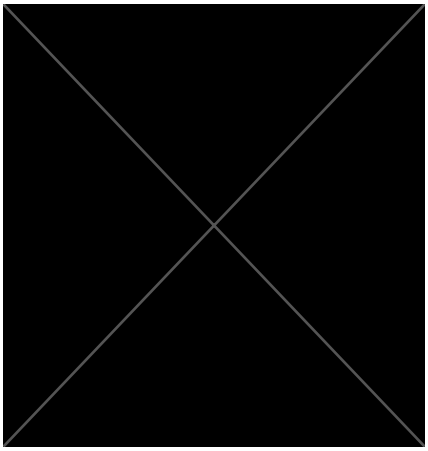
November 10, 2025

Chief Engineer

ibis Styles Bangkok Ratchada
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand
Tel (02) 820 - 8888 Fax. (02) 820 - 8889

Dear, Sirs ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. collected Cold sink water sample & Hot shower water sample(at Room No. 1236), Cooling tower sample and Water storage tank sample of "ibis Styles Bangkok Ratchada" and was taken for analysis on the 30th of October 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed that there does not detect *Legionella* spp. bacteria from all of samples. We will send you the original analysis report :



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 3371/ 2025

November 10, 2025

Customer Name **ibis Styles Bangkok Ratchada**
P.T. COMPLEX CO., LTD.
212 Ratchadaphisek Road, Huai Khwang, Bangkok 10310 Thailand

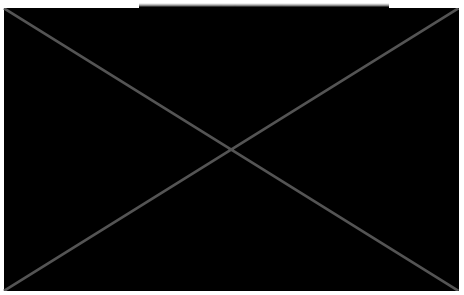
Samples Name
1. Cold Sink Water : Room No. 1236
2. Hot Shower Water : Room No. 1236
3. Cooling Tower : Basin
4. Water Storage Tank : Roof Tank

Sampling Date / Time: October 30, 2025 / 10 : 35 am. - 10 : 55 am.
Sampling By: Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By: Department Of Medical Sciences, Ministry Of Public Health
Sampling Method: Grab

Location/Characteristics	Unit	Samples Condition	Results *Legionella spp.* ,	pH	Residual Cl_2 (ppm.)
1.Cold Sink Water (Room No. 1236)	CFU/ L	Clear Liquid	Not Detected	7.5	< 0.2
2.Hot Shower Water (Room No. 1236)	CFU/ L	Clear Liquid	Not Detected	7.5	0
3. Cooling Tower (Basin)	CFU/ L	Clear Liquid	Not Detected	8.2	< 0.2
4.Water Storage Tank (Roof Tank)	CFU/ L	Clear Liquid	Not Detected	7.6	0.2

Remark * CFU/ L. Refer to Colony Forming Unit Per Liter

There does not detect *Legionella spp*., bacteria Cold sink water sample & Hot shower water sample9at Room No. 1236) , Cooling tower sample and Roof tank sample of “ibis Styles Bangkok Ratchada” In October 2025.



บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Cold Sink Water Sample



Hot Shower Water Sample

Room No. 1236



Cooling Tower Sample (Basin)



Roof Tank Sample

Pictures 1-4 Shown Samples Of Cold Sink Water, Hot Shower Water at Room No. 1236
Cooling Tower And Roof Tank Of “ibis Styles Bangkok Ratchada”
On The 30th Of October 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

Hazard Level Of *Legionella*

Suggested remedial action criteria for legionellae

	Remedial action if detected in		
Legionellae/ ml	Cooling Towers and Evapotative condensers	Potable Water	Humidifier/Fogger
Detectable. But < 1	1	2	3
1 - 9	2	3	4
10 - 99	3	4	5
100 – 999	4	5	5
> 1,000	5	5	5

Remedial Actions

Hazard Level	Actions

1 …. Review routine maintenance program recommended by the manufacturer of the equipment to ensure that the recommended program being followed . The presence of barely detectable of *legionellae* represents a low level of concern .

2 ….. Implement action 1. Conduct follow –up analysis after a few weeks for evidence of further Legionella amplification. This level of legionellae represents little concern, but the number of organisms detected indicated that the system is a potential amplifier for legionellae .

3 ….. Implement action 2. Conduct review of premises for direct and indirect bioaerosal contact with occupants and risk status of people who many come in contact with the bioaerosals . Depending on the results of the review of the premises, action related to cleaning and/or biocide treatment of the equipment may be indicated. This level of legionellae represents a low but increased level of concern

4 ….. Implement action 3. Cleaning and/or biocide treatment of the equipment is indicated. This level of legionellae represents a moderately high level of concern. Since it is approaching levels that may cause outbreaks. It is uncommon for samples to contain numbers of legionellae that fall in this category.

5 ….. Immediate cleaning and/or biocide treatment of the equipment is definitely indicated . Conduct post-treatment analysis to ensure effectiveness of the corrective action. The level of legionellae represents a high level of concern. Since it poses the potential for causing an outbreak. It is very uncommon for samples to contain numbers of legionellae that fall in this category.

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ข้อควรปฏิบัติเมื่อมีการปนเปื้อนเชื้อ *Legionella* Bacteria

ผู้ได้รับใบอนุญาต ผู้ดำเนินการ เจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารต้องจัดให้มีและดำเนินการทดสอบหาเชื้อ ***Legionella*** เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำ โดยให้มีการตรวจวัดทุกๆ 3 เดือน สำหรับอาคารสถานพยาบาล และตรวจวัดทุกๆ 6 เดือนสำหรับอาคารอื่นๆ

กรณีตรวจพบเชื้อ ***Legionella*** ต้องดำเนินการแก้ไขด้วยมาตรการต่างๆ ตามระดับการปนเปื้อนของเชื้อ ***Legionella*** ดังต่อไปนี้

1. กรณีตรวจพบเชื้อ ***Legionella*** น้อยกว่า 100,000 (10^5) CFU/L. ให้ถือว่าการใช้มาตรการบำรุงรักษาอย่างเดียวไม่เพียงพอ ต้องให้มีการแก้ไขเพิ่มเติมแผนการบำรุงรักษา การตรวจสอบเฝ้าระวังและการติดตามผลของระบบผึ่งเย็นให้ถูกต้องใหม่
2. กรณีตรวจพบเชื้อ ***Legionella*** ตั้งแต่ 100,000 (10^5) CFU/L ถึงหรือไม่มากกว่า 1,000,000(10^6) CFU/L. ให้ถือว่าอยู่ในสภาวะที่จะมีอันตรายเกิดขึ้น ต้องให้มีการประเมินผลวิธีการบำรุงรักษาใหม่ รวมทั้งกระบวนการทำลายเชื้อ ***Legionella*** ในน้ำที่ใช้อยู่ การแก้ไขให้ถูกต้อง การตรวจสอบการเฝ้าระวังและการติดตามผล
3. กรณีตรวจพบเชื้อ ***Legionella*** ตั้งแต่ 1,000,000(10^6) CFU/L. ขึ้นไป ให้ถือว่าอยู่ในสภาวะที่เป็นอันตรายร้ายแรง ต้องปิดระบบทันทีเพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อน ทำความสะอาด ทำลายเชื้อ ตรวจสอบเฝ้าระวังและติดตามผล

มาตรการการแก้ไขในข้อที่ 1) และ 2) ต้องดำเนินการภายใน 24 ชั่วโมงหลังจากได้รับรายงานการตรวจพบเชื้อ ***Legionella*** และภายหลังการดำเนินการตามมาตรการดังกล่าวแล้ว หากยังคงตรวจพบเชื้ออีกต้องแก้ไขซ้ำ จนกระทั่งระบบปราศจากการปนเปื้อน

ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำหรือคำตักเตือน และต่อมาภายหลังตรวจพบว่ามีการปนเปื้อนจากเชื้อ ***Legionella*** อีก “ พนักงานเจ้าหน้าที่ “ สามารถสั่งปิดระบบทันที

<u>หมายเหตุ</u>

“ พนักงานเจ้าหน้าที่ “ หมายถึง

1. เจ้าหน้าที่ท้องถิ่นหรือเจ้าพนักงานสาธารณะสุข หรือผู้ได้รับแต่งตั้งจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณะสุข

2. ผู้ซึ่งรัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณะสุข แต่งตั้งให้ปฏิบัติตามกฎหมายสถานพยาบาล

3. เจ้าพนักงานสาธารณะสุข หรือผู้ซึ่งรัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณะสุขแต่งตั้งให้เป็นพนักงานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติตามกฎหมายโรคติดต่อ

ภาคผนวกที่ 4

สำเนาเอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๗๑๕๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท วนาดล จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๔๖ ลงรับวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านขอต่ออายุผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา ของบริษัท วนาดล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒/๒๕ ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ ๐ ๒๕๖๕ ๔๔๐๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา เลขทะเบียน บ.๑๐๐-๔๘-๐๑๙ โดยให้หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้สิ้นอายุในวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๙ และมีบุคลากรดังนี้

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	[redacted]	
๒		

หมายเหตุ การรับจ้างเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษให้กับโรงงาน หรือการต่ออายุ/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากร ต้องส่งหนังสือฉบับนี้มาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประสิทธิ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๕๓๖๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๔ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

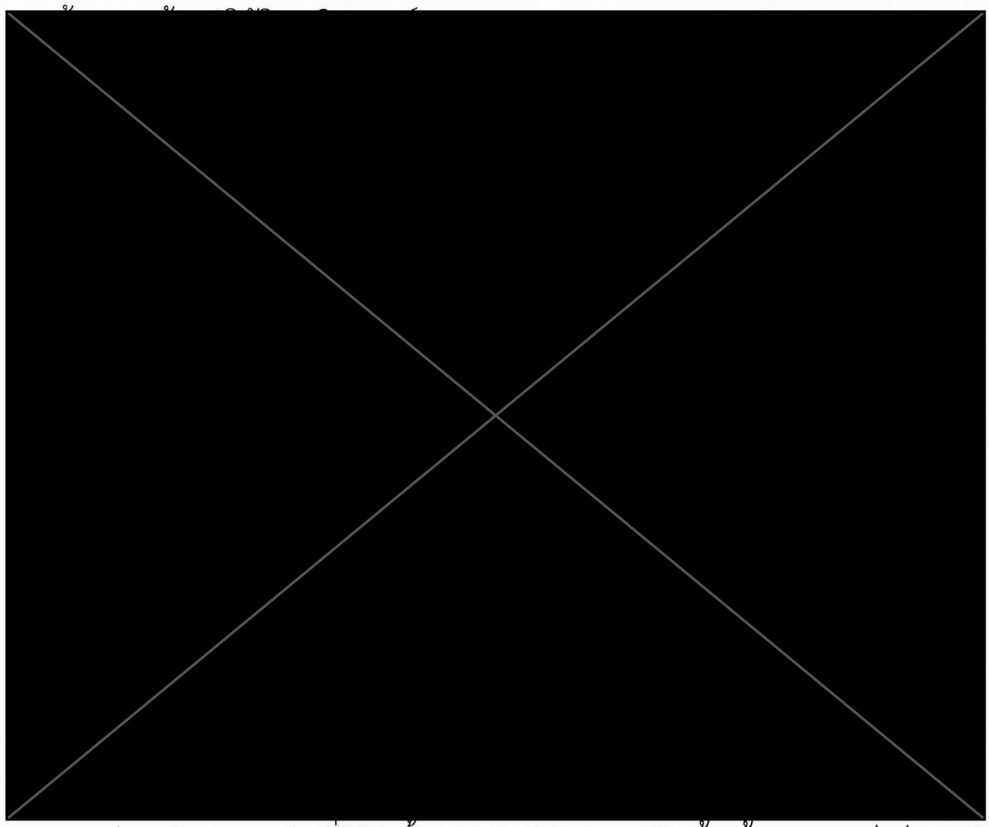
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๒๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๔๐ ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี ๑๓ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้



ค. ขอบข่ายชนิดสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้...

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๗๑ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๖๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๒๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๕๓๖๒ ลงวันที่ ๐๔ มิถุนายน ๒๕๖๗

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๖ รายการ

น้ำ/น้ำเสีย จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
3	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method[2] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[2]
4	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
5	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[2]
6	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[2]
7	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
8	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[2]
9	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[1]
10	Free Chlorine	Iodometric Method[2]
11	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[2]
12	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
13	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
14	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
15	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
16	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[2] 2) Soxhlet Extraction Method[2]
17	pH	Electrometric Method[2]
18	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[2]

19 Selenium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
20	Sulfide	1) Iodometric Method[2] 2) Methylene Blue Method[2]
21	Temperature	Laboratory and Field Methods[2]
22	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[2]
23	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method[2]
24	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C[2]
25	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation[2]
26	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]

เอกสารอ้างอิง

1. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. **คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย.** พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

2. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.



แบบ กมช./สมอ.๒
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ 24-LB0075
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน

(Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

(Issues this certificate to)

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

(Environment & Laboratory Co., Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่

(Address)

๔๐ ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี ๑๓ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี

(40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang Nonthaburi, Nonthaburi)

ได้รับการรับรองความสามารถ

(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑

(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๒๔๐

(Accreditation No. Testing 0240)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th

(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(Issue date : 15 January B.E. 2567 (2024))

(นายวีระศักดิ์ เพ็งหล้ง)
ผู้อำนวยการสำนักงานคณะกรรมการการมาตรฐานแห่งชาติ
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

9620e443

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 24-LB0075

(Certification No. 24-LB0075)

ชื่อห้องปฏิบัติการ (Laboratory Name) บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด (Environment and Laboratory Co.,Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่ (Accreditation No.) ทดสอบ 0240 (Testing 0240)

ฉบับที่ 02 (Issue No. 02) ออกให้ตั้งแต่วันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2566 (Valid from) (25 December B.E. 2566 (2023)) ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2571 (Until) (18 October B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status) ☑ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ ชั่วคราว (Temporary) ☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (environmental field) 1. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater)	- pH 4.0 to 10.0	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-H+ B
	- Total suspended solids (TSS) 5.0 mg/L to 1 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 D
	- Copper (Cu) 0.030 mg/L to 5.00 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3111 B and part 3030 E

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 24-LB0075

(Certification No. 24-LB0075)

ฉบับที่ 02 (Issue No.) ออกให้ตั้งแต่วันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2566 (Valid from) (25 December B.E. 2566 (2023)) ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2571 (Until) (18 October B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status) ☑ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ ชั่วคราว (Temporary) ☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (environmental field)		
1. น้ำและน้ำเสีย (ต่อ) (water and wastewater) (cont.)	- Biochemical oxygen demand (BOD) 5.0 mg/L to 2 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5210 B and part 4500-O C
2. น้ำเสีย (wastewater)	- Chemical oxygen demand (COD) 40.0 mg/L to 4 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5220 C

pH

Certificate of Calibration

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-29 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Certificate of Calibration

Equipment :	pH Meter
Manufacturer :	Eutech
Model :	pH 510
Serial No. :	293152
ID No. :	pHM-03
Condition As-Received:	Used Item
Received Date :	10 February 2023
Calibration Date :	27 February 2023
Reference :	2302-0368DC-1
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13 Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Ambient Temperature :	(25 ± 2.5) °C
Relative Humidity :	(50 ± 15) %
Calibration Procedure :	In - house method : - CP-CH5 by direct measurement with standard voltage calibrator and direct measurement with certified reference material (CRM)
Calibrated by :	Warakorn Lerngagtrakul
Approved by :	Approved Signatory

(✓) Malee Butkruea
( ) Saithip Meangmai
( ) Warakorn Lerngagtrakul

Issue Date : 7 March 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0051726

Condition of this calibration result

1. Reference Standard Instrument : -

Instrument	Serial No.	ID No.	Cert. No.	Due Date
1) Document Process Calibrator	54030049	130RC116	22E2769	24 Aug 2023

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at:-
- Traceable to National Institute of Metrology (Thailand), NIMT

2. Certified Reference Materials : The measurement results are traceable to SI through CPA chem Ltd., ANSI-ASQ National Accreditation Board, Accredited No. AR-1835

Buffer Solution	Manufacturer	Lot No.	Exp. date
pH 4.008	CPA chem	826588	09 July 2024
pH 6.987	CPA chem	826589	09 July 2023
pH 10.010	CPA chem	863835	28 Dec 2023

3. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

Calibration Results

Function : mV Measurement

Performing standard curve by Fluke at pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Nominal Value	Standard Voltage Input	Actual Reading		Uncertainty of Measurement (±mV)	Coverage factor *k*
	pH	mV	mV	pH		
pH Meter S/N.: 293152	4.00	177.48	177.4	4.01	0.058	2.00
	7.00	0.00	0.0	7.00	0.058	2.00
	10.00	-177.48	-177.3	10.01	0.058	2.00

Function : pH Measurement

Performing three buffers standard curve by using buffer nominal pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Standard pH Buffer Solution	Actual pH Reading	Actual mV Reading (mV)	Uncertainty of pH measurement (±)	Coverage factor *k*
pH Electrode S/N.:ECFC7252101B 262	4.008	4.01	176.5	0.0085	2.05
	6.987	7.00	1.7	0.011	2.00
	10.010	10.01	-173.6	0.0092	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k* , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Water Bath

Certificate of Calibration

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1183

Certificate of Calibration

Equipment :	Water Bath
Manufacturer :	Memmert
Model :	WB22
Serial No. :	I505.0053
ID No. :	WAB-01
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 303
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 - 15 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Tawatchai Pama
Approved by :	Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

Equipment : Water Bath **Cert. No.:** 22TM1183

Condition As-Received : Used Item

Reference : 2207-0250OC-3

Procedure Used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OT04 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Industrial Platinum Resistance Thermometer (IPRT).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

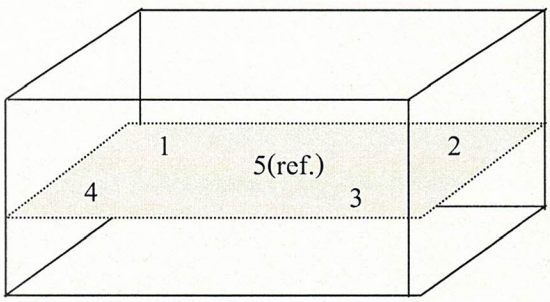
Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY44073381	22LM78/1	12 May 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

	Environmental		AC Voltage Supply
	(°C)	(%R.H.)	(Volt)
Beginning of Calibration	31	45	219
Finished of Calibration	30	52	218



Front

Position :	Ref. Std. S/N.:
1	4803988-006
2	4803988-007
3	4804539-014
4	4804539-015
5(ref.)	4804539-016

Malu

Equipment : Water Bath
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-3
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source

Cert. No.: 22TM1183

Calibration point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Average* Standard Reading (°C) Position				
			1	2	3	4	5 (ref.)
44.5	44.5	44.5	44.514	44.511	44.517	44.498	44.519
60.0	60.0	60.0	60.015	60.009	60.009	59.982	59.991

Calibration point (°C)	Uniformity (°C)	Stability (± °C)	Uncertainty (± °C)	Coverage Factor *k*
44.5	0.047	0.028	0.15	2
60.0	0.073	0.035	0.15	2

Average* : The average of 30 values in each position.
Uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one probe.
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity.

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Malu .

Electronic Balance

Certificate of Calibration

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Certificate of Calibration

Equipment :	Electronic Balance
Manufacturer :	Mettler Toledo
Model :	AL204
Serial No. :	1228510730
ID No. :	ANB-002
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 304
Received order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 July 2022
Ambient Temperature :	15 °C to 40 °C
Relative Humidity :	30 % to 90 %
Calibrated by :	Tawatchai Pama
Approved by :	Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-9

Cert.No.: 22MM403

Procedure used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	D-72336	G0602134	70RC067	MM-0057-22	18 Apr 2024
2) Standard Weight Set (E2)	-	-	70RC233	MM-0058-22	18 Apr 2024

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
4. This certificate is not certified for any commercial transaction.
5. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration ( ) Without Adjustment (*) After Adjustment by External Calibration

Range capacity : 0 g to 210 g **Resolution** 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
100	99.9993	+0.0007	0.17	2
200	199.9982	+0.0018	0.29	2

After Adjustment :

1. **Determination of the standard deviation of weighing machine** (n = 10)

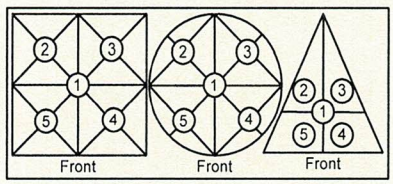
Applied Weight (g)	Standard Deviation of Reading (g)
100	0.00005
200	0.00007

Malu .

Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-9

Cert.No.: 22MM403
Page: 3 of 3

Result of calibration



2. Effect of off center loading

A mass of 100 g was placed to various position on the pan.
The weighing machine reading error obtained is given in the table

Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)	Maximum difference between off-center and central loading (g)
0.0000	-0.0001	-0.0002	0.0000	0.0000	0.0002

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
Unload	0.0000	0.0000	0.11	2.05
0.2	0.2000	0.0000	0.11	2.05
0.5	0.5000	0.0000	0.11	2.05
2	1.9999	+0.0001	0.11	2.05
5	5.0000	0.0000	0.11	2.05
10	10.0000	0.0000	0.12	2.04
20	20.0000	0.0000	0.12	2.04
50	50.0001	-0.0001	0.13	2
100	99.9999	+0.0001	0.17	2
150	149.9997	+0.0003	0.29	2
200	199.9997	+0.0003	0.29	2

Note : This instrument was adjusted before calibration by weight E2 200 g ID No.: W200-MT

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k*** , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Malu.

Incubator

Certificate of Calibration

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1123

Certificate of Calibration

Equipment :	Incubator
Manufacturer :	Songserm Intercool
Model :	-
Serial No. :	-
ID No. :	CHI-001
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 301
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Preecha Hlahib
Approved by :	Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-5

Cert. No.: 22TM1123

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

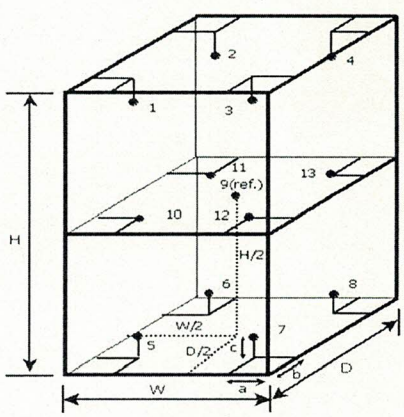
1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY41021843	22LM4	10 Jan 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	30	31
REL.Humi. (%)	63	60
AC Supply (Volt)	220	221



Position :	Ref. Std. ID No.:
1	18-04RTD-01
2	18-04RTD-02
3	18-04RTD-03
4	18-04RTD-04
5	18-04RTD-05
6	18-04RTD-06
7	18-04RTD-07
8	18-04RTD-08
9 (ref.)	18-04RTD-09
10	18-04RTD-10
11	21-04RTD-11
12	21-04RTD-12
13	21-04RTD-13

Dimension of Chamber :

D =	0.60	m
W =	0.60	m
H =	1.2	m
Capacity =	0.43	m^3

Probe Installation Details :

a =	10	cm
b =	10	cm
c =	10	cm

Malu .

Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-5
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (±°C)	Coverage Factor *k*
20.0	20.0	20.2	0.17	0.39	0.76	0.32	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C)								
	Position								
20.0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9 (ref.)**
	20.121	20.139	20.220	20.403	20.061	20.457	19.941	19.981	20.107
	10	**11**	**12**	**13**					
	20.045	20.171	20.204	20.155					

Average* : The average of 30 values in each position.
Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.
Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity.

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Malu

Hot Air Oven

Certificate of Calibration

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1126

Certificate of Calibration

Equipment :	Hot Air Oven
Manufacturer :	France Etuves
Model :	XU058
Serial No. :	P790
ID No. :	CHO-004
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No.303
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	15 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Preecha Hlahib

Approved by : Malee .

Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0043522

Equipment : Hot Air Oven

Condition As-Received : Used Item

Reference : 220-0250OC-2

Cert. No.: 22TM1126

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD) and Thermocouple Type T.

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY41021843	22LM4	10 Jan 2023

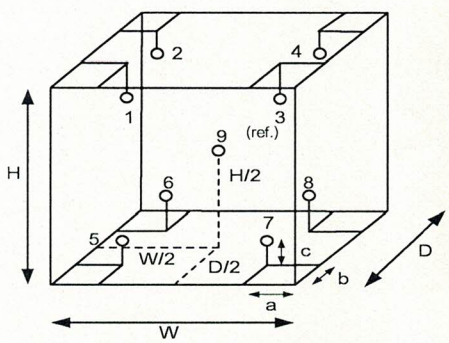
2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Close

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	29	30
REL.Humid. (%)	58	53
AC Supply (Volt)	220	221



Position :	Ref. Std. ID No.: @ Calibration Point	
	(104) °C	(180) °C
1	21-04RTD-11	21-04TC-11
2	21-04RTD-12	21-04TC-12
3	21-04RTD-13	21-04TC-13
4	21-04RTD-14	21-04TC-14
5	21-04RTD-15	21-04TC-15
6	21-04RTD-16	21-04TC-16
7	21-04RTD-17	21-04TC-17
8	21-04RTD-18	21-04TC-18
9 (ref.)	21-04RTD-19	21-04TC-19

Probe Installation Details :

a =	5.0	cm
b =	5.0	cm
c =	5.0	cm

Dimension of Chamber :

D =	0.36	m
W =	0.40	m
H =	0.40	m
Capacity =	0.058	m^3

Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 220-0250OC-2
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close

Cert. No.: 22TM1126

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (±°C)	Coverage Factor *k*
104.0	104.0	104.0	0.057	0.72	0.76	0.42	2
180.0	180.7	180.7	0.11	1.5	1.5	1.1	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C) Position								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)
104.0	103.798	103.960	104.043	104.008	104.162	104.053	104.089	104.066	104.480
180.0	179.451	179.858	179.448	179.606	180.227	180.151	179.795	179.727	180.784

Average* : The average of 30 values in each position.
Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor
Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Malu .

ภาคผนวกที่ 5

สำเนาเอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

สำเนาแบบรายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ibis Styles Bangkok Ratchada

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 212 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : รัชดาภิเษก แขวง/ตำบล : ห้วยขวาง เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 028208888 โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 266

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 80/2562 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 10/06/2567

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายสมบัติ มูลเงิน เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ
[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องสูบตะกอน
[X] ระบบเติมอากาศ
[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่ น้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ทิ้งตะกอนส่วนเกินเก้บล้างบ่อเก็บตะกอนมีรถมาสูบทุก 6 เดือน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,938.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,333.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,333.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ibis Styles Bangkok Ratchada

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 212 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : รัชดาภิเษก แขวง/ตำบล : ห้วยขวาง เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 028208888 โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 266

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 80/2562 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 10/06/2567

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ
[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องสูบตะกอน
[X] ระบบเติมอากาศ
[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ทิ้งตะกอนส่วนเกินเก็บล้างบ่อเก็บตะกอนมีรถมาสูบทุก6เดือน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,980.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,305.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,644.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1.	0.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ibis Styles Bangkok Ratchada

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 212 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : รัชดาภิเษก แขวง/ตำบล : ห้วยขวาง เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 028208888 โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 266

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 80/2562 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 10/06/2567

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กันยายน พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ
[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องสูบตะกอน
[X] ระบบเติมอากาศ
[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ทิ้งตะกอนส่วนเกินเก็บล้างบ่อเก็บตะกอนมีรถมาสูบทุก6เดือน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,835.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,817.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,253.600 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1.	0.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ibis Styles Bangkok Ratchada

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 212 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : รัชดาภิเษก แขวง/ตำบล : ห้วยขวาง เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 028208888 โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 266

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 80/2562 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 10/06/2567

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ
[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องสูบตะกอน
[X] ระบบเติมอากาศ
[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,673.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,803.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,242.400 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1.	0.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ibis Styles Bangkok Ratchada

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 212 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : รัชดาภิเษก แขวง/ตำบล : ห้วยขวาง เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 028208888 โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 266

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 80/2562 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 10/06/2567

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ
[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องสูบตะกอน
[X] ระบบเติมอากาศ
[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ทิ้งตะกอนส่วนเกินเก็บล้างบ่อเก็บตะกอนมีรถมาสูบทุก6เดือน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,671.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,965.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,372.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1.	0.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ibis Styles Bangkok Ratchada

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 212 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : รัชดาภิเษก แขวง/ตำบล : ห้วยขวาง เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 028208888 โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 266

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 80/2562 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 10/06/2567

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ
[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องสูบตะกอน
[X] ระบบเติมอากาศ
[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ
[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ทิ้งตะกอนส่วนเกินเก็บล้างบ่อเก็บตะกอนมีรถมาสูบทุก6เดือน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,677.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,719.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,175.200 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1.	0.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	[X] ปกติ	[ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

สำเนาการตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโครงการ

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 6 / 7 / 68.
TIME 16.26

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.26	16.26	
Generator Start	343	344	
Operation Hour	41.66	41.691	
AC Voltage (R/S/T)	—	401/402/401	232/230/231
AC Amp (R/S/T)	—	0	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	31	69	
Oil Pressur (Bar)	0	3.3	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	0	28V	
DC Amp (A)	27	28	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1000	1000	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 13 / 7 / 68
TIME 16.30 - 17.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	17.00	
Generator Start	3466	3465	
Operation Hour	41.59	41.59	
AC Voltage (R/S/T)	-	231 / 231 / 232	401 / 400 / 402
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	-	50	
Speed (rpm)	-	1502	
Water Temperature (°C)	32	61	
Oil Pressur (Bar)	0	4.9	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1050	1050	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check

.....

Chief Engineer

.....

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 20 / 9 / 66
TIME 16.30 - 17.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.30-17.00	16.30-17.00	
Generator Start	345	346	
Operation Hour	42	42	
AC Voltage (R/S/T)	0	231,233,231 , 40	
AC Amp (R/S/T)	0	0	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1501	
Water Temperature (°C)	20	43	
Oil Pressur (Bar)	0	8.3	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	0	28	
DC Amp (A)	0	0	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1040	1040	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

ibis STYLES
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 27 / 7 / 68
TIME 16.20

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp	346	347	
Time (Start/Stop)	16.20	16.35	
Generator Start	346	347	
Operation Hour	42.14	42.30	
AC Voltage (R/S/T)	0 / 0 / 0	233 / 230 / 231	401 / 402 / 401
AC Amp (R/S/T)	0 / 0 / 0	0 / 0 / 0	
Frequency (Hz)	0	00	
Speed (rpm)	-	1501	
Water Temperature (°C)	31		
Oil Pressur (Bar)	0.1	0.1	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	28	28	
DC Amp (A)	0	0	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1000	1000	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check
.....

Chief Engineer
.....

ibis STYLES HOTELS
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 3 / 8 / 68
TIME No.40

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	P	P	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	1332	10.03	
Generator Start	3497	3496	
Operation Hour	42.16	42.16	
AC Voltage (R/S/T)	–	401/402/401	231/232/231
AC Amp (R/S/T)	–	–	
Frequency (Hz)	–	50	
Speed (rpm)	–	1501	
Water Temperature (°C)	32	61	
Oil Pressur (Bar)	–	6.0	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	–	–	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1090	1050	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check
.....

Chief Engineer
.....

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 10 / 8 / 68
TIME 16.30 - 17.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.30	17.00	
Generator Start	368	369	
Operation Hour	420.1	421	
AC Voltage (R/S/T)	-	933 / 932 / 931	401 / 400 / 401
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	-	50	
Speed (rpm)	-	1500	
Water Temperature (°C)	33	60	
Oil Pressur (Bar)	0	83	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	24	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1050	1050	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

ibis STYLES Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 17 / 8 / 68
TIME 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp			
Time (Start/Stop)	1630	1706	
Generator Start	3429	3500	
Operation Hour	42.30	42.66	
AC Voltage (R/S/T)	0/0/0	402/409/402	231/232/232
AC Amp (R/S/T)	0/0/0	0/0/0	
Frequency (Hz)	0	60	
Speed (rpm)	0	1600	
Water Temperature (°C)	30	68	
Oil Pressur (Bar)	0	8.4	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	100%	100%	
Engine Oil Level			
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)			
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1000	1000	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

ibis STYLES HOTELS
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 24 / 8 / 68
TIME 16.34

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.34	17.00	
Generator Start	350	351	
Operation Hour	42	42.36	
AC Voltage (R/S/T)	0/0/0	231/232/232	401/400/402
AC Amp (R/S/T)	0/0/0	0/0/0	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1501	
Water Temperature (°C)	30 C°	64 C°	
Oil Pressur (Bar)	0.6	8.4	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	100%	100%	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)			
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1000	1000	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

ibis STYLES
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 31 / 8 / 64
TIME 16:30 - 17:00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	17:00	
Generator Start	351	352	
Operation Hour	49:34	49:41	
AC Voltage (R/S/T)		391-392-391	401-402-401
AC Amp (R/S/T)			
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	31	61	
Oil Pressur (Bar)	9.3	8.9	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	0	24	
DC Amp (A)	26	28	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1040	1040	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

5768975

.....
Check

.....
Chief Engineer

ibis STYLES
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 7 / 9 / 64
TIME 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.30	17.00	
Generator Start	352	353	
Operation Hour	49	49	
AC Voltage (R/S/T)	-	401 / 402 / 401	231 / 232 / 232
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	-	50	
Speed (rpm)	-	1501	
Water Temperature (°C)	29	64	
Oil Pressur (Bar)	-	6.4	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1090	1990	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

ibis STYLES
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 14 / 09 / 68
TIME 16.45

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.45	17.15	
Generator Start	353	354	
Operation Hour	421	422	
AC Voltage (R/S/T)	0	232/231/231	401/400/402
AC Amp (R/S/T)	0	0	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	28	58	
Oil Pressur (Bar)	0.4	4.9	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	24	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1030	1030	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE.....21...../.....9...../.....64.....
TIME.....16:30 – 17:00.....

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:30	17:00	
Generator Start	354	355	
Operation Hour	42.59	43.01	
AC Voltage (R/S/T)	–	232-232-231	401-402-401
AC Amp (R/S/T)	–	–	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1504	
Water Temperature (°C)	31	60	
Oil Pressur (Bar)	0	4.1	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	0	24	
DC Amp (A)	26	25	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1020	1010	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

ibis STYLES HOTELS Bangkok Ratchada

DATE 22 / 9 / 68
TIME 16.30 - 1700

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.30	17.00	
Generator Start	355	356	
Operation Hour	43.01	43.01.	
AC Voltage (R/S/T)	-	233/230/231	401/402/401
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1501.	
Water Temperature (°C)	29.	55	
Oil Pressur (Bar)	0	8.2.	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	2	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1040	1040	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

29/9/68
.....
Chief Engineer

ibis STYLES HOTELS
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 5 / 10 / 62
TIME 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:30	17:00	
Generator Start	356	357	
Operation Hour	43.06	43.35	
AC Voltage (R/S/T)	0	401 / 402 / 402	233 / 232 / 232
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	29	60	
Oil Pressur (Bar)	0	3.2	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	~~10~~	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1030	1030	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

..... Check

..... Chief Engineer

ibis STYLES HOTELS
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE....12..../....10..../....64....
TIME....16.30....

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.30	19.00	
Generator Start	354	354	
Operation Hour	43	43	
AC Voltage (R/S/T)	-	401 / 402 / 401	231 / 232 / 231
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	-	50	
Speed (rpm)	-	1501	
Water Temperature (°C)	31	60	
Oil Pressur (Bar)	-	4.1	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	26	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1090	1090	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

ibis STYLES
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 19 / 10 / 68
TIME 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:30	17:00	
Generator Start	358	359	
Operation Hour	43:16	43:46	
AC Voltage (R/S/T)	0 /0/0	231 / 232 / 232	401 / 402 / 401
AC Amp (R/S/T)	0/0/0	0/0/0	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	31	55	
Oil Pressur (Bar)	0	8.2	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	27	28	
DC Amp (A)	-	28	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1030	1030	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 26 / 10 / 68
TIME 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:00	
Generator Start	359	360	
Operation Hour	43:19	43:40	
AC Voltage (R/S/T)	-	233 / 232 / 231	401 / 401 / 401
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	31	60	
Oil Pressur (Bar)	0.0	8.1	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1025	1025	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 8 / 11 / 68
TIME 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:30	17:00	
Generator Start	360	361	
Operation Hour	43:24	43:44	
AC Voltage (R/S/T)	0 /0 /0	232 /231 /232	401 /401 /402
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	29	59	
Oil Pressur (Bar)	0.0	3.3	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1025	1025	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE.....9...../.....11...../.....68.....
TIME.....16.40.....

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.45	17.15	
Generator Start	361	362	
Operation Hour	43.27	43	
AC Voltage (R/S/T)	0/0/0	233/232/232	401/402/401
AC Amp (R/S/T)	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1501	
Water Temperature (°C)	29c°	64c°	
Oil Pressur (Bar)	0	8.4	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	Full	Full	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	27	28	
DC Amp (A)	0	29	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1025	1025	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....ทำการตรวจวัดเป็นประจำทุกเดือน.....

.....เอก.....
Check

.....S.....
Chief Engineer

ibis STYLES HOTELS
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 16 / 11 / 68
TIME 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:30	17:00	
Generator Start	362	363	
Operation Hour	43:32	43:51	
AC Voltage (R/S/T)	0 / 0 / 0	231 / 232 / 231	402 / 401 / 402
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	30	60	
Oil Pressur (Bar)	0.0	8.3	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1025	1025	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 23 / 11 / 68
TIME 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.20	16.29 -	
Generator Start	363	364	
Operation Hour	63.36		
AC Voltage (R/S/T)	-	232 / 231 / 232	401 / 402 / 401
AC Amp (R/S/T)	-	-	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502.	
Water Temperature (°C)	0	39.	
Oil Pressur (Bar)	0	8.1	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1025	1020	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 30 / 11 / 08
TIME 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	A	
Time (Start/Stop)	16.20	17.00	
Generator Start	364	365	
Operation Hour	64.4	64.9	
AC Voltage (R/S/T)	0	401 / 401 / 402	233 / 232 / 232
AC Amp (R/S/T)	0		
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1051	
Water Temperature (°C)	26	49.	
Oil Pressur (Bar)	0	8.0	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	-	-	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1025	1025	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 7 / 12 / 68
TIME 16.10

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	AUTO	AUTO	
Test Lamp	366	366	
Time (Start/Stop)	16.13	16.43	
Generator Start	4300	43.30	
Operation Hour	43	43	
AC Voltage (R/S/T)	0 / 0 / 0	401 / 401 / 402	233 / 232 / 232
AC Amp (R/S/T)	0 / 0 / 0	0 / 0 / 0	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	30	57	
Oil Pressur (Bar)	0	3.4	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	100%	100%	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26 V	28	
DC Amp (A)	0	0	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1060	1060	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

ibis STYLES HOTELS
Bangkok Ratchada

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE.....14...../.....12...../.....68.....
TIME.....16.00.....

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.16	16.46	
Generator Start	366	367	
Operation Hour	49	49	
AC Voltage (R/S/T)	0 / 0 / 0	401 / 402 / 402	232 / 231 / 232
AC Amp (R/S/T)	0 / 0 / 0	0 / 0 / 0	
Frequency (Hz)	0	60	
Speed (rpm)	0	1501	
Water Temperature (°C)	29		
Oil Pressur (Bar)	0.0	3.1	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	100%	100%	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	26	
DC Amp (A)	0	0	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1025	1025	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....Sittha.....
Check

.....Sak.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE....21../....12../....68.....
TIME....16.30—17.00.....

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.30	17.00	
Generator Start	367	368	
Operation Hour	43	A3	
AC Voltage (R/S/T)	0	AG2, 401, 402	231, 231, 232
AC Amp (R/S/T)	0	0	
Frequency (Hz)	0	50.0Hz	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	30	49	
Oil Pressur (Bar)	0	8.3	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	0	28 ✓	
DC Amp (A)	0	0	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1030	1030	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
GENERATOR SYSTEM 610 KVA

DATE 26 / 12 / 68
TIME 16.50

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp			
Time (Start/Stop)	16.50	17.20	
Generator Start	368	369	
Operation Hour	43	43	
AC Voltage (R/S/T)	0 / 0 / 0	231 / 231 / 231	401 / 401 / 402
AC Amp (R/S/T)	0 / 0 / 0	0 / 0 / 0	
Frequency (Hz)	0	50	
Speed (rpm)	0	1502	
Water Temperature (°C)	31	85	
Oil Pressur (Bar)	0	8.4	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

BATTERY

DC Voltage (V)	26	28	
DC Amp (A)	0	0	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1050	1050	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....
Check

.....
Chief Engineer

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

สายงานบริการ 230PK3309
หมายเลขที่งาน 85383300

เล่มที่ 729 เลขที่ 36413 L4
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร ..... วันเข้าบริการ 16/7/68 (ครั้งที่ ...../.....)
วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306396

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพระพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูปิดประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการข้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก,	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูปิดทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพหนัฟฟ์ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รายปรับตั้ง**	**รายเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รูปิด หรือโรลเลอร์ใกล้ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางยึ้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีพ และเสียงลูกปืนรีพ						
9	ตรวจสอบรูปิด หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีพ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนรีพ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซอ						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูปิด หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพหนัฟฟ์เฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 12 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการลิกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการลิกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูด้องล็อคเมื่อว้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูปิด						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รายปรับตั้ง**	**รายเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูปิด การยึดของใกล้รูปิด						
4	ตรวจสอบการยึดรองฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการลิกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความละอาด						
12	ตรวจสอบการลิกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการลิกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รายปรับตั้ง**	**รายเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รายปรับตั้ง**	**รายเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รายปรับตั้ง**	**รายเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : .....
Start counter : 1,733,172

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ช่างวิทย์ ช่างวิทย์
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16/7/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดตรวจสอบและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 098-3802999

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230 BIS309
หมายเลขที่งาน 8538352497

เล่มที่ 729 เลขที่ 36414 L2
ชื่อลูกค้า 1 BIS STYLE BangKok ชื่ออาคาร 4330639 วันเข้าบริการ 16/7/68 (ครั้งที่ ... / ...)
วันเริ่มสัญญา 1 ม.ค 68 สิ้นสุด 31 ธ.ค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูดประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการโก่งด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูดพุเล่						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูด์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบขุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้ยนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะดูปกรณ์ไม่ปล่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบขุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 12 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพุเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (O)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสรองคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต์ต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพุเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคริมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 269703
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย BONOA 26815
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16/7/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า **เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ**
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 092-280-1019

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 833825033

เล่มที่ 729 เลขที่ 36415 L3
ชื่อลูกค้า BIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 4330398 วันเข้าบริการ 16/7/68 (ครั้งที่ ...../.....)
วันเริ่มสัญญา 1 มิ.ค 68 สิ้นสุด 31 ส.ค 68

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดกระเบื้องภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธีรอประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูสประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานรองประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพรองประตูนอกและไกด์รูสทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดบ่อลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้ยนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบบัฟเฟอร์ด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 16 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวรองรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวงกลาง						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อว้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้นบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบ้ย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขงกลาง						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา	/					
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคลัมแบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าแบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดแบรกที่ละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลักและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโค เย็นโคเลอร์ ไทอค มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและยอกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 155 178 9
Start counter : 1 1

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย Ronnarong 16873
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16/7/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....)
เบอร์ติดต่อ 098-2807019
ประทับตรา (ถ้ามี)

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36416 L4
ชื่อลูกค้า 1BIS STYLE Bangkok รืออาคาร A33063999 วันเข้าบริการ 16/7/68
วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.)

สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 853839867 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safely Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการว้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกล่วง Govemor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safely Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Govemor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเคลล์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบชูรส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 18 CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อีพีพี						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อช้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงถ่วงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาถ่านบังชิด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือโลฟ์เซย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อีพีพี						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟด้องไม่มีน้ำมันหัวยอกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคแนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : 1391026

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย 4973
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16/7/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า **เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ**
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 093-2801015

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BK309
พ่วงเลขที่งาน 8533535601

เล่มที่ 729 เลขที่ 36417 L5
ชื่อลูกค้า 1BIS STYLE Bang Kok ชื่ออาคาร 433C6400 วันเข้าบริการ 16/7/68 (ครั้งที่ ... / ...)
วันเริ่มสัญญา 1/10/68 สิ้นสุด 31/10/68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ...

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดแผ่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรีลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูลประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: ...	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เฟืองเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูลทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงับบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/			/		
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวท บนและล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก๊อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์รองเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในห่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซส						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 20 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงับบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สัมผัสโดนตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อร้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทครองลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองธีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองธีลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การยึดของไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดรองฝากำบังชิด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์	/					
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่เทอมินอล	/					
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคลัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: ...						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ... A DOWN ... A

Falut code : 130402
Start counter : 1

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ...

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ... 4875
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16/7/68
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ ... (...) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 093 280 1619

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230 BK309
หมายเลขที่งาน 8538332233

เล่มที่ 729 เลขที่ 36418 LB (ครั้งที่ ... / ...)

ชื่อลูกค้า 1 BIS STYLE Bang Kok ชื่ออาคาร ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 433064201 วันเข้าบริการ 16/7/68

วันเริ่มสัญญา 1 ส.ค. 68 สิ้นสุด 31 ก.ค. 68

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail			/			
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธีบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูใน/นอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูใน/นอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูลประตูใน/นอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: ...	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดรองสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก	/					
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคลิมป์และโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูลทุกชั้น	/					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์				/		
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีน็อตบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซอ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 25 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีน็อตบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดครัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองคร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองธีบประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดรองไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคลิมป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองธีบประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การยึดรองไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดรองฝากำบังธีบ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์	/					
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบเทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ เทคโค ที่เทอมินอล	/					
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: ...						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เซ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ... A DOWN ... A

Falut code : 164687
Start counter : 1

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ...

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ... 49 ชั่วโมง
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16/7/68
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ ...)
(...
เบอร์ติดต่อ 0988000019
ประทับตรา (ถ้ามี)

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 85638321

เล่มที่ 729 เลขที่ 36419 LI
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร 43206396 วันเข้าบริการ 13/8/68 (ครั้งที่ ... / ...)
วันเริ่มสัญญา 1/08/68 สิ้นสุด 31/7/68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระปรับตั้ง	ระเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูด์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกดโทการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรดเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูด์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระปรับตั้ง	ระเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูด์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางยึนโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิ้ลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวท ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่ลดมเพนเซล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 19 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระปรับตั้ง	ระเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรีดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรเลอร์อัพทัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูด้องล็อคเมื่อข้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระปรับตั้ง	ระเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูด์ การยึดของไกด์รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรเลอร์อัพทัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระปรับตั้ง	ระเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวยอกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพาน และยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของเครื่องเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระปรับตั้ง	ระเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระปรับตั้ง	ระเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 58 บบบ 7
Start counter : 8

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย BOO-A 4075
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15/8/68 1
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....
เบอร์ติดต่อ 093-250-7019
ประทับตรา (ถ้ามี)

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36420 สายงานบริการ 230BK309

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร L2 หมายเลขที่งาน 856378998

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306397 วันเข้าบริการ 15/8/68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแช่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการว้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับทางกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safely Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเข็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 12 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อว้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้ำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เซนมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เข็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : 888,614

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย BOM200 เอก

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15/8/68

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่านโปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 098-220-1019.

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36421
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร L3
วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 4233063981 วันเข้าบริการ 15/8/68
สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 856378625 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธีลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูลประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นือตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูลทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบขุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่ลอมเพนเซล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 16 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การยึดของไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือโฟโตเรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 6 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 15-0772
Start counter : 1,

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ชัยวัฒน์ ชูศรี
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15/8/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 098-980-1019

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BK2.09
หมายเลขที่งาน 8563833772

เล่มที่ 729 | BIS STYL Bang Kok เลขที่ 36423 L5
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร .....
วันเริ่มสัญญา 1 มก 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306400 วันเข้าบริการ 15/8/67 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โพรสัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องร่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูล์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการว้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความดึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดรองสปริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเรท์ดีคอยแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูล์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)				/		
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูล์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์วทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์วท ซีฟ ก๊อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์วท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnel)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการตั้งค่าของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 20 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ดล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ดล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การยึดของไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความดึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวยอกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคลัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 6 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เซ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 134292
Start counter : 1 1

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย Pakorn 4873
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15/8/67 1
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....
เบอร์ติดต่อ 099-2801019
ประทับตรา (ถ้ามี)

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 8563833015

เล่มที่ 729 เลขที่ 36424 Lb
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bang Kok ชื่ออาคาร ..... วันเข้าบริการ 15/8/68 (ครั้งที่ ...../.....)
วันเริ่มสัญญา 1 ม.ค 68 สิ้นสุด 31 ธ.ค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306401

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail			/			
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร์ดประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการร้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร์ดรูด์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบประดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟฟ์เฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร์ดรูด์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เบี่ยร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซอร์						
18	ตรวจสอบสภาพรองโกร์ดรูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟฟ์เฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 28 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดล็อคในตำแหน่งที่เปิดสุด*						
4	ตรวจสอบแนวรองร่วงประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่รองสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อร้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองแคร่ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทครองแคร่ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานรองน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่รองสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองชิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดรองโกร์ดรูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองชิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร์ดรูด์ การยึดรองโกร์ดรูด์						
4	ตรวจสอบการยึดรองฝาก้ำบังชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสรองคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เซย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวรองรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่รองสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์	/					
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแคดโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคดโค ทีเทอมินอล	/					
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคริมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคดโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดนกหมูในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : .....
Start counter : 168,034

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ช่อง ผศ
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15/8/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
( )
เบอร์ติดต่อ 098-280 2619
ประทับตรา (ถ้ามี)

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36425 สายงานบริการ 230BK309
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร L1 หมายเลขที่งาน 858466727
วันเริ่มสัญญา 1 ม.ค 68 สิ้นสุด 31 ธ.ค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306396 วันเข้าบริการ 18/9/68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตูใน/นอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟ่อร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟ่อร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)		/				
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเข็มโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชีฟ และเสียงลูกปืนชีฟ						
9	ตรวจสอบรูรู้ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ชีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนชีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์รองเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซอร์						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบชีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟ่อร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟ่อร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 12 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดรองไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาท้ายบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไดโทเร่						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ชีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันตลับขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....
Start counter : 602754

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ช่างคน นิรัช
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/9/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 099-250-1019.

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36426 L2
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 433063997 วันเข้าบริการ 18/9/68 (ครั้งที่ /)

สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 858472647

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	**ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์** (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขีดประตูใน/นอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูใน/นอก (28-32 mm)	/					
11	**ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก** กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	**ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูลประตูในนอก**	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา						
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	**ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน**						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	**ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว** (Overspeed Governor)						
30	**ตรวจสอบเซฟตี้เคลอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก**						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูลทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	**ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ**	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	**ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์** jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเอ็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	**ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์** หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชีฟ และเสียงลูกปืนชีฟ						
9	ตรวจสอบชูรส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ชีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนชีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	**ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท** (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่**ได้ทำการเปลี่ยน**แบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	**ตรวจสอบไฟฟ้า**แสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซส						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	**ตรวจสอบบัฟเฟอร์ด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง**						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 12 CM	/					
22	**ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์** jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวรองรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การยึดของไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันตัวยกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดโลบลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : 012154
Start counter 4

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม
เสนอราคาซ่อมบันไฟ ๑ ด้าน : สลิงคลัทเกอร์ เนื่องสลิงหลวมตลอดเวลาใช้งาน
ขนาด "ขนาดเครื่องเสียมสลิง

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ธีรพงศ์ นุสิ
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/9/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดตรวจซ่อมและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 098-7865019

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36427 สายงานบริการ 230BK309

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร 23 หมายเลขที่งาน 8584174987

วันเริ่มสัญญา 1 มี.ค. 68 สิ้นสุด 31 ก.ค. 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 423306398 วันเข้าบริการ 18/9/68 (ครั้งที่ ... / ...)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเลเวลชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูใน/นอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของรองแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรุนบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์	/					
	ชุดป้องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเข็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เสียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซท						
18	ตรวจสอบสภาพรองไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 16 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรุนบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดล็อคในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงเปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้ำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพรองมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ฟิ้นทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เข็มโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออเร็คลาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ฉุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP ... A DOWN ... A

Falut code : 590951

Start counter : ...

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย ชุมพร แสงใจ

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/9/68

เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(...) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 098-880-2019

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36428 L4 สายงานบริการ 230 BK309

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน 858486697

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306399 วันเข้าบริการ 18/9/68 (ครั้งที่ ... / ...)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูใน/นอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลองสปริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเข็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนซาร						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟล้านล่างหัวสลิงต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 18 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้นบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค พี่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เซ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ... A DOWN ... A

Falut code : 159898

Start counter : /

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย [illegible] เลข

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/9/68

เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ [signature]

(...) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 093-2867019

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 858010472
(ครั้งที่ ..... / .....)

เล่มที่ 729 เลขที่ 36429
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร LG
วันเริ่มสัญญา 1 มิ.ย 68 สิ้นสุด 31 พ.ค 69 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 433064000 วันเข้าบริการ 18/9/68

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธีลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (26-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่าง-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิ้ลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซล						
18	ตรวจสอบสภาพรองไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบชีฟล้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 20 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทครองคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา	/					
3	ตรวจสอบแหคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แหคโค รีเทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แหคโค เอ็นโคเดอร์ โพลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รายปรับตั้ง	รายเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : .....
Start counter : 1374276

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ชัยวัฒน์ ชูสิริ
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/9/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดตรวจสอบและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 099-280-1049

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36430
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BangKok ชื่ออาคาร L6
วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306401 วันเข้าบริการ 18/9/68 (ครั้งที่ ...../.....)
สายงานบริการ 230 BK309
หมายเลขที่งาน 258470080

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอบปรับตั้ง	รอบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail			/			
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูใน/นอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูใน/นอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอบปรับตั้ง**	**รอบเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Govemor และการยึดกับ Safely Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเข็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบรอฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Clcar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนซาร						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 28 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอบปรับตั้ง	รอบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอบปรับตั้ง**	**รอบเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอบปรับตั้ง**	**รอบเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันตัวออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ทีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบเกียดมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอบปรับตั้ง**	**รอบเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายมอเตอร์ สายเมน						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอบปรับตั้ง**	**รอบเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : 17195971

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย BOONSONG 4583
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/9/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 098-780-3019

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36431
ชื่อลูกค้า 1BIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร LA
สายงานบริการ 230B K309
วันเริ่มสัญญา 1/10/68 สิ้นสุด 31/8/68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 433263016 วันเข้าบริการ 22/10/68 หมายเลขที่งาน 660679779 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูลประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	✓					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
[illegible]	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
[illegible]	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	✓					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	✓					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเรฟดิ้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	✓					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูลทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	✓					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	✓					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	✓					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	✓					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)			✓			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	✓					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
[illegible]	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคารองลิฟต์						
[illegible]	ตรวจสอบสภาพยางเอ็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูรส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเรฟดิ้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซอร์						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 12 CM	✓					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู		✓				
15	ตรวจสอบสภาพรอยพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดรองไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การยึดรองไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดรองฝาก้ำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบ้ย						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันร้ัวออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ทีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	✓					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : .....
Start counter : 618765

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม
ขยับตามแทคตามล่องปากเสียมสอน.

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย BOONCHU นสว
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22/10/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 098-790-1019.

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36432 L2
ชื่อลูกค้า BIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 230BK209
หมายเลขที่งาน 2606705G
วันเริ่มสัญญา 1 ม.ค. 68 สิ้นสุด 31 ธ.ค. 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43206397 วันเข้าบริการ 22/10/68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูฉุกเฉินใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากธิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของช่องแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีนับนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)		/				
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					
	ชุดป้องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเอ็นโคเคอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 15 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีนับนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู		/				
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดรองไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบเทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter : 934481

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม สลิงคู่ล่างปรับตึงได้ 1 เกลอ
ลงน้ำมันเครื่องเพิ่ม 1 ขีด / สลิงขับลิฟต์และสลิงลิมิตสวิทช์ ลงน้ำมันเครื่องให้ครบ
ขาดน้ำมันเครื่องลงบันทึกด้วย

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ธนกร ชลรัง
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22/10/68
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 098-890-1919

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36433

ชื่อลูกค้า 1Big Style Bangkok ชื่ออาคาร 13 สายงานบริการ 230BK309

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 4330398 วันเข้าบริการ 22/10/68 หมายเลขที่งาน 260681410 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	N/A					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Govemor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีน็อตบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์	/					
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Govemor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Govemor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเอ็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnel)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 16 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีน็อตบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....

Start counter : 1608704

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย ธนพล 4673

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22/10/68

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 096-282-0819

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BK509
หมายเลขที่งาน X60666927

เล่มที่ 729 เลขที่ 36434 L4

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร 41306399 วันเข้าบริการ 22/10/68 (ครั้งที่ ... / ...)

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรีสประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูปประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเดอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูปทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Govemor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรูบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/			/		
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกัน Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูป์ หรือโรลเดอร์ไกด์ บนหลังคารองลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิ้ลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูลี่ หรือโรลเดอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก๊อบแวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบรูลี่ยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซส						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูป์ หรือโรลเดอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 18 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรูบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจทบสภาพ การประกบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือโฟโต้เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เหยมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 10 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เส้นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 155073
Start counter : 1

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ชัยณพล ปลื้ม
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22/10/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 098-786-1019

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36435

สายงานบริการ 230BK3C9

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bang Kok ชื่ออาคาร L5 หมายเลขที่งาน 8606753%

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306400 วันเข้าบริการ 22/10/68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเลเวลชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องร่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตู ใน/นอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safely Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเคอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีพี และเสียงลูกปืนซีพี						
9	ตรวจสอบบูชส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีพี ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์รองเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซอร์						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีพีด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 20 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่รองสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดรองไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติรองอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสรองคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีจุกเงิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพีต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันลงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....

Start counter : 1,405,801

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย ธวัชชัย 4สัว

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22/10/68

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 099-2867019

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 729 เลขที่ 36436 L6 สายงานบริการ 23-BK309

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE Bangkok ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน 860069144

วันเริ่มสัญญา 1 ม.ค 68 สิ้นสุด 31 ธ.ค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 4330640 วันเข้าบริการ 22/10/68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	**ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม**	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail			/			
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	**ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้** (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	**ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขีดประตูในนอก** (± 5 mm)	/					
10	**ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก** (28-32 mm)	/					
11	**ตรวจสอบร่องว่างระหว่างประตูในนอก** กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตูใน/นอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	**ตรวจสอบความดึงของสลิงขับลิฟต์**						
28	**ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ด้านหัวสลิง** (± 3 mm)						
29	**ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว** (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ	/					
34	**ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันบ่อ**	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	**ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์**						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเอ็กบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสี้ยงลูกปืนซีฟ						
9	**ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง**						
10	**ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสี้ยงลูกปืนซีฟ**						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	**ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์รองเคาเตอร์เวท** (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnel)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซส						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	**ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง**						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 28 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	**ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู**						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	**ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู**						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู		/				
15	**ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู**						
16	**ตรวจสอบการยึดของขีดประตู** (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	**ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู**						
2	**ตรวจสอบการยึดของขีดประตูใน กับวงกบประตู**						
3	**ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์**						
4	**ตรวจสอบการยึดของฝาก้ำบังขีด**						
5	**ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์**						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความดึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	**ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น**	/					
6	**ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก** 4 mm	/					
7	**ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง** (One Brake Test)	/					
8	**ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์** (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	**ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์** (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	**ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone**						
4	**ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์**						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	**ตรวจสอบการทำงานของพัดลม** ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	**อุณหภูมิในห้องเครื่อง** และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : 1755813

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สลับ ทุ่มถ่วงประตูหน้าชั้น 1 แกะ / ยมดินสอแทคตุปัดกวาดห้องเครื่อง เรียบร้อย.

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย ชัยพร นุสิริ

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22/10/68

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 089-780-1919

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 732 เลขที่ 36556 สายงานบริการ 230Bk309

ชื่อลูกค้า IBS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร L6 หมายเลขที่งาน 862803792

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 4330640 วันเข้าบริการ 15/11/68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	**ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม**	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขีดประตูใน/นอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูใน/นอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูใน/นอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตูใน/นอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	**ตรวจสอบ** Fault Code: _____	/					
18	**ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์** (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	**ทดสอบการทำงานของระบบ** Relevelling						
22	**ตรวจสอบการทำงานของ** EBD	/					
23	**ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน** Shaft **(ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา**						
24	**ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน**						
25	**ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิตผเบรก** เสียงเบรก						
26	**ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์**						
27	**ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์**						
28	**ตรวจสอบระดับการหดของสปริงที่ก้นหัวสลิง** (± 3 mm)						
29	**ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว** (Overspeed Governor)						
30	**ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก**						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	**ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ**	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเอ็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชีฟ และเสียงลูกปืนชีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ชีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนชีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	**ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา**						
16	**ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ**						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบชีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 28 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	**ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ**						
12	**ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค** (Landing Door Lock Rollers)						
13	**ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค** กดไปประมาณ 3 mm						
14	**ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงเปิดประตู**		/				
15	**ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู**						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	**ตรวจสอบพูเล่ประตู**						
7	**ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน**						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	**ตรวจสอบแนวรองรางประตู** (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	**ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์**						
13	**ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช**						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	**ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์**						
2	**ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีลต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา**	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	**ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก** 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	**ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho** meter,Encoder, Resolver)						
9	**ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์** (MX32, MX40)						
10	**ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์**						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 0048

Start counter : 1,785382

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม
ยางลมกว่าแกลตูมล่างประตูหน้าชั้นเสื่อมสภาพ / สลับพูเลวนประตูหน้าชั้น / อำรุง.

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ธนวัฒ นุสิริ
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/11/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 18/11/68

555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 732 เลขที่ 36555 L5

ชื่อลูกค้า 1 BD STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร ..... สายงานบริการ 230B/K309

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306400 วันเข้าบริการ 18/11/68 หมายเลขที่งาน 862849530 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิ้ตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดรองสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีนัตบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปลดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคารองลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเอ็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านถนนและกดางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์weight ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 20 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีนัตบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกดไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค พี่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 0081

Start counter : 1,123,182

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย BOONCHAI เสร็จ

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/11/68 1

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 18/11/68

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 732 เลขที่ 36554 L4 สายงานบริการ 230BK309

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร 433063994 หมายเลขที่งาน 865889403

วันเริ่มสัญญา 1 มค 67 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 18/11/68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รบปรับตั้ง	รบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขีดประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูใน/นอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดห้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รบปรับตั้ง	รบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในห่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกจุดเย็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 18 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รบปรับตั้ง	รบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองขีดประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รบปรับตั้ง	รบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของขีดประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังขีด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รบปรับตั้ง	รบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันด้วยกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคลัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 8 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รบปรับตั้ง	รบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ฉุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รบปรับตั้ง	รบเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP A DOWN A

Falut code : 0047
Start counter : 134635

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ชัยณรงค์ แสงวิ
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/11/68
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับลูกค้า **เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ**
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 08/111/68

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 732 เลขที่ 36553 L3 สายงานบริการ 230BK309

ชื่อลูกค้า 1BD STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน 862898242

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306398 วันเข้าบริการ 18/11/68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธีรประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูลประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูลทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีนั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปลองลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคารองลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเหตุ์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีพ และเสียงลูกปืนซีพ						
9	ตรวจสอบรูล์ หรือโรกเตอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีพ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีพ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบูลยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซร						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีพด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 15 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีนั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกดไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ลิ่งประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหยื่อล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเหยื่อล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงเปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของธีรประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของธีรประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การยึดของไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังธีร						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพต้องไม่มีน้ำมันรั่วซอกมา	/					
3	ตรวจสอบแคคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 0048

Start counter : 1624149

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย ..... (SIGN)

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/11/68

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 18/11/68

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 732 /BIS SIYLE BANGKOK เลขที่ 36552
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร L2
วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 433C6397 วันเข้าบริการ 18/11/68
สายงานบริการ 230 BK309
หมายเลขที่งาน 86887896
(ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มสั่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)			/			
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์	/					
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูรส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่ลองแทนเซอร์						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 11 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร์ท						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหน้าถ่วงปิดประตู		/				
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่รองสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสรองคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ทีเทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ทีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายมอเตอร์ สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ ไหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 0048 : 0170
Start counter : 450601

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....
อยู่ชั้นครัว : แจ้งเสีย ตู้ล่างปวะ : ผมเข้าซ่อมเรียบร้อย / สลิงขับลิฟต์แขวน : สลิงลิฟต์แขวนเครื่องขาน.
สลิงขับลิฟต์ล่างปอ : ผมเข้าซ่อม 1 ชั่วโมง.

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ชัยวัฒน์ นุสิริ
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/11/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 11/11/68

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 732 เลขที่ 36551 LI

ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร

สายงานบริการ 230BK309

วันเริ่มสัญญา 1 มิ.ย 68 สิ้นสุด 31 ก.ค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306346 วันเข้าบริการ 18/11/68

หมายเลขที่งาน 862891586 (ครั้งที่ ...../.....)

Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)		OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพรองพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ร้องแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูสประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบของประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิ้อเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความดึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูสทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/		/			

ชุดบ่อลิฟต์ (S)		OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเย็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์รองเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซส						
18	ตรวจสอบสภาพรองไกด์รูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 11 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

ชุดประตูหน้าชั้น (L)		OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพพิร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทครองคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู		/				
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)		OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูส์ การยึดของไกด์รูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาถ่ายบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความดึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือโลห์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยัพพิร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)		OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางหุ้มเส						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของสริมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

ชุดตู้คอนโทรล (C)		OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)		OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น		/				

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม
ซ่อมไฟพลหน้าชั้น 1. ธ.ย. / ยกล้นลวงแทคตู้มลวงบ: ดูหน้าชั้น เสื่อมลงกัน

Falut code : 0048,0170
Start counter : 630328

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย BOOM คล นุสรี
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18/11/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 18/11/68

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 8650334 83

เล่มที่ 733 เลขที่ 36629 L6
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร ..... วันเข้าบริการ 23/12/68 (ครั้งที่ ...../.....)
วันเริ่มสัญญา 1 มค 69 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 4330640

Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1 ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2 ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3 ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4 ตรวจสอบการยึดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5 ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6 ทดสอบปุ่มแช่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7 ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8 ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9 ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10 ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11 ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12 ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งประตูในนอก	/					
13 ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14 ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/	/				
15 ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16 ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17 ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18 ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21 ทดสอบการทำงานของระบบ Releveiling						
22 ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23 ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24 ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25 ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26 ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27 ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28 ตรวจสอบระดับการหยุดของแป้นที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29 ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30 ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31 ตรวจสอบระยะห่างของร่องแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32 ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งประตูทุกชั้น						
33 ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพหัวโปรยก้นบ่อ	/					
34 ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35 ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36 ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37 ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38 ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1 ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2 ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3 ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
ตรวจสอบโกร่งชูส์ หรือโรลเลอร์ไกร์ บนหลังคาของลิฟต์						
ตรวจสอบสภาพทางเย็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6 ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7 ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8 ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9 ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10 ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11 ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12 ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13 ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14 ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15 ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกทุกเซียนบนหลังคา						
16 ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพหัวโปรยก้นบ่อ						
17 ตรวจสอบบุชยึดและสภาพสลิงหรือไข่คอมเพนเซต						
18 ตรวจสอบสภาพของโกร่งชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19 ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20 ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21 ตรวจสอบระยะ Run by 26 CM	/					
22 ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23 ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1 ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2 ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3 ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สัมผัสโดนตำแหน่งที่เปิดสุด						
4 ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5 ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6 ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7 ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพพีช						
8 ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9 ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงประตู						
10 ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11 ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12 ตรวจสอบโรลเลอร์รองคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13 ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14 ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15 ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16 ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17 ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์ชูส์						
18 ตรวจสอบระบบของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1 ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2 ตรวจสอบการยึดรองซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3 ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4 ตรวจสอบการยึดของฝาห้าบังซิล						
5 ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6 ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7 ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8 ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9 ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10 ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11 ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12 ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13 ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพพีช						
14 ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15 ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงประตู						
16 ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1 ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์	/					
2 ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฬต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3 ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4 ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5 ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6 ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7 ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8 ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9 ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10 ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11 ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1 ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2 ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3 ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4 ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแมน สายมอเตอร์						
5 ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เย็นโคเลอร์ โหลด มอเตอร์						
6 ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออปติคาซี						
7 ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8 ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9 อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1 ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2 ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/	/				

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 0048 เมื่อวันที่ 23/12/68
Start counter : 1,801,473

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม
ปุ่มกดเรียกชั้น 1 ไม่ติดสว่าง ปุ่มกดในลิฟต์เสื่อมสภาพ โรลเลอร์ประตูชั้น 1 ไม่ติดมีอาการสั่น
ยกสัมภาระขึ้นลิฟต์ไม่ได้ ประตูชั้น 1 หนักมาก เสื่อมสภาพ สลิงรั่วมาก ปรับตั้งไม่ได้ ต้องเปลี่ยน 1 เส้น

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ชัยมงคล นิศิรี
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 23/12/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ ..... (.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 08/3615570

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

สายงานบริการ 230BT309
หมายเลขที่งาน 8650345 42

เล่มที่ 733 เลขที่ 36628 LS

ชื่ออาคาร IBIS STYLE BANGKOK

ชื่อลูกค้า 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 433006400 วันเข้าบริการ 23/12/68 (ครั้งที่ ... / ...)

วันเริ่มสัญญา

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูฟ์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: ____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน	/					
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการว้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	/					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกะน้ำมัน	/					
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก	/					
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์	/					
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์	/					
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)	/					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	/					
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก	/					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูฟ์ทุกชั้น	/					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดห้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูฟ์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพทางเข็นโคเอ็กซ์ด้านบนและกล่าง (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกล่าง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีพี และเสียงลูกปืนซีพี						
9	ตรวจสอบรูฟ์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีพี ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์รองเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กันบ่อและสภาพทั่วไปของกันบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอนเทนเนอร์						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูฟ์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีพีด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 19 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนยาธ์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อว้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทครองคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูฟ์						
18	ตรวจสอบระยะรองแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูฟ์ การยึดของไกด์รูฟ์						
4	ตรวจสอบการยึดรองฝากันบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนยาธ์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพรองพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์	/					
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ ซีพีต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายรองสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล	/					
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของคริมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ทีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบขัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: ____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคนติกและซอกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP ... A DOWN ... A

Falut code : 0008 14673345
Start counter : 14673345

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย BOONOM 16015
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 23/12/68
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ ... (...) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 08156[illegible]

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 733/BIS STYLE BANGKOK เลขที่ 36627 L4 สายงานบริการ 230BK309

ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน 765040290

วันเริ่มสัญญา 1 ม.ค 68 สิ้นสุด 31 ธ.ค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306399 วันเข้าบริการ 23/12/68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดแน่นภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Pholocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธีลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (26-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกล์รูล์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
[illegible]	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
[illegible]	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหยุดรองสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของรองแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกล์รูล์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Govemor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกัน Safely Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกล์รูล์ หรือโรลเลอร์โกล์ บนหลังคาของลิฟต์						
[illegible]	ตรวจสอบสภาพยางยึนโคเตอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวร่องเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillalor,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกจุกเติมบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซท						
18	ตรวจสอบสภาพของโกล์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการัดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 17 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและล้ำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทครองเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกล์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดรองซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกล์รูล์ การยึดของโกล์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดรองฝาทำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวรองรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แองเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายโฟมอเตอร์ แทคโค พี่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 24 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : 0048

Start counter : 1624619

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย BANGKOK

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 23/12/68

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ 08/56/5570

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 733 เลขที่ 36626 สายงานบริการ 930 BK309

ชื่อลูกค้า BIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร L3 หมายเลขที่งาน 86503447

วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306398 วันเข้าบริการ 23/10/68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสมอร์ชั้นของลิฟต์จากซิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์ชูส์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการงัดด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางจองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความดึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการถดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของรองแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์ชูส์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูส์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Osciliator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนซาร						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์ชูส์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 15 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นั่งบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่คืนรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการดึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการดึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงหรือโซ่ดึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่องัดด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์ชูส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์ชูส์ การยึดของไกด์ชูส์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความดึงและการดึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการดึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการดึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ ซีฟต้องไม่มีน้ำมันตัวออกมา	/					
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ทีเทอมินอล						
5	ตรวจสอบบิวส์มัดของคลัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก 4 mm	/					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกรวดต์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แทคโค เซ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**รอปรับตั้ง**	**รอเปลี่ยน**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Falut code : 0048

Start counter : 1,645,779

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย ธนกร ศิริ

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 23/10/68

เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....)

เบอร์ติดต่อ 06/5115510

ประทับตรา (ถ้ามี)

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

สายงานบริการ 230 BK309
หมายเลขที่งาน 865038362
(ครั้งที่ ... / ...)

เล่มที่ 733 เลขที่ 36625 L2
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 43306397 วันเข้าบริการ 23/11/68
วันเริ่มสัญญา 1 มค 68 สิ้นสุด 31 ธค 67

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเหมาะชั้นของลิฟต์จากชิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูลย์ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความผิดพลาดโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: ...	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกมาเยอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการว้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก	/					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูลย์ทุกชั้น	/					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูลย์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางอินโดเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูลย์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ล้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเทนเซอร์						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูลย์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการวัดก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 11 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดล็อคในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการลึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล้อพัทร						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงหรือโซ่ตึงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อจ้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์รองคอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทครองคอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของชิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูลย์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวรองบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของชิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูลย์ การยึดของไกด์รูลย์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้าบังชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการลึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล้อพัทร						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของสลิงตึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงตึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันด้วยอกมา						
3	ตรวจสอบแคทโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคทโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก ____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: ...						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคทโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอร์เตอร์ UP ... A DOWN ... A

Falut code : 0048 4/12/25
Start counter : ...

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม เสนอราคาสลิงขับลิฟต์ 1 แถว สลิงตัวถ่วง 1 แถว / ยอดจองแก้ไขครั้งที่ 1 / ยกเลิกราคาครั้งที่ 1 สลิงตัวถ่วง 1 แถว

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ธนากร สุขสิริ
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 23/11/68
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ ... (...)
เบอร์ติดต่อ 08 1261 5516
ประทับตรา (ถ้ามี)

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 733 เลขที่ 36624 LI
ชื่อลูกค้า IBIS STYLE BANGKOK ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขทีงาน 865032814
วันเริ่มสัญญา 1 ม.ค 68 สิ้นสุด 31 ธ.ค 68 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 42306396 วันเข้าบริการ 23/12/68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเลเวลชั้นของลิฟต์จากธิลประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูชู่ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงผลและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการง้างด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในถาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความดึงของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลของสปริงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแคล้มป์และโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูชู่ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	/					

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูชู่ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเข็นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบชูรู่ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีฟ ก้อนเวท และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่ถ่วงแทนเชน						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูชู่ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by 11 CM	/					
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีงบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงหรือโซ่ถ่วงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงถ่วงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อง้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเดอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเดอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่รองสลิงถ่วงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกด์รูชู่						
18	ตรวจสอบระยะของแคล้มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูชู่ การยึดของไกด์รูชู่						
4	ตรวจสอบการยึดของฝากำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูเล่ประตู						
7	ตรวจสอบความดึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แขวนเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์อัพทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูเล่ของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของดรัมเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก ___ _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายเมน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	รอปรับตั้ง	รอเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP ..... A DOWN ..... A

Faiut code : C048
Start counter : 605,737

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ดูแลความสะอาดห้องเครื่องและหลังคาให้เรียบร้อย

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย ธนกร โสรี
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 23/12/68
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ 061361 5516

สำเนาแบบบันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ

Emergency Light & Fire Exit Checklist Test Log (Monthly)

MONTH: JULY 2025

Floor	No	Location	point	Test Date	Pass	Give Reason For Failure & Refer For repair/Replacemer	TPYE EL (ไฟฉุกเฉิน)	TPYE FE(ป้ายหนีไฟ)	Tester
Roof top	1	Fire Staircase ST5	L142				1	-	
	2	Fire Staircase ST5	E169				-	1	
	3	Fire Exit Door ST5	L143				1	-	
	4	Lift machine Room	L160				1	-	
	5	Lift machine Room	L144				1	-	
	6	Heat Pump Room	L147				1	-	
	7	Heat Pump Room	L148				1	-	
	8	EE Room	L149				1	-	
	9	EE Room	L150				1	-	
	10	EE Room	L161				1	-	
	11	Soft Room	L151				1	-	
	12	Chiller room	L152				1	-	
	13	Chiller room	L153				1	-	
	14	PAU room	L156				1	-	
	15	Fire Staircase ST1	L145				1	-	
	16	Fire Staircase ST1	E170				-	1	
	17	Fire Staircase ST2	L155				1	-	
	18	Fire Staircase ST2	E173				-	1	
	19	Fire Staircase ST3	L146				1	-	
	20	Fire Staircase ST3	E171				-	1	
	21	Fire Staircase ST4	L154				1	-	
	22	Fire Staircase ST4	E172				-	1	
12th	23	Fire Staircase ST5	L135				1	-	
	24	Fire Exit Door ST5	E157				-	1	
	25	R1205	E158				-	1	
	26	R1202	E159				-	1	
	27	R1201	E160				-	1	
	28	R1227	E161				-	1	
	29	R1232	E162				-	1	
	30	R1233	E163				-	1	
	31	EE Room	L138				1	-	
	32	EE Room	L139				1	-	
	33	R1222	E164				-	1	
	34	R1218	E165				-	1	
	35	R1217	E166				-	1	
	36	R1208	E167				-	1	
	37	R1209	E168				-	1	
	38	Fire Staircase ST1	L136				1	-	
	39	Fire Staircase ST2	L141				1	-	
	40	Fire Staircase ST3	L137				1	-	
	41	Fire Staircase ST4	L140				1	-	
11th	42	Fire Staircase ST5	L128				1	-	
	43	Fire Exit Door ST5	E145				-	1	
	44	R1105	E146				-	1	
	45	R1102	E147				-	1	
	46	R1101	E148				-	1	
	47	R1127	E149				-	1	
	48	R1132	E150				-	1	
	49	R1133	E151				-	1	
	50	EE Room	L131				1	-	
	51	EE Room	L132				1	-	
	52	R1122	E152				-	1	
11th	53	R1118	E153				-	1	
	54	R1117	E154				-	1	
	55	R1108	E155				-	1	
	56	R1109	E156				-	1	
	57	Fire Staircase ST1	L129				1	-	
	58	Fire Staircase ST2	L134				1	-	
	59	Fire Staircase ST3	L130				1	-	
	60	Fire Staircase ST4	L133				1	-	
	61	Fire Staircase ST5	L120				1	-	
	62	Fire Exit Door ST5	E133				-	1	
	63	R1005	E134				-	1	

10th	64	R1002	E135				-	1	
	65	R1001	E136				-	1	
	66	R1027	E137				-	1	
	67	R1032	E138				-	1	
	68	R1033	E139				-	1	
	69	EE Room	L123				1	-	
	70	EE Room	L124				1	-	
	71	EE Room	L125				1	-	
	72	R1022	E140				-	1	
	73	R1018	E141				-	1	
	74	R1017	E142				-	1	
	75	R1008	E143				-	1	
	76	R1009	E144				-	1	
	77	Fire Staircase ST1	L121				1	-	
	78	Fire Staircase ST2	L127				1	-	
	79	Fire Staircase ST3	L122				1	-	
	80	Fire Staircase ST4	L126				1	-	
9th	81	Fire Staircase ST5	L112				1	-	
	82	Fire Exit Door ST5	E121				-	1	
	83	R905	E122				-	1	
	84	R902	E123				-	1	
	85	R901	E124				-	1	
	86	R927	E125				-	1	
	87	R932	E126				-	1	
	88	R933	E127				-	1	
	89	EE Room	L115				1	-	
	90	EE Room	L116				1	-	
	91	EE Room	L117				1	-	
	92	R922	E128				-	1	
	93	R918	E129				-	1	
	94	R917	E130				-	1	
	95	R908	E131				-	1	
	96	R909	E132				-	1	
	97	Fire Staircase ST1	L113				1	-	
	98	Fire Staircase ST2	L119				1	-	
	99	Fire Staircase ST3	L114				1	-	
	100	Fire Staircase ST4	L118				1	-	
8th	101	Fire Staircase ST5	L104				1	-	
	102	Fire Exit Door ST5	E109				-	1	
	103	R805	E110				-	1	
	104	R802	E111				-	1	
	105	R801	E112				-	1	
	106	R827	E113				-	1	
	107	R832	E114				-	1	
	108	R833	E115				-	1	
	109	EE Room	L107				1	-	
	110	EE Room	L108				1	-	
	111	EE Room	L109				1	-	
	112	R822	E116				-	1	
	113	R818	E117				-	1	
8th	114	R817	E118				-	1	
	115	R808	E119				-	1	
	116	R809	E120				-	1	
	117	Fire Staircase ST1	L105				1	-	
	118	Fire Staircase ST2	L111				1	-	
	119	Fire Staircase ST3	L106				1	-	
	120	Fire Staircase ST4	L110				1	-	
7th	121	Fire Staircase ST5	L96				1	-	
	122	Fire Exit Door ST5	E97				-	1	
	123	R705	E98				-	1	
	124	R702	E99				-	1	
	125	R701	E100				-	1	
	126	R727	E101				-	1	
	127	R732	E102				-	1	
	128	R733	E103				-	1	
	129	EE Room	L99				1	-	
	130	EE Room	L100				1	-	
	131	EE Room	L101				1	-	
	132	R722	E104				-	1	
	133	R718	E105				-	1	
	134	R717	E106				-	1	
	135	R708	E107				-	1	
	136	R709	E108				-	1	

	137	Fire Staircase ST1	L97				1	-	
	138	Fire Staircase ST2	L103				1	-	
	139	Fire Staircase ST3	L98				1	-	
	140	Fire Staircase ST4	L102				1	-	
6th	141	Fire Staircase ST5	L88				1	-	
	142	Fire Exit Door ST5	E84				-	1	
	143	R605	E85				-	1	
	144	R602	E86				-	1	
	145	R601	E87				-	1	
	146	R627	E89				-	1	
	147	R632	E90				-	1	
	148	R633	E91				-	1	
	149	EE Room	L91				1	-	
	150	EE Room	L92				1	-	
	151	EE Room	L93				1	-	
	152	R622	E92				-	1	
	153	R618	E93				-	1	
	154	R617	E94				-	1	
	155	R608	E95				-	1	
	156	R609	E96				-	1	
	157	Fire Staircase ST1	L89				1	-	
	158	Fire exit 212 Bar Store	E175				-	1	
	159	Fire exit 212 Bar ST1	E88				-	1	
	160	Fire Staircase ST2	L95				1	-	
	161	Fire Staircase ST3	L90				1	-	
	162	Fire Staircase ST4	L94				1	-	
5th	163	Fire Staircase ST5	L83				1	-	
	164	Fire Exit Door ST5	E77		1	ปิดการใช้งานชั่วคราว	-	1	
	165	Fire Exit Door ST5	E78		1	ปิดการใช้งานชั่วคราว	-	1	
	166	AHU Near Lift L-5	L158				1	-	
	167	E/N Workshop	L157		1	แบตเตอรี่เสื่อม/ถอดออก(รอเปลี่ยน)	1	-	
	168	Fire Exit Door ST1	E79				-	1	
	169	Fire Exit Door ST1	E174				-	1	
	170	Fire Staircase ST1 to ST5	E80				-	1	
	171	Fire Exit Door ST3	E81				-	1	
	172	Fire Exit Door ST3	E82				-	1	
	173	Car Park 5	L86				1	-	
	174	Car Park 5	L87				1	-	
5th	175	Car Park 5 Fire Exit Sign	E83		1	แบตเตอรี่เสื่อม (รอเปลี่ยน)	-	1	
	176	Fire Exit Door ST4	E73				-	1	
	177	Fire Exit Door ST4	E74				-	1	
	178	Fire Exit Door ST2	E75				-	1	
	179	Fire Exit Door ST2	E76				-	1	
	180	Car Park 5A	L79		1	แบตเตอรี่เสื่อม/ถอดออก(รอเปลี่ยน)	1	-	
	181	EE room	L80				1	-	
	182	EE room	L81				1	-	
	183	EE room	L82				1	-	
	184	Fire Staircase ST1	L84				1	-	
	185	Fire Staircase ST2	L78				1	-	
	186	Fire Staircase ST3	L85				1	-	
	187	Fire Staircase ST4	L77				1	-	
4th	188	Fire Staircase ST5	L65				1	-	
	189	Fire Exit Door ST5	E64		1	ปิดการใช้งานชั่วคราว	-	1	
	190	Fire Exit Door ST5	E65		1	ปิดการใช้งานชั่วคราว	-	1	
	191	Front of L3-L5	L67				1	-	
	192	B/Q Store	L68				1	-	
	193	Fire Exit Door ST1	E66				-	1	
	194	Fire Exit Door ST1	E67				-	1	
	195	Corridor ST1 to ST5	E68				-	1	
	196	Fire Exit Meeting Room	E69				-	1	
	197	Fire Exit Meeting Room	E70				-	1	
	198	Entrance Meeting	L72				1	-	
	199	Pre-Stair	L71				1	-	
	200	Pinnacle Room	L70				1	-	
	201	Prime Room	L73				1	-	
	202	Prime Room	L74				1	-	
	203	Fire Exit Door ST3	E71				-	1	
	204	Car Park 4	L76				1	-	
	205	Car Park 4 Fire Exit Sign	E72				-	1	
	206	Car Park 4	L62				1	-	
	207	Fire Exit Door ST4	E60				-	1	
	208	Fire Exit Door ST4	E61				-	1	
	209	Fire Exit Door ST2	E62				-	1	

	210	Fire Exit Door ST2	E63				-	1	
	211	Car Park 4A	L64				1	-	
	212	EE Room	L66				1	-	
	213	Fire Staircase ST1	L69				1	-	
	214	Fire Staircase ST2	L63				1	-	
	215	Fire Staircase ST3	L75				1	-	
	216	Fire Staircase ST4	L61				1	-	
3rd	217	Fire Staircase ST5	L47				1	-	
	218	Fire Exit Door ST5	E48		1	ปิดการใช้งานชั่วคราว	-	1	
	219	Fire Exit Door ST5	E49		1	ปิดการใช้งานชั่วคราว	-	1	
	220	AHU Near Lift L-5	L159				1	-	
	221	Car Park 3A	L51				1	-	
	222	Fire Exit Door ST1	E50				-	1	
	223	Fire Exit Door ST1	E51				-	1	
	224	Corridor ST1 to ST5	E52				-	1	
	225	Fire Exit Meeting Room	E53				-	1	
	226	Fire Exit Meeting Room	E54				-	1	
	227	Per-Meeting	L53				1	-	
	228	Zenith Room	L58				1	-	
	229	Apex I Room	L57				1	-	
	230	Apex 2 Room	L56				1	-	
	231	Pre-Summit Room	E55				-	1	
	232	Pre-Summit Room	E56				-	1	
	233	Summit Room	L54				1	-	
	234	EE Room Meeting	L55				1	-	
	235	Fire Exit Door ST3	E57				-	1	
3rd	236	Fire Exit Door ST3	E58				-	1	
	237	Car Park 3/1	L60				1	-	
	238	Car Park 3	E59				-	1	
	239	Car Park 3/2	L162				1	-	
	240	Fire Exit Door ST4	E44				-	1	
	241	Fire Exit Door ST4	E45				-	1	
	242	Fire Exit Door ST2	E46				-	1	
	243	Fire Exit Door ST2	E47				-	1	
	244	Car Park 3A	L46				1	-	
	245	EE Room	L48				1	-	
	246	EE Room	L49				1	-	
	247	EE Room	L50				1	-	
	248	Fire Staircase ST1	L52				1	-	
	249	Fire Staircase ST2	L45				1	-	
	250	Fire Staircase ST3	L59				1	-	
	251	Fire Staircase ST4	L44				1	-	
2nd	252	Fire Staircase ST5	L37				1	-	
	253	Fire Exit Door ST5	E26		1	ปิดการใช้งานชั่วคราว	-	1	
	254	Fire Exit Door ST5	E27				-	1	
	255	F&B Store	L38				1	-	
	256	Prize Room	E29				-	1	
	257	Prize Room	E30				-	1	
	258	Lift L3-L5	E28				-	1	
	259	EE Room	L39				1	-	
	260	EE Room	L40				1	-	
	261	EE Room	L41				1	-	
	262	Spa Reception	E31				-	1	
	263	Spa Corridor	E32				-	1	
	264	Spa Corridor	E33				-	1	
	265	Spa Corridor	E34				-	1	
	266	Spa Staff Room	E35				-	1	
	267	Fire Exit Door ST3	E36				-	1	
	268	Fornt Of Crown Room	E37				-	1	
	269	Pre-Crown Room	E40				-	1	
	270	Crown Room	E39				-	1	
	271	Pre-Owner Office	E41				-	1	
	272	Owner Office	E42				-	1	
	273	Owner Office	E43				-	1	
	274	Fire Exit Door ST1	E38				-	1	
	275	Car Park 2A	L35				1	-	
	276	Car Park 2A	E23				-	1	
	277	Fire Exit Door ST2	E24				-	1	
	278	Fire Exit Door ST2	E25				-	1	
	279	Car Park 2	L34				1	-	
	280	Fire Exit Door ST4	E21				-	1	
	281	Fire Exit Door ST4	E22				-	1	
	282	Fire Staircase ST1	L43				1	-	

	283	Fire Staircase ST2	L36		1	แบตเตอรี่เสื่อม (รอเปลี่ยน)	1	-	
	284	Fire Staircase ST3	L42				1	-	
	285	Fire Staircase ST4	L33				1	-	
Ground	286	Receiving Area	L2				1	-	
	287	Staff Entrance	E2				-	1	
	288	Linen Shoot Room	L3				1	-	
	289	Linen Shoot Room	L4				1	-	
	290	Uniform Room	L5				1	-	
	291	Cool Kitchen	L6				1	-	
	292	Security Office	L7				1	-	
	293	Fornt Of Security Office	E3				-	1	
	294	RM Office	L8				1	-	
	295	Fornt Of Reservation	E4				-	1	
	296	Fire Pump Room	L9		1	แบตเตอรี่เสื่อม (รอเปลี่ยน)	1	-	
Ground	297	AHU Office	L13				1	-	
	298	Bev. Store F&B	L10				1	-	
	299	Accounting Office	L11				1	-	
	300	Account Manager Office	L12				1	-	
	301	M&E Room	L14				1	-	
	302	M&E Room	L15				1	-	
	303	M&E Room	L16				1	-	
	304	Fornt Of S/M	E5				-	1	
	305	Fire Exit Door ST2	E6				-	1	
	306	Café'Store	L17				1	-	
	307	Fire Staircase ST2	L18		1	แบตเตอรี่เสื่อม (รอเปลี่ยน)	1	-	
	308	Fire Staircase ST2	L19		1	แบตเตอรี่เสื่อม (รอเปลี่ยน)	1	-	
	309	Housekeeping Office	L20				1	-	
	310	Fornt Of H/K Office	E7				-	1	
	311	Lift L3-L5	E8				-	1	
	312	Pre-Medel Room	E9				-	1	
	313	Medel Room	E10				-	1	
	314	Pre-Trophy Room	E11				-	1	
	315	Trophy Room	E12				-	1	
	316	Front Desk 1	E13				-	1	
	317	Front Desk 2	E14				-	1	
	318	Lobby Area	E15				-	1	
	319	Streats Bar	E16				-	1	
	320	Main Kitchen	E17				-	1	
	321	Main Kitchen	E18				-	1	
	322	Chef Office	L21				1	-	
	323	EE Room	L22				1	-	
	324	Fire Staircase ST1	L24				1	-	
	325	Fire Staircase ST1	E20				-	1	
	326	Fire Staircase ST3	L23				1	-	
	327	Fire Staircase ST3	E19		1	แบตเตอรี่เสื่อม (รอเปลี่ยน)	-	1	
	328	Fire Staircase ST4	L1				1	-	
	329	Fire Staircase ST4	E1				-	1	
	330	Electric meter room	L25				1	-	
	331	Generator Room	L26				1	-	
	332	UPS Room (ห้องไฟเข้า)	L27				1	-	
	333	UPS Room (ห้องไฟเข้า)	L28				1	-	
	334	FB Store by A/C	L29				1	-	
	335	Canteen Room	L30				1	-	
	336	MDB Room (ห้องจ่ายไฟ)	L31				1	-	
	337	MDB Room (ห้องจ่ายไฟ)	L32				1	-	
Total					**15**		**162**	**175**	**337**

Inspected By Security Team Acknowledge ..... (Operation Manager)

Date 30-ก.ค.-25 Date 30-ก.ค.-25

ไฟฉุกเฉิน (L) **เสีย 15 ตัว. เปลี่ยนไปแล้ว 9 ตัว. (ยังคงเหลืออีก 6 ตัว รอแบตเตอรี่)**

ป้ายหนีไฟ (E) **เสีย 7 ตัว. เปลี่ยนไปแล้ว 5 ตัว. (ยังคงเหลืออีก 2 ตัว.รอแบตเตอรี่)**

Lay Out

Emergency Light & Fire Exit Sign

ไฟฉุกเฉินและป้ายทางหนีไฟ

Ibis Ratchada

2024

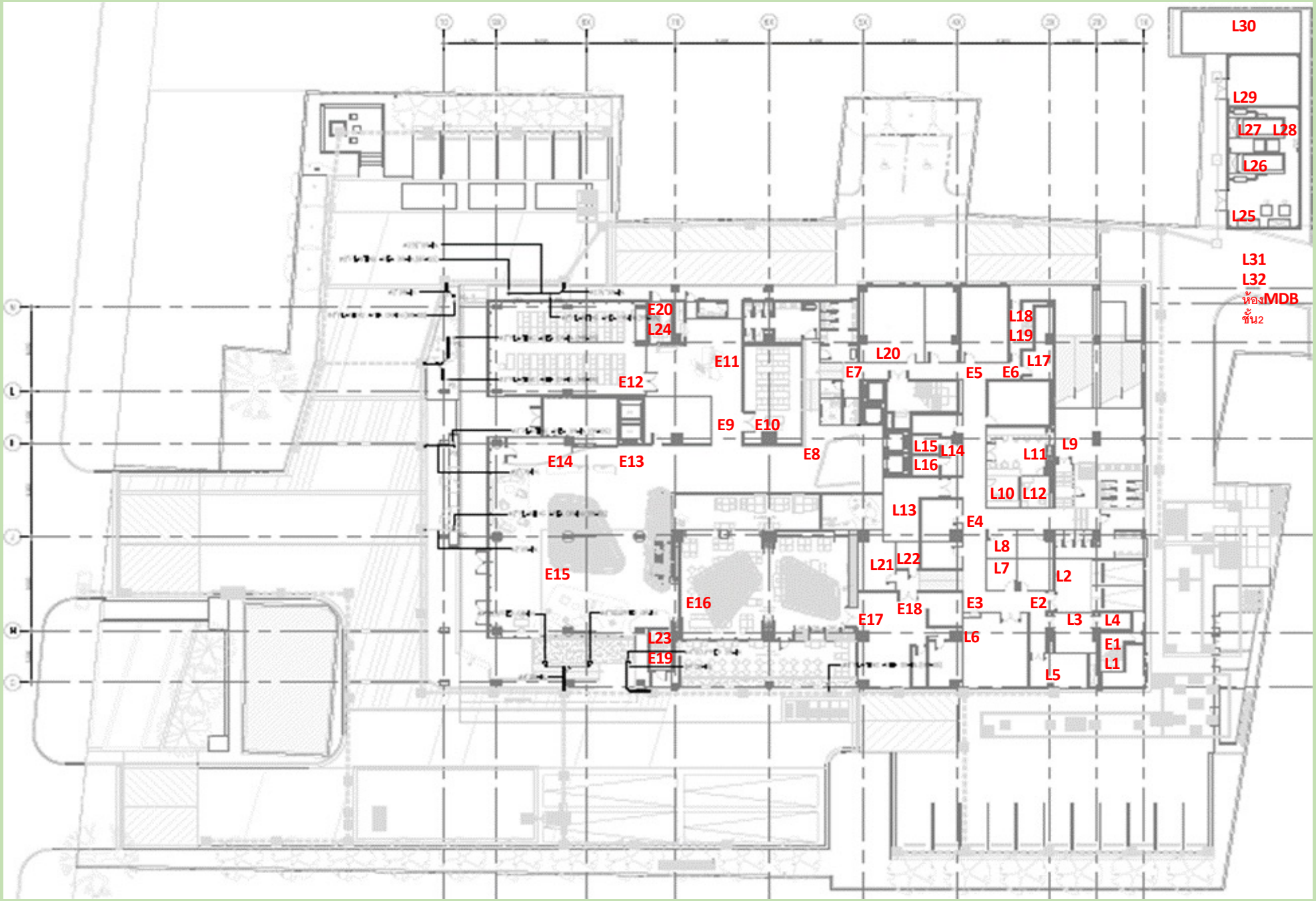
Fire Safety

Fire Equipment			Amount
Picture	Name		
	Fire Exit Sign	E000	174
	Emergency Light	L000	160

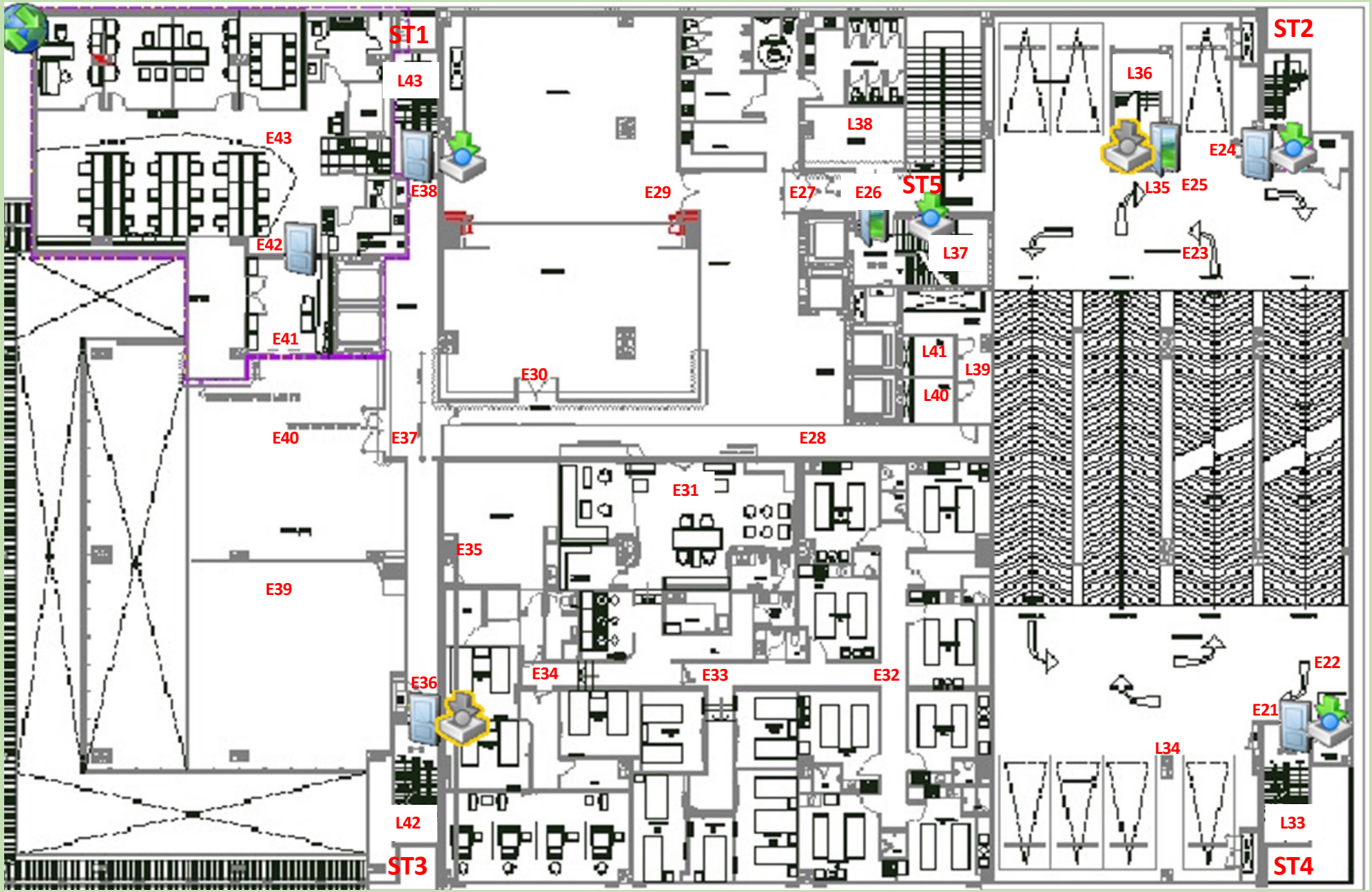
รายการถังดับเพลิง

FLOOR	Fire Equipment / Amount		Total
	Fire Exit Sign	Emergency Light	
1	20	32	52
2	23	11	34
3	16	18	34
4	13	16	29
5	12	13	25
6	13	8	21
7	12	8	20
8	12	8	20
9	12	8	20
10	12	8	20
11	12	7	19
12	12	7	19
Roof	5	16	21
Total	174	160	332

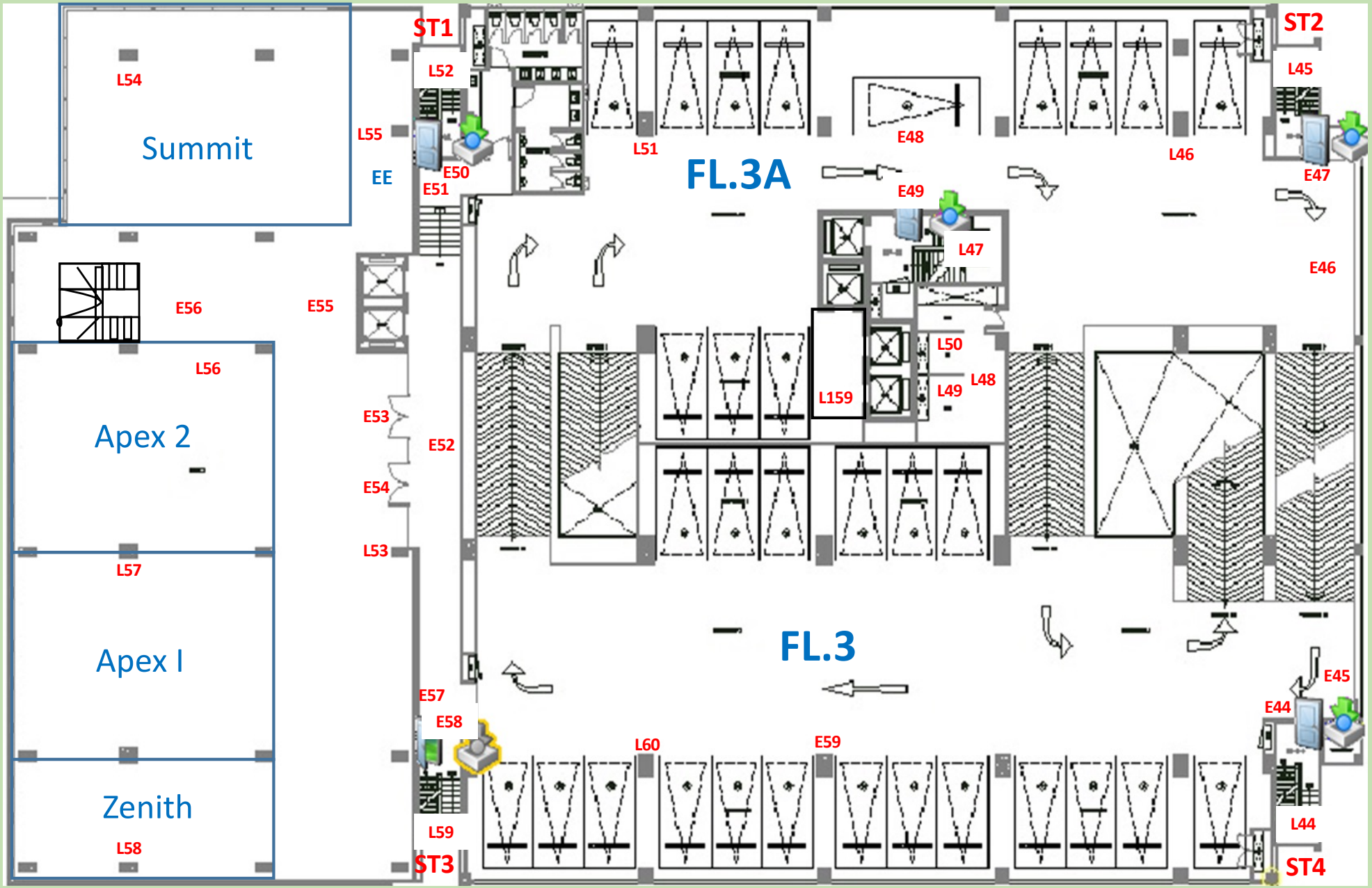
FLOOR 1 (In Side)



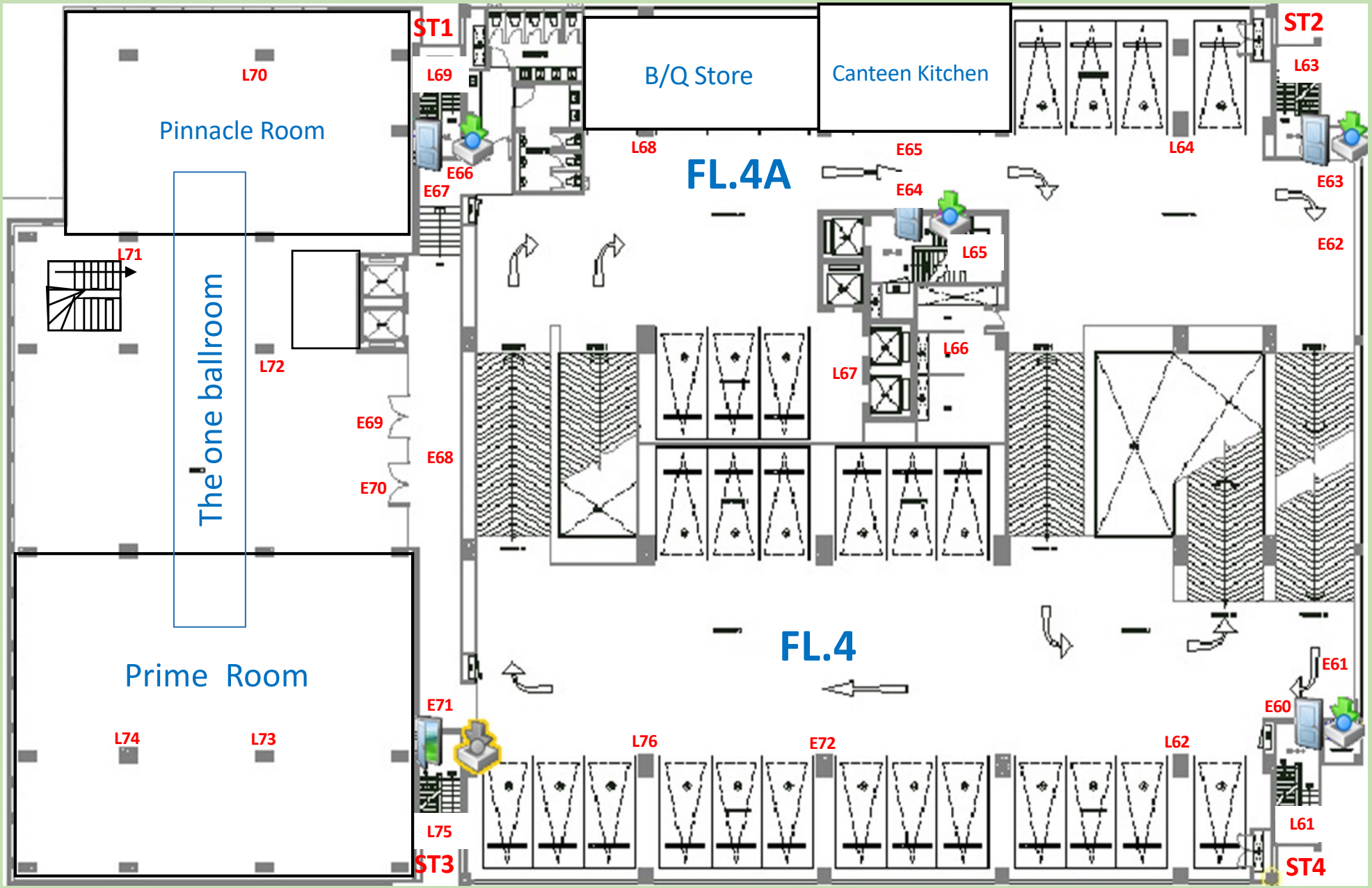
FLOOR 2


ST1
L43
E43
E38
E42
E41
E40
E37
E39
E36
L42
ST3
E29
E30
E27
E26
ST5
L38
L37
L41
L39
L40
E28
E31
E35
E34
E33
E32
ST2
L36
E24
L35
E25
E23
E22
E21
L34
L33
ST4

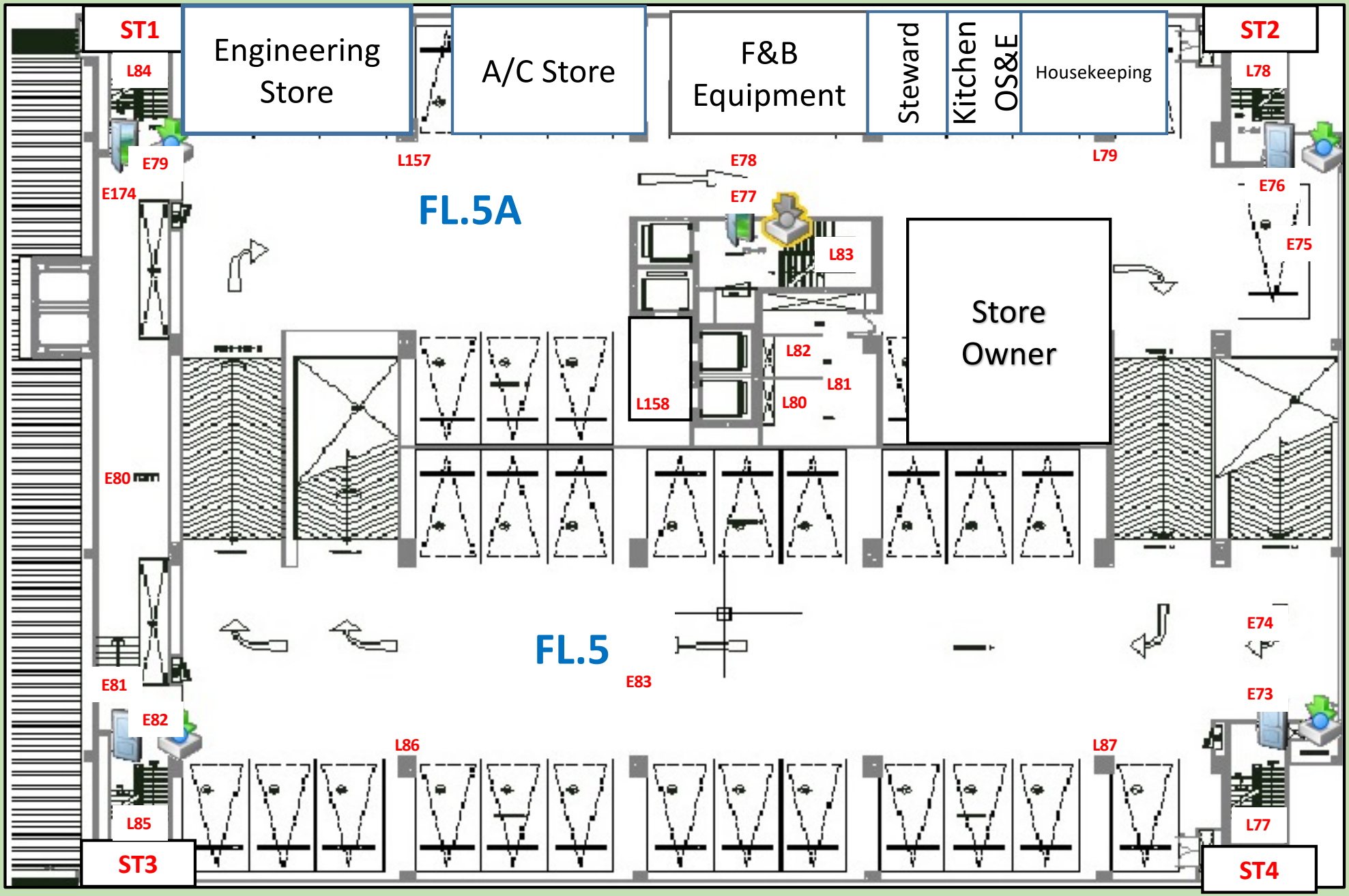
FLOOR 3


ST1
ST2
L54
L52
L45
Summit
L55
E48
L51
L46
EE
E50
E51
FL.3A
E47
E49
L47
E46
E56
E55
L50
L56
L48
L159
L49
E53
E52
Apex 2
E54
L53
L57
Apex I
FL.3
E45
E57
E44
E58
L60
E59
Zenith
L44
L59
L58
ST3
ST4

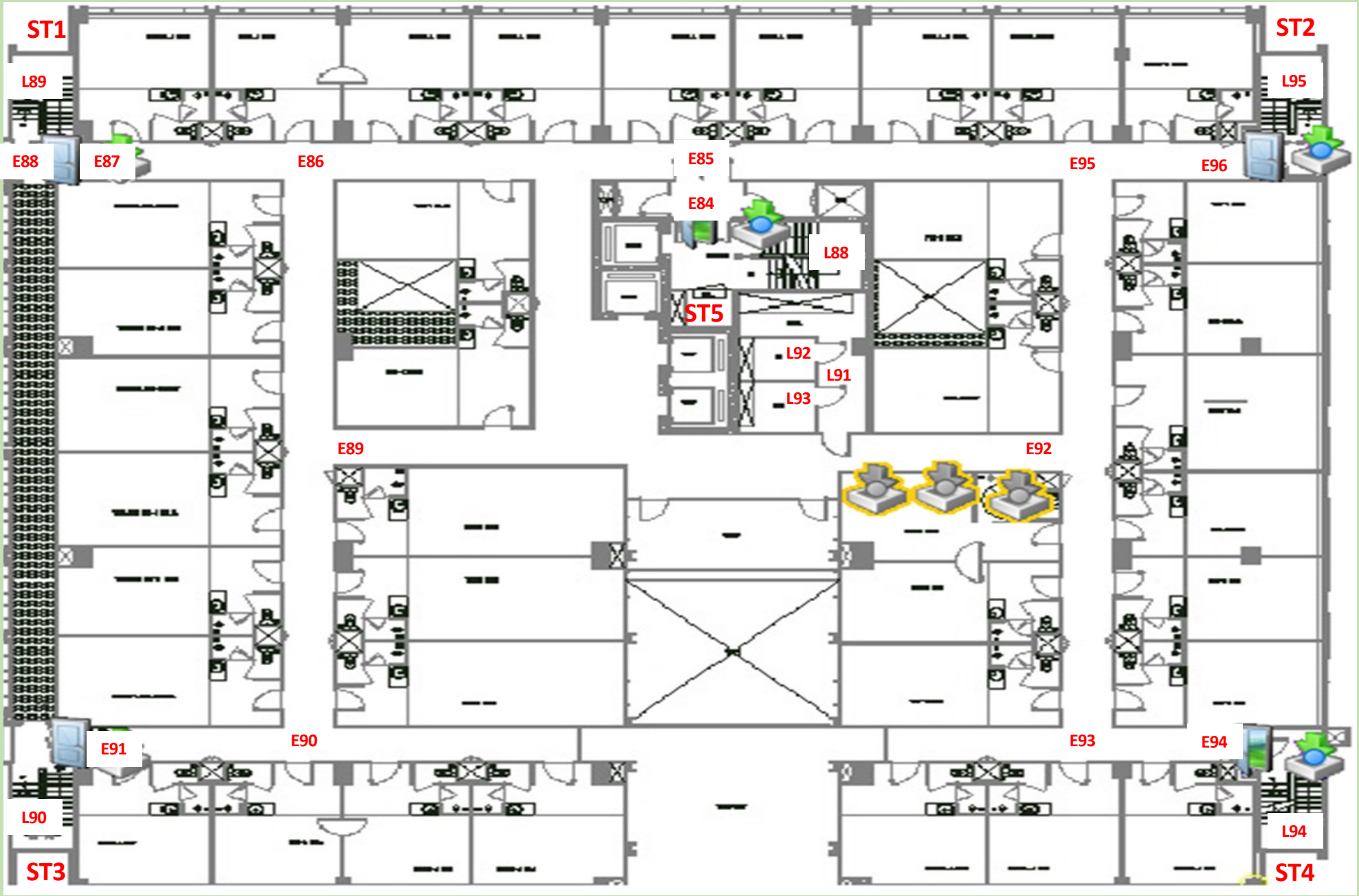
FLOOR 4


ST1
L70
L69
Pinnacle Room
B/Q Store
Canteen Kitchen
ST2
L63
L68
FL.4A
E65
L64
E66
E67
E64
E63
L71
L65
E62
The one ballroom
L72
L67
L66
E69
E68
E70
FL.4
E61
E60
E71
L76
E72
L62
Prime Room
L74
L73
L75
L61
ST3
ST4

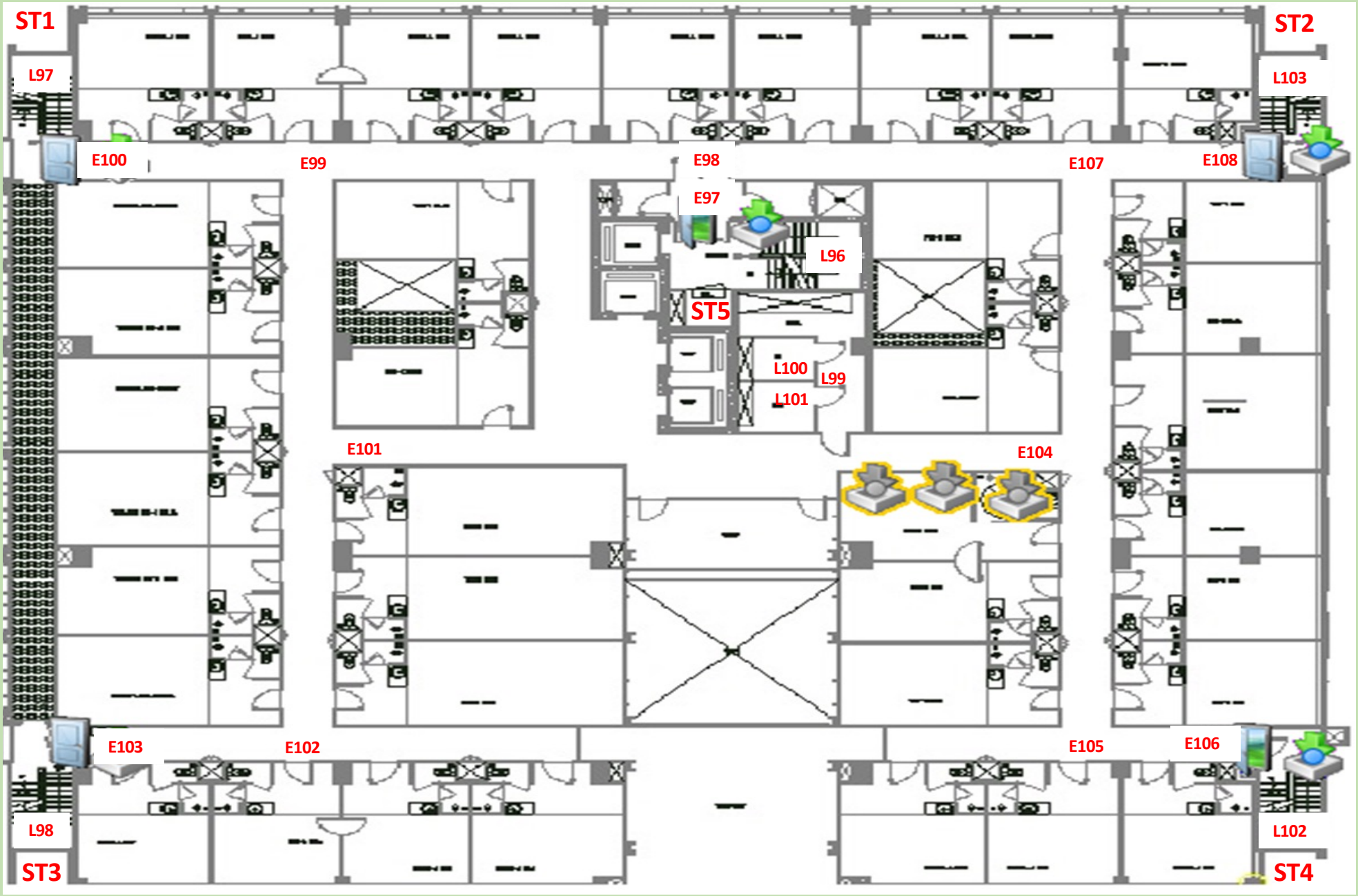
FLOOR 5


ST1
Engineering Store
A/C Store
F&B Equipment
Steward
Kitchen
OS&E
Housekeeping
ST2
L84
L78
E79
L157
L79
E78
E77
E76
E174
FL.5A
L83
E75
Store Owner
L82
L81
L158
L80
E80
FL.5
E74
E83
E81
E73
E82
L86
L87
L85
L77
ST3
ST4

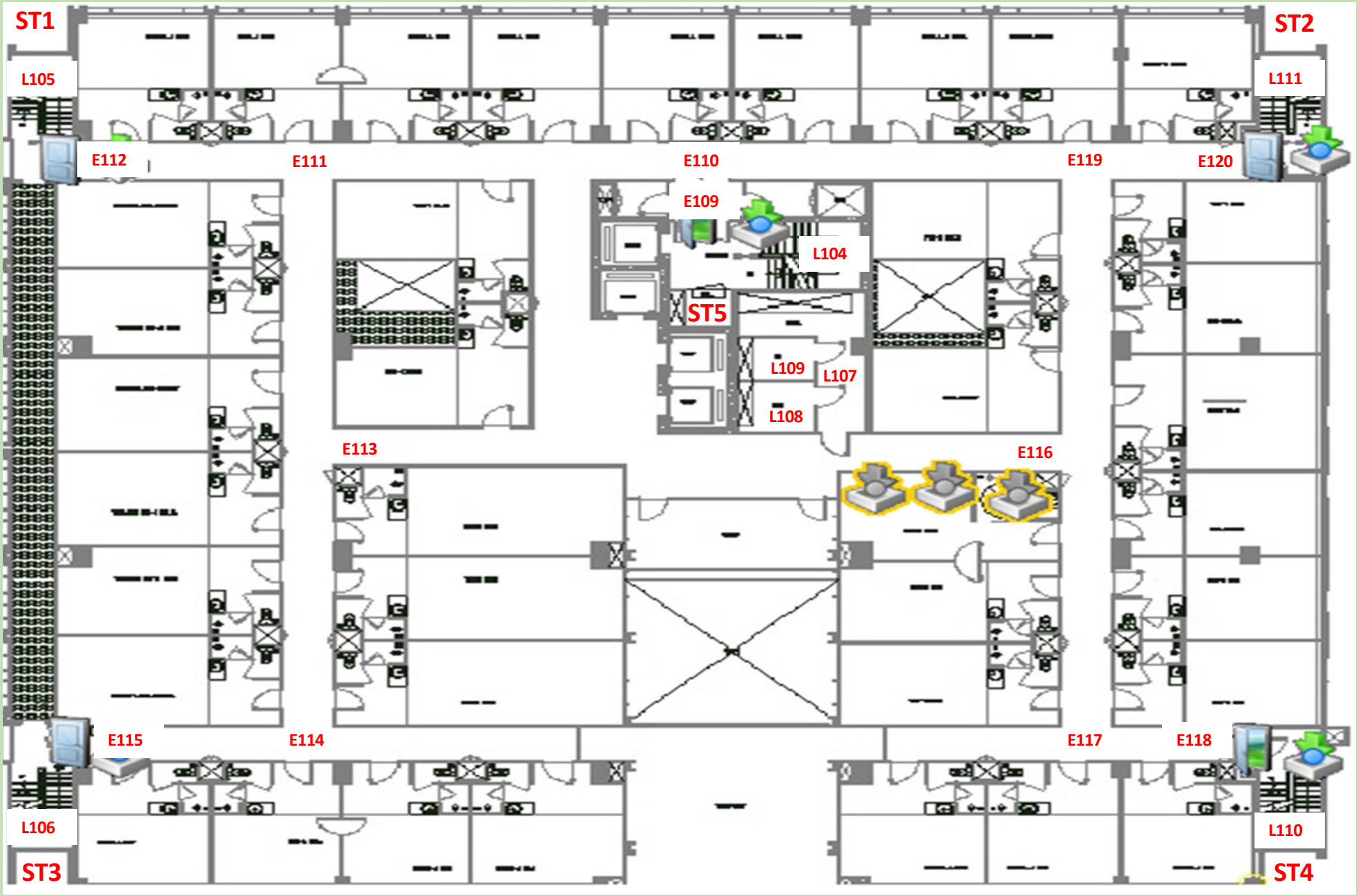
FLOOR 6


ST1
ST2
L89
L95
E88
E87
E86
E85
E84
E95
E96
L88
ST5
L92
L91
L93
E89
E92
E91
E90
E93
E94
L90
L94
ST3
ST4

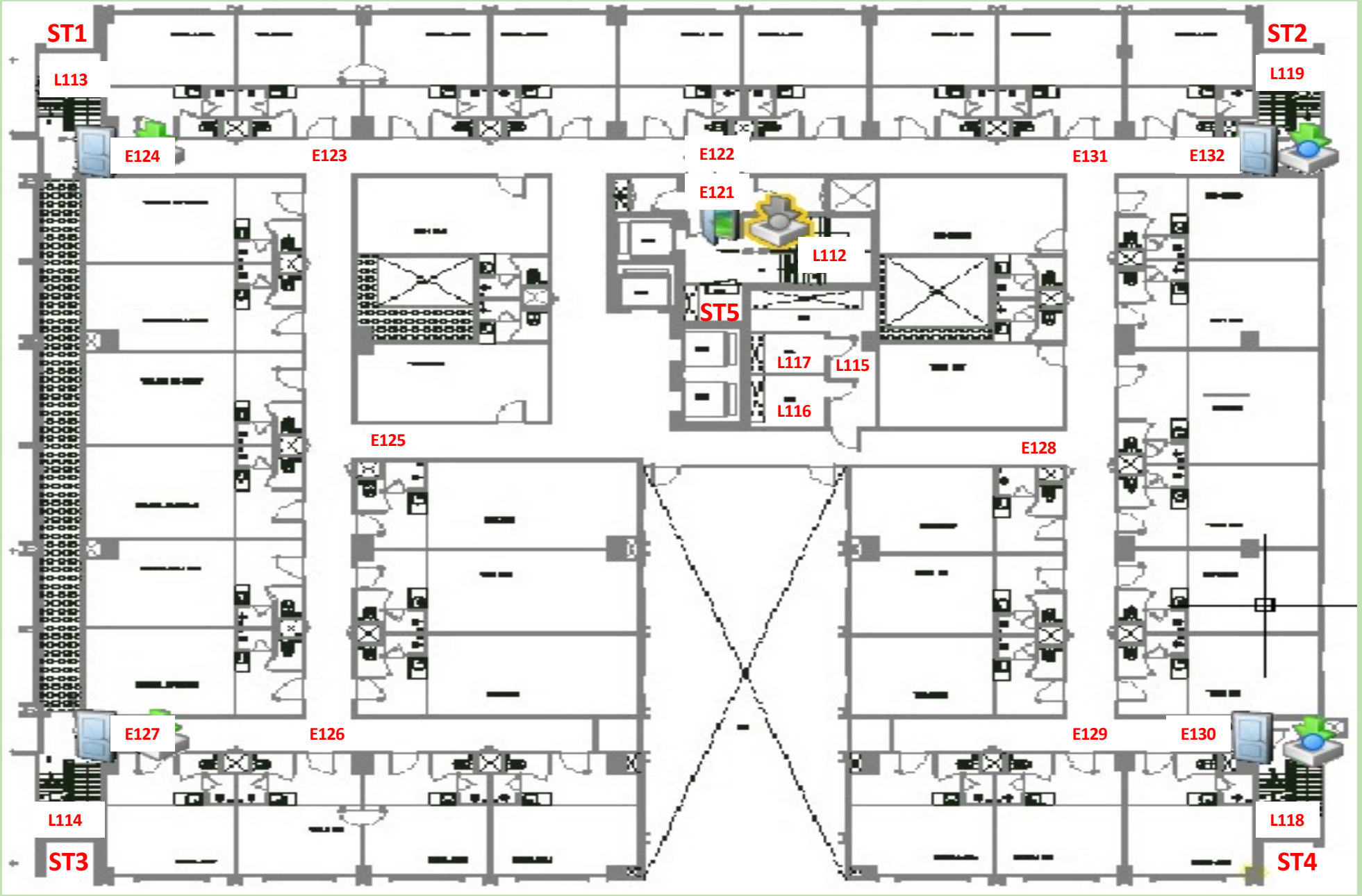
FLOOR 7


ST1
ST2
L97
L103
E100
E99
E98
E107
E108
E97
L96
ST5
L100
L99
L101
E101
E104
E103
E102
E105
E106
L98
L102
ST3
ST4

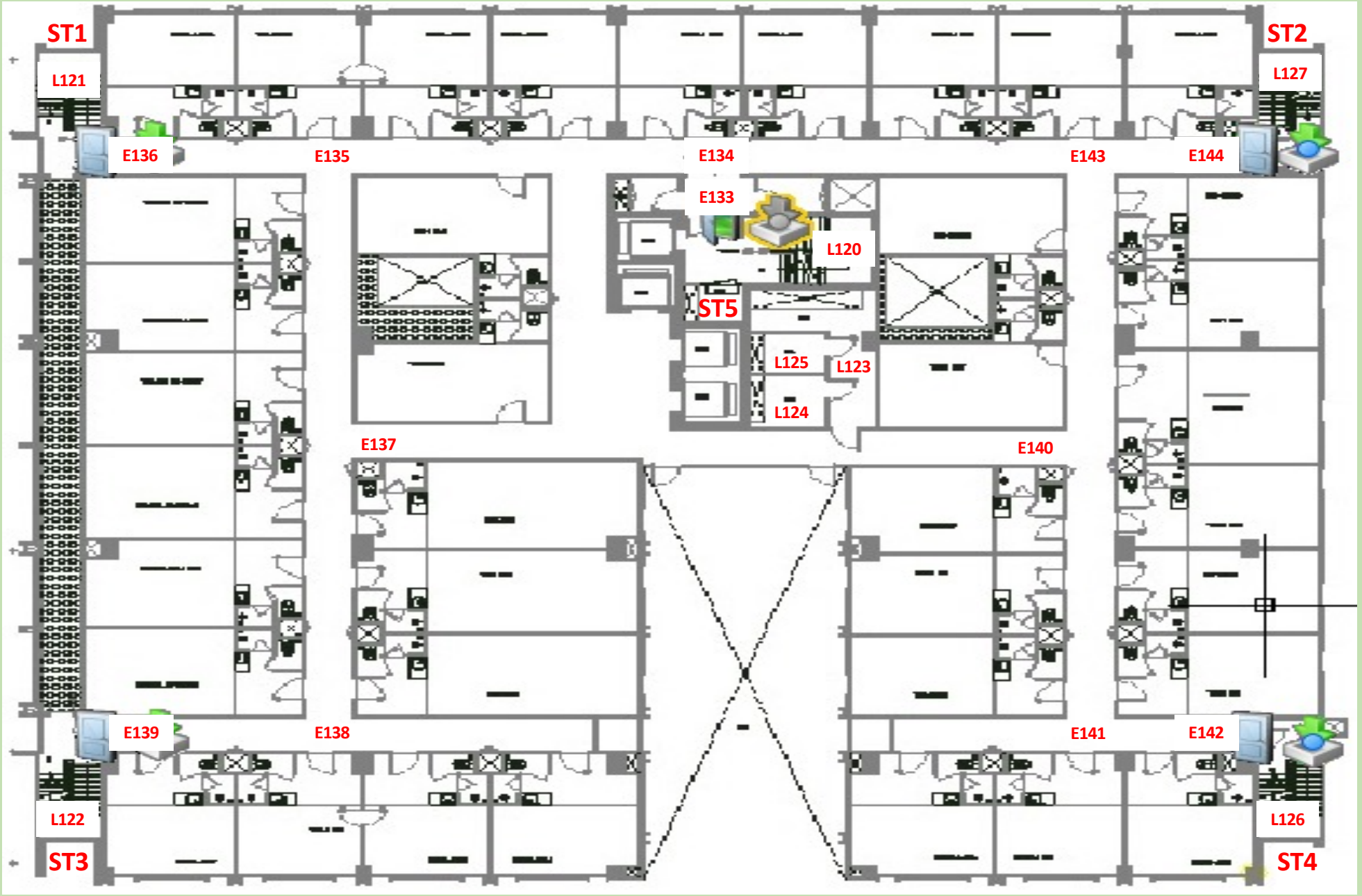
FLOOR 8


ST1
ST2
L105
L111
E112
E111
E110
E119
E120
E109
L104
ST5
L109
L107
L108
E113
E116
E115
E114
E117
E118
L106
L110
ST3
ST4

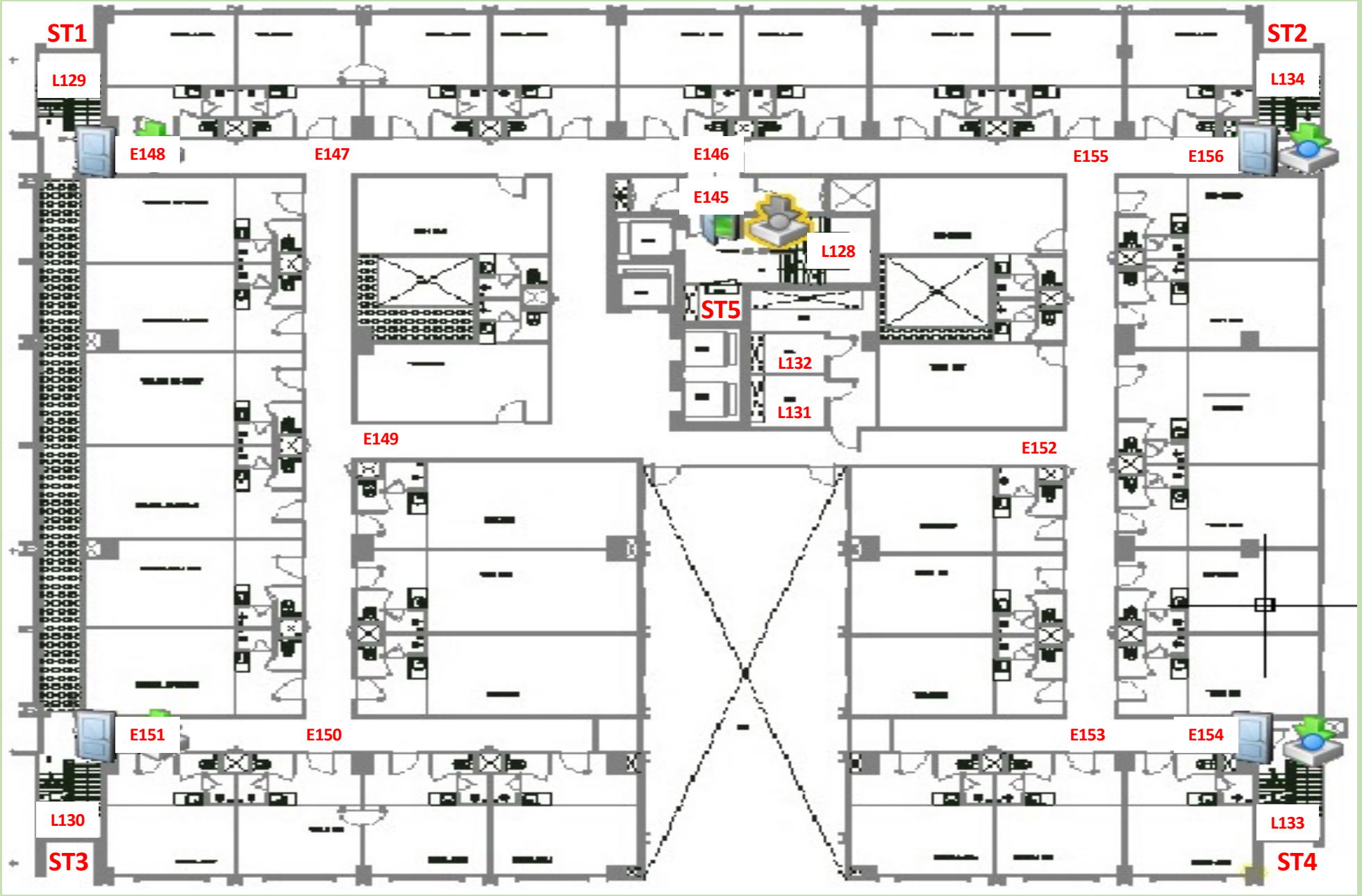
FLOOR 9


ST1
L113
E124
E123
E122
E131
E132
ST2
L119
E121
L112
ST5
L117
L115
L116
E125
E128
E127
E126
E129
E130
L114
L118
ST3
ST4

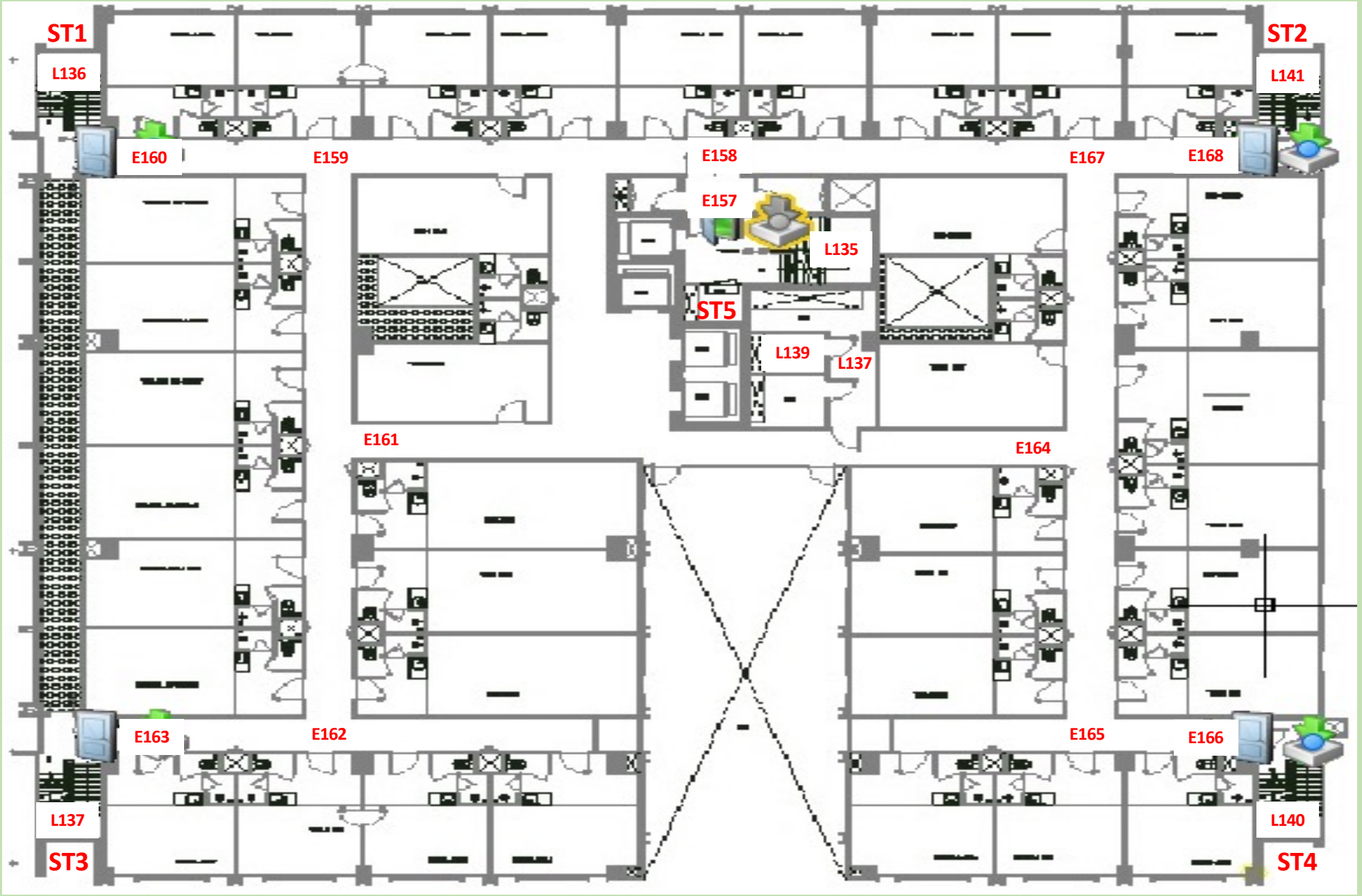
FLOOR 10


ST1
L121
E136
E135
E134
E143
E144
ST2
L127
E133
L120
ST5
L125
L123
L124
E137
E140
E139
E138
E141
E142
L122
ST3
L126
ST4

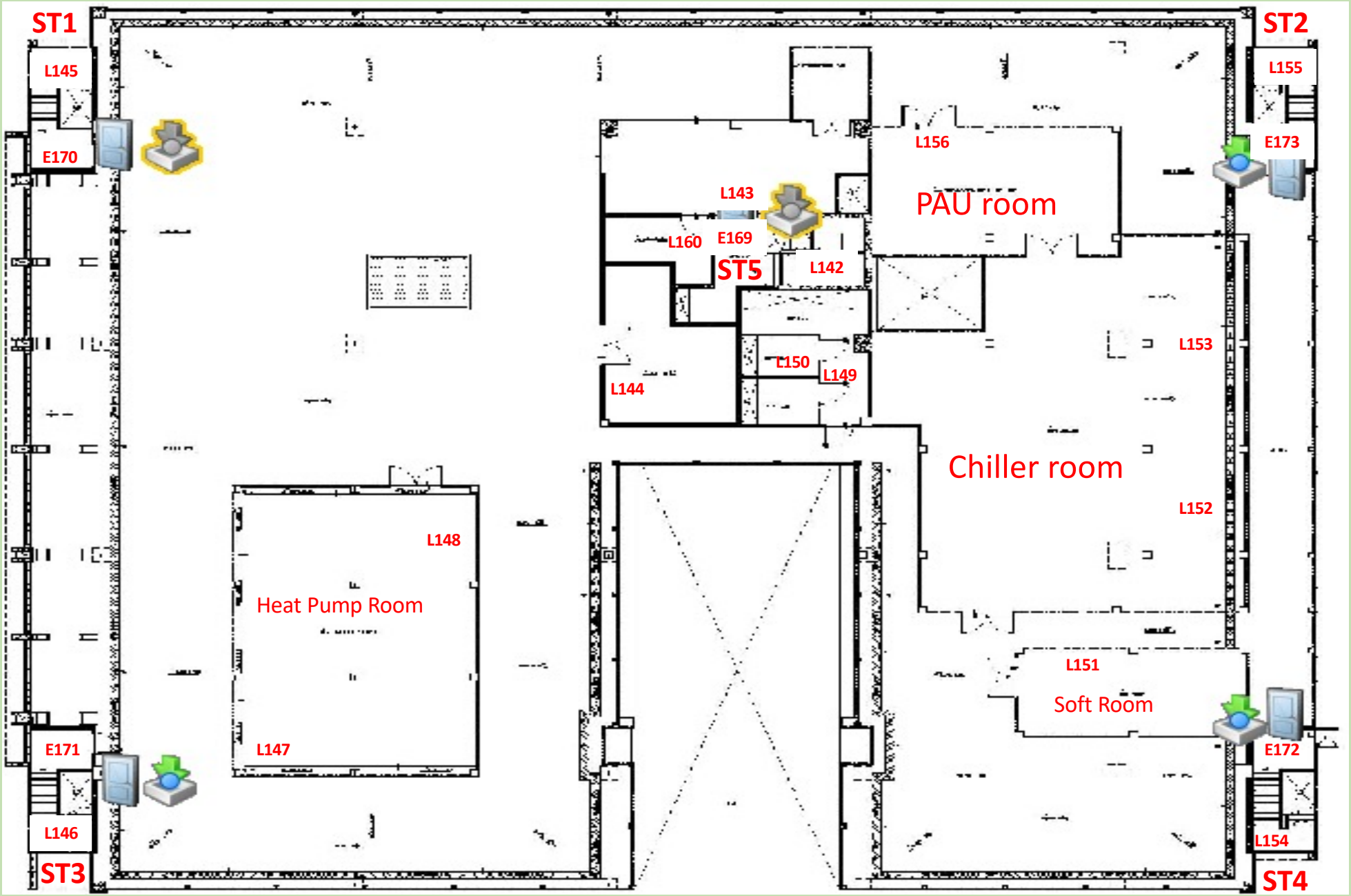
FLOOR 11


ST1
L129
E148
E147
E146
E155
E156
ST2
L134
E145
L128
ST5
L132
L131
E149
E152
E151
E150
E153
E154
L130
ST3
L133
ST4

FLOOR 12


ST1
L136
ST2
L141
E160
E159
E158
E167
E168
E157
L135
ST5
L139
L137
E161
E164
E163
E162
E165
E166
L137
L140
ST3
ST4

ROOF FLOOR


ST1
L145
E170
ST2
L155
E173
L156
PAU room
L143
L160
E169
ST5
L142
L153
L150
L149
L144
Chiller room
L152
L148
Heat Pump Room
L151
Soft Room
E171
L147
E172
L146
L154
ST3
ST4

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 6 / 4 / 6C

TIME 16.15

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.15		
Operation Hour	36.4	36.4	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	60	
Oil Pressur (Psi)	0	65	
Pressure In Line (Psi)	150	150	
Pressure Relief (Psi)	0	0	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 - 150	140 - 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 / 12.9	13.1 / 13.4	
DC Amp (A)	0.4 / OK	0.1 / 0.2	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	F / H	F / H	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark .....

Check .....

Chief Engineer .....

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 13 / 7 / 68

TIME 16.00 - 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	38.2	38.2	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	80	
Oil Pressur (Psi)	0	45	
Pressure In Line (Psi)	102.	150	
Pressure Relief (Psi)	0	45	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	100 / 150	100 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 12.9	10.2 / 10.4	
DC Amp (A)	0.3 - 0.4	0.4 / 10.7	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/4	5/4	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 20 / 9 / 66

TIME 16.00 - 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00 / 16.30	16.00 - 16.30	
Operation Hour	355	385	
Speed (rpm)	-	3050	
Water Temperature (°C)	0	50	
Oil Pressur (Psi)	-	60	
Pressure In Line (Psi)	152	152	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 12.9	12.7 - 13.2	
DC Amp (A)	0.3 / 0.4	0.2 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

WEEKLY REPORT
SYSTEM & SAFETY DEPT.
FIRE PUMP SYSTEM

DATE 27 / 7 / 68
TIME 16.00 – 16.36

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	38.8	38.8	
Speed (rpm)	–	3080	
Water Temperature (°C)	0	90	
Oil Pressur (Psi)	–	60	
Pressure In Line (Psi)	152	152	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 12.9	12.7 / 13.2	
DC Amp (A)	0.3 / 0.0	0.2 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 3 / 8 / 68

TIME 14.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	P	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	35.1	35.1	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	50	
Oil Pressur (Psi)	0	70	
Pressure In Line (Psi)	150	152	
Pressure Relief (Psi)	0	70	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	160 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 / 12.9	13.1 / 13.9	
DC Amp (A)	0.6 / 0.5	9.8 / 9.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check

.....

Chief Engineer

.....

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 10 / 8 / 68

TIME 1600 - 1630

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	1600	16.30	
Operation Hour	38.4	38.4	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	60	
Oil Pressur (Psi)	0	45	
Pressure In Line (Psi)	147	150	
Pressure Relief (Psi)	0	45	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	160 / 150	160 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 12.9	13.1 / 13.4	
DC Amp (A)	9.3 / 0.4	0.4 / 10.4	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check .....

Chief Engineer .....

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 17/ 8 / 66

TIME 16.30 - 17.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto.	
Test Lamp	N	N.	
Time (Start/Stop)	16:30	17:00.	
Operation Hour	33.7	33.	
Speed (rpm)	0	3650.	
Water Temperature (°C)	C.	160.	
Oil Pressur (Psi)	0	80.	
Pressure In Line (Psi)	160.	160.	
Pressure Relief (Psi)	0.	75.	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	Auto.	Auto	
Test Lamp	N	N.	
Cut In/Cut Off	130/140	130/140.	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 13.0	13.2 / 13.5.	
DC Amp (A)	0.4 / 0.4.	9.6 / 0.0.	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/6	5/6.	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N.	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 24 / 8 / 69

TIME 16.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N		
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	36	36	
Speed (rpm)	0	3.000	
Water Temperature (°C)	0	67	
Oil Pressur (Psi)	0	76	
Pressure In Line (Psi)	168	162	
Pressure Relief (Psi)	0	66	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N *	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 12.9	13.2 / 13.8	
DC Amp (A)	0.3 / 0.5	9.6 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	F/9	F/C	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark ..... * .....

....

Check Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 31 / 8 / 64

TIME 16:00 - 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:30	
Operation Hour	36.0	36.0	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	95	
Oil Pressur (Psi)	0	60	
Pressure In Line (Psi)	146	151	
Pressure Relief (Psi)	0	65	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140-150	140-150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 - 12.9	13.2 - 13.5	
DC Amp (A)	0.3 - 0.5	0.9 - 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	3/4	3/4	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 7 / 9 / 64

TIME 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16,00	16 30	
Operation Hour	36.0	36.0	
Speed (rpm)	-	3000	
Water Temperature (°C)	—	50	
Oil Pressur (Psi)	—	70	
Pressure In Line (Psi)	144	151	
Pressure Relief (Psi)	—	70	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 13.0	13.9 / 13.6	
DC Amp (A)	0.4 to 0.5	9.6 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark ปั๊มน้ำดับเพลิงทำงานปกติ

Check

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 16 / 9 / 68

TIME 16-00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16-00	16-30	
Operation Hour	361		
Speed (rpm)	0	8000	
Water Temperature (°C)	0	40	
Oil Pressur (Psi)	0	60	
Pressure In Line (Psi)	145	151	
Pressure Relief (Psi)	0	45	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 13.0	14.3 / 14.3	
DC Amp (A)	0.4 / 0.5	0.4 / 10.4	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 21 / 9 / 64

TIME 16:00 – 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:30	
Operation Hour	36.2	36.2	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	65	
Oil Pressur (Psi)	0	65	
Pressure In Line (Psi)	144	152	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 – 12.9	13.2 – 13.5	
DC Amp (A)	0.3 – 0.6	0.2 – 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	3/4	3/4	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 29 / 9 / 68

TIME 16.00 - 16.38

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	35.6	35.6	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	50	
Oil Pressur (Psi)	0	75	
Pressure In Line (Psi)	165	150	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 13.0	13.2 / 13.4	
DC Amp (A)	0.3 / 0.5	0.2 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	7/8	F/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check

Chief Engineer 29/9/68

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 12 / 10 / 66

TIME 16.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	36.4	36.4	
Speed (rpm)	—	3000	
Water Temperature (°C)	—	50	
Oil Pressur (Psi)	—	70	
Pressure In Line (Psi)	146	150	
Pressure Relief (Psi)	—	70	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 / 13.6	13.1 / 13.9	
DC Amp (A)	0.4 / 0.6	9.6 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/4	5/4	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 19 / 10 / 68

TIME 16:00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:30	
Operation Hour	36.4	36.9	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	10	70	
Oil Pressur (Psi)	0	65	
Pressure In Line (Psi)	147	162	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.0 / 12.9	13.1 / 13.5	
DC Amp (A)	0.3 / 0.5	9.5 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 26 / 10 / 68

TIME 16:00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	365	370	
Speed (rpm)	0	3700	
Water Temperature (°C)	0	60	
Oil Pressur (Psi)	0	45	
Pressure In Line (Psi)	146	150	
Pressure Relief (Psi)	0	45	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	160 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 12.9	13.2 / 13.5	
DC Amp (A)	0.4 / 0.5	0.2 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1/2	1/2	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

Check

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

ibis STYLES Bangkok Ratchada

DATE..5../..10../..68..

TIME..16:00..

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:20	
Operation Hour	36.3	36.5	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	10	75	
Oil Pressur (Psi)	0	70	
Pressure In Line (Psi)	140	150	
Pressure Relief (Psi)	0	70	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 13.0	13.2 / 13.5	
DC Amp (A)	0.3 / 0.5	0.2 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE..2../..11../..68..

TIME..16:00..

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:30	
Operation Hour	36.6	37.0	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	70	
Oil Pressur (Psi)	0	65	
Pressure In Line (Psi)	149	152	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 13.0	13.2 / 13.4	
DC Amp (A)	0.4 / 0.6	0.4 / 10.5	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	5/8	5/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 9 / 11 / 68

TIME 18.00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	AUTO	AUTO	
Test Lamp			
Time (Start/Stop)	16.6	16.36	
Operation Hour	36.4	36.7	
Speed (rpm)	0	3100	
Water Temperature (°C)	0 d°	76	
Oil Pressur (Psi)	0	80	
Pressure In Line (Psi)	150	150	
Pressure Relief (Psi)	0	76	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	AUTO	AUTO	
Test Lamp			
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 13	13.1 13.4	
DC Amp (A)	0.5 0.6	0.2 0.0	
Specific Gravity	N /	N	
Battery Water Level	เติมน้ำ	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	6/4	6/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark ทำการ ล้าง ถังน้ำ 1 ครั้ง

Check

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 16 / 11 / 68

TIME 16:00

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:20	
Operation Hour	36.1	36.7	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	65	
Oil Pressur (Psi)	0	75	
Pressure In Line (Psi)	146	151	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 / 13.0	13.1 / 13.8	
DC Amp (A)	0.3 / 0.6	9.6 / 10.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	6/8	6/8	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 23 / 11 / 68

TIME 16.00 - 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	38.9	38.9	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	90	
Oil Pressur (Psi)	0	45	
Pressure In Line (Psi)	160	150	
Pressure Relief (Psi)	0	45	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	160 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	16.3 / 14.5	14.3 / 14.5	
DC Amp (A)	3.3 / 4.9	3.6 / 5.6	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	F/S	F/S	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 30 / 11 / 68

TIME 1800 - 1830

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	365	~~3000~~	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	65	
Oil Pressur (Psi)	0	70	
Pressure In Line (Psi)	145	150	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	✓	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 / 13.0	13.1 / 13.9	
DC Amp (A)	0.3 / 0.5	9.5 / 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1/2	1/2	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark. .....

Check

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE.....9/12/66.....

TIME.....16.00.....

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	36.9	36.9	
Speed (rpm)	–	3000	
Water Temperature (°C)	–	60	
Oil Pressur (Psi)	–	70	
Pressure In Line (Psi)	149	150	
Pressure Relief (Psi)	0	95	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 13.0	13.3 / 13.6	
DC Amp (A)	0.9 / 10.5	9.5 / 10.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1/2	1/2	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE.....14...../.....12...../.....68

TIME.....16:00 – 16:30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16:00	16:30	
Operation Hour	31.0	31.0	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	75	
Oil Pressur (Psi)	0	65	
Pressure In Line (Psi)	145	150	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 – 150	140 – 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 – 13.0	12.9 – 13.3	
DC Amp (A)	0.3 – 0.5	0.2 – 0.0	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1/2	1/2	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 21 / 12 / 68

TIME 16.00 - 16.30

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.00	16.30	
Operation Hour	311	311	
Speed (rpm)	0	3100	
Water Temperature (°C)	0	50	
Oil Pressur (Psi)	0	~~7~~ 5	
Pressure In Line (Psi)	150	152	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	A	A	
Test Lamp	N	N	
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.5 / 130	131 / 134	
DC Amp (A)	0.3 / 0.5	0.2 / 0.5	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1/2	1/2	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

.....

Check

.....

Chief Engineer

WEEKLY REPORT

SYSTEM & SAFETY DEPT.

FIRE PUMP SYSTEM

DATE 28 / 12 / 68

TIME 16.10

DESCRIPTION	BEFORE START	AFTER START	REMARK
Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp	N	N	
Time (Start/Stop)	16.15	16.45	
Operation Hour	37.7	37.7	
Speed (rpm)	0	3000	
Water Temperature (°C)	0	67 C°	
Oil Pressur (Psi)	0	65	
Pressure In Line (Psi)	150	152	
Pressure Relief (Psi)	0	75	
Air Filter	N	N	
Water Level In Coolant	N	N	
Engine Oil Level	N	N	
Pulley & Belt	N	N	

JOCKEY PUMP

Auto/Off/Manual	Auto	Auto	
Test Lamp			
Cut In/Cut Off	140 / 150	140 / 150	

BATTERY

DC Voltage (V)	12.6 / 13	14.1 / 14.0	
DC Amp (A)	0.3 / 1.1	0.4 / 10.5	
Specific Gravity	N	N	
Battery Water Level	N	N	
Theminal	N	N	

FUEL

Fuel Level In Tank	1/2	1/2	
Fuel Pipe	N	N	
Valve Protection	N	N	

N=Normal UN=Unnormal F=Full H=High L=Low

Remark.....

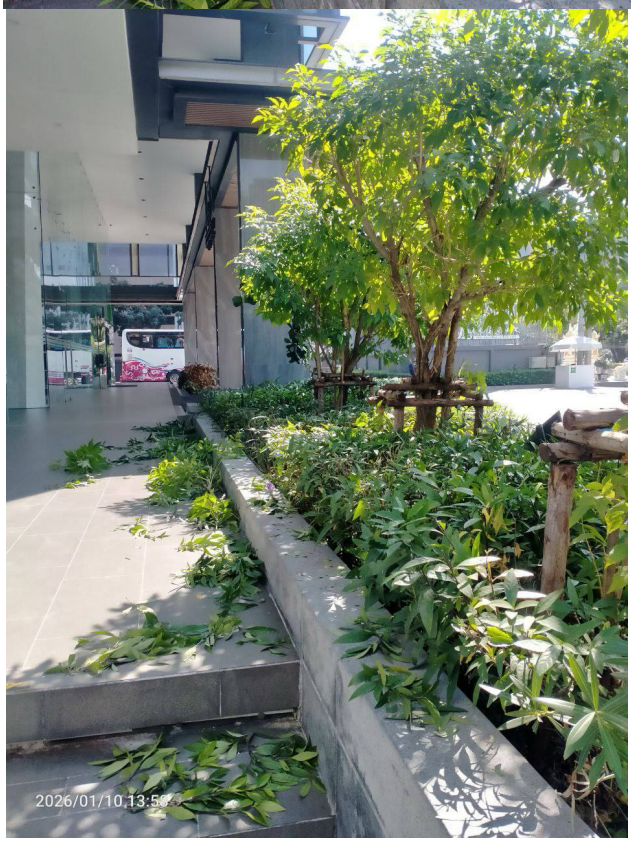
Check

Chief Engineer

สำเนาสัญญาการดูแลต้นไม้

การดูแลต้นไม้





สำเนาเอกสารการรับ-จ่ายค่าบริการขนย้ายมูลฝอย

การขนย้ายมูลฝอย





สำเนารับรองการฝึกซ้อมการดับเพลิงและซ้อมหนีไฟ

วุฒิบัตรเลขที่ สปภ.(กปก.๑) ๒๘๔๕ /๒๕๖๘

กรุงเทพมหานคร

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ **๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๕๑**

ขอรับรองว่า

โรงแรม ไอบิส สไตล์ กรุงเทพ รัชดา

ตั้งอยู่เลขที่ **๒๑๒ ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร**

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๑๐๐ คน

เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๘

(นายสุริยชัย รวิวรรณ)

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

ภาคผนวกที่ 6

สำเนามาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคาร ให้เหมาะสมตามความก้าวหน้าในทางวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และความเปลี่ยนแปลงทางเศรษฐกิจ สังคม ของประเทศ และให้สอดคล้องกับสภาพการณ์ปัจจุบัน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมมลพิษ และโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด ฉบับลงวันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๘

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“อาคาร” หมายความว่า อาคารที่ก่อสร้างขึ้น ไม่ว่าจะมีลักษณะเป็นอาคารหลังเดียวหรือเป็นกลุ่มของอาคารซึ่งตั้งอยู่ภายในพื้นที่ซึ่งเป็นบริเวณเดียวกัน และไม่ว่าจะมีท่อระบายน้ำท่อเดียวหรือมีหลายท่อที่เชื่อมติดต่อกันระหว่างอาคารหรือไม่ก็ตาม

“น้ำทิ้ง” หมายความว่า น้ำที่เกิดจากกิจกรรมของอาคารที่ระบายหรือจะระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม

ข้อ ๓ ให้แบ่งอาคาร ออกเป็น ๓ ชนิด คือ

ชนิดที่ ๑ อาคารอยู่อาศัย หมายถึง อาคารที่มีวัตถุประสงค์ให้เป็นที่พักอาศัยของบุคคล ทั้งการอยู่อาศัยอย่างถาวรหรือชั่วคราว ได้แก่

(๑) อาคารชุด ตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด

(๒) หอพัก ตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก

(๓) หอพัก ห้องเช่า ห้องแบ่งเช่า หรือกิจการอื่นในทำนองเดียวกันตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข

(๔) สถานรับเลี้ยงเด็ก ตามกฎหมายว่าด้วยคุ้มครองเด็ก

(๕) สถานดูแลผู้สูงอายุหรือผู้มีภาวะพึ่งพิง ตามกฎหมายว่าด้วยสถานประกอบการเพื่อสุขภาพ

(๖) ที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างประเภทกิจกรรมก่อสร้าง ตามกฎหมายว่าการคุ้มครองแรงงาน

ชนิดที่ ๒ อาคารพาณิชย์ หมายถึง อาคารที่ใช้ประโยชน์ในการพาณิชยกรรม หรือบริการธุรกิจอย่างเดียวหรือหลายอย่าง ได้แก่

(๑) โรงแรม ตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม

(๒) ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

(๓) ตลาด ตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข

(๔) สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวดหรืออบตัว ตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ

(๕) ภัตตาคารหรือร้านอาหาร

(๖) อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การระหว่างประเทศและของเอกชน

(๗) อาคารโรงเรียนเอกชน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนเอกชน โรงเรียนของทางราชการ อาคารสถาบันอุดมศึกษาของเอกชน ตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของเอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ

ชนิดที่ ๓ อาคารสถานพยาบาล หมายถึง สถานพยาบาล ตามกฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล ประเภทที่รับผู้ป่วยไว้ค้างคืน

ข้อ ๔ ให้แบ่งขนาดของอาคาร ออกเป็น ๔ ประเภท ดังต่อไปนี้

ประเภทอาคาร	หน่วย	อาคาร ประเภท ก.	อาคาร ประเภท ข.	อาคาร ประเภท ค.	อาคาร ประเภท ง.
๑. อาคารอยู่อาศัย					
อาคารชุด	ห้องชุด	ตั้งแต่ ๕๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๑๐๐ แต่ไม่ถึง ๕๐๐	ไม่ถึง ๑๐๐	-
หอพัก	ห้อง	-	ตั้งแต่ ๒๕๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๕๐ แต่ไม่ถึง ๒๕๐	ไม่ถึง ๕๐
หอพัก ห้องเช่า ห้องแบ่งเช่า หรือกิจการอื่นในทำนองเดียวกัน ตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ห้อง	-	ตั้งแต่ ๒๕๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๕๐ แต่ไม่ถึง ๒๕๐	ไม่ถึง ๕๐
สถานรับเลี้ยงเด็ก	-	-	-	-	ทุกขนาด
สถานดูแลผู้สูงอายุหรือผู้มีภาวะพึ่งพิง	-	-	-	-	ทุกขนาด
ที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างประเภทกิจกรรมก่อสร้าง	-	-	-	-	ทุกขนาด
๒. อาคารพาณิชย์					
โรงแรม	ห้อง	ตั้งแต่ ๒๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๖๐ แต่ไม่ถึง ๒๐๐	ไม่ถึง ๖๐	-
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวดหรืออบตัว	ตารางเมตร	-	ตั้งแต่ ๕,๐๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๑,๐๐๐ แต่ไม่ถึง ๕,๐๐๐	ไม่ถึง ๑,๐๐๐
โรงเรียนเอกชน โรงเรียนของทางราชการ สถาบันอุดมศึกษาของเอกชนหรือสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		ตั้งแต่ ๒๕,๐๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๕,๐๐๐ แต่ไม่ถึง ๒๕,๐๐๐	-	ไม่ถึง ๕,๐๐๐

ประเภทอาคาร	หน่วย	อาคาร ประเภท ก.	อาคาร ประเภท ข.	อาคาร ประเภท ค.	อาคาร ประเภท ง.
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การระหว่างประเทศและของเอกชน		ตั้งแต่ ๕๕,๐๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๑๐,๐๐๐ แต่ไม่ถึง ๕๕,๐๐๐	ตั้งแต่ ๕,๐๐๐ แต่ไม่ถึง ๑๐,๐๐๐	ไม่ถึง ๕,๐๐๐
ศูนย์การค้า หรือห้างสรรพสินค้า		ตั้งแต่ ๒๕,๐๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๕,๐๐๐ แต่ไม่ถึง ๒๕,๐๐๐	-	ไม่ถึง ๕,๐๐๐
ตลาด		ตั้งแต่ ๒,๕๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๑,๕๐๐ แต่ไม่ถึง ๒,๕๐๐	ตั้งแต่ ๑,๐๐๐ แต่ไม่ถึง ๑,๕๐๐	ไม่ถึง ๑,๐๐๐
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร		ตั้งแต่ ๒,๕๐๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๕๐๐ แต่ไม่ถึง ๒,๕๐๐	ตั้งแต่ ๒๕๐ แต่ไม่ถึง ๕๐๐	ไม่ถึง ๒๕๐
๓. อาคารสถานพยาบาล	เตียง	ตั้งแต่ ๓๐ ขึ้นไป	ตั้งแต่ ๑๐ แต่ไม่ถึง ๓๐	-	ไม่ถึง ๑๐

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารไว้ ดังต่อไปนี้

พารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน			
	อาคาร ประเภท ก.	อาคาร ประเภท ข.	อาคาร ประเภท ค.	อาคาร ประเภท ง.
๑. ความเป็นกรดและด่าง (pH)	๕.๕ - ๙.๐	๕.๕ - ๙.๐	๕.๕ - ๙.๐	๕.๕ - ๙.๐
๒. บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand)	ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๔๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร สำหรับอาคารอยู่อาศัย ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร สำหรับอาคารพาณิชย์และอาคารสถานพยาบาล
๓. ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids)	ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๔๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๖๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
๔. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids)	ไม่เกิน ๑,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๑,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๑,๓๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	-

พารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน			
	อาคาร ประเภท ก.	อาคาร ประเภท ข.	อาคาร ประเภท ค.	อาคาร ประเภท ง.
	สำหรับอาคารอยู่อาศัยและอาคารพาณิชย์	สำหรับอาคารอยู่อาศัยและอาคารพาณิชย์	สำหรับอาคารอยู่อาศัยและอาคารพาณิชย์	
	เพิ่มขึ้นจากปริมาณในน้ำใช้ปกติไม่เกิน ๑,๐๐๐ สำหรับอาคารสถานพยาบาล	เพิ่มขึ้นจากปริมาณในน้ำใช้ปกติไม่เกิน ๑,๐๐๐ สำหรับอาคารสถานพยาบาล	-	-
๕. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	-
๖. ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen)	ไม่เกิน ๓๕ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๓๕ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๔๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	-
๗. น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร สำหรับอาคารอยู่อาศัย ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร สำหรับอาคารพาณิชย์และอาคารสถานพยาบาล
๘. แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria) (สำหรับอาคารสถานพยาบาล)	ไม่เกิน ๕,๐๐๐ (เอ็มพีเอ็นต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร)	ไม่เกิน ๕,๐๐๐ (เอ็มพีเอ็นต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร)	-	-
๙. แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) (สำหรับอาคารสถานพยาบาล)	ไม่เกิน ๑,๐๐๐ (เอ็มพีเอ็นต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร)	ไม่เกิน ๑,๐๐๐ (เอ็มพีเอ็นต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร)	-	-
๑๐. คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) (สำหรับอาคารสถานพยาบาล)	ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร	-	-

ข้อ ๖ การตรวจสอบมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารให้ใช้วิธีการ ดังต่อไปนี้

๖.๑ ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย

๖.๒ บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์มอดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode) หรือวิธีออปติกคอลโพรบ (Optical Probe)

๖.๓ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ตั้งแต่ ๑๐๓ ถึง ๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๖.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๖.๕ ซัลไฟด์ ให้ใช้วิธีไอโอโดเมทริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)

๖.๖ ทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดาห์ล (Kjeldahl)

๖.๗ น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

๖.๘ แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดและแบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม ให้ใช้วิธีมัลติเพิล ทิวบ์ เฟอร์เมนเทชัน เทคนิค (Multiple Tube Fermentation Technique)

๖.๙ คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไทเทรต (Titrimetric method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric method) หรือวิธีไอโอโดเมทริก อิเล็กโทรด (Iodometric Electrode Technique)

ข้อ ๗ การคิดคำนวณขนาดของอาคารตามข้อ ๔ ให้เป็นไปตามวิธีการที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๘ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งตามข้อ ๖ ต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Works Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดฉบับล่าสุด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๙ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งเพื่อการตรวจสอบมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งตามข้อ ๕ ให้เป็น ดังต่อไปนี้

๙.๑ ให้เก็บในจุดระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือจุดอื่นที่สามารถใช้เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากอาคาร ในกรณีมีการระบายทิ้งหลายจุดให้เก็บทุกจุด

๙.๒ วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ณ จุดเก็บตัวอย่างตามข้อ ๙.๑ ให้เก็บแบบจ้วง (Grab Sampling)

ข้อ ๑๐ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗
พลตำรวจเอก พัชรวาท วงษ์สุวรรณ
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม